

Presseinformation der Hönle Gruppe
zur Bondexpo vom 21.-24. September 2009 in Stuttgart, Stand 7504

Metallwerkstoffe kleben – Innovative Panacol Klebstoffe und Hönle UV- Technologie

Steinbach, August 2009. „Metall universell kleben“ steht dieses Jahr im Mittelpunkt der Präsentation der Hönle Gruppe und ihres Klebstoffspezialisten Panacol auf der Bondexpo in Stuttgart (21.-24. September / Stand 7504). Highlights sind dabei die Panacol „Profis“ für universelles Metallkleben: **Penloc®** und **Structualit®** mit neuen Ausführungen samt Zubehör für hochfeste Verklebungen. Außerdem zeigt die Hönle Gruppe Klebstoffe und Vergussmassen sowie UV-Geräte, UV-LED-Strahler und -Floods mit Schwerpunkt auf Metall-Glas Verklebungen – das **Vitalit®-System**.

Metall kleben mit Penloc® und Structualit®

Penloc® und **Structualit®** sind bewährte Produktserien des Klebstoffspezialisten Panacol. Sie erfüllen alle Anforderungen an modernste Fügetechnik, nicht nur bei Metallverbindungen. Und das bei einfacher Verarbeitung (*bead on bead*) und schneller Aushärtung. Anfangsfestigkeiten werden bereits nach zwei bis fünf Minuten erreicht. Kleben ist zweifellos die moderne Alternative zu konventionellen Fügetechniken. So ist etwa Schweißen bei der heutigen Materialvielfalt auch empfindlicher Werkstoffe wie Edelstahl, Aluminium oder Mischverbindungen, aber auch bei modernen Oberflächenbeschichtungen längst nicht mehr in jedem

Fall die erste Wahl. Auch der steigende Anspruch an die Optik der Verbindungen gibt der Klebetechnik den Vorrang. Gleichzeitig bieten die Epoxidklebstoffe der Reihe **Structualit®** bei Verbindungen, die früher ausschließlich geschweißt wurden, vergleichbare Festigkeiten sowie ein spannungsausgleichendes Verhalten - und das bei nennenswerter Kosten- und Zeitersparnis. Die weiteren Anwendungsgebiete von Structualit® reichen von Verklebungen im Handwerksbereich, über Vergussanwendungen in der Elektrotechnik bis zu „High-Tech“ Anwendungen in der Elektronik.

Die **Penloc®-Klebstoffe** auf Acrylbasis sind regelrechte „Alleskönner“ und verbinden sowohl Metallwerkstoffe miteinander als auch Metall mit anderen Materialien. Sie eignen sich generell für alle harten, nicht porösen Stoffe. Die Anwendungsmöglichkeiten sind dementsprechend vielfältig: Verklebung der Eckwinkel mit dem Fensterrahmen, Dachgepäckträger oder Hülsen-Verklebung, Sensorgehäuse, E-Motor-Magnete, Lippenstifte, Metallverklebung mit hoher Temperaturbelastung (GT-HT) oder Verklebung von Präsentations-Displays aus PMMA.

Diese enorme Bandbreite ist durch die sehr spezifischen Eigenschaften der einzelnen **Penloc®-Produkte** möglich: So zeichnen sich **Penloc® GTI** und **Penloc® GT-AP** beide durch eine hohe Kraftübertragung bei dynamischer Belastung aus, einmal mit niedrigem, einmal mit hohem Flammpunkt. Die Variante **Penloc® GTH-T** ist außerdem für Metall-Keramik Verbindungen und FR4 geeignet. **Penloc® GT-AP** ist übrigens durch seine Geruchsarmut einzigartig am Markt

Metall-Glasverklebungen mit UV-Technologie

Zu einem einzigartigen Systemanbieter auf dem Klebstoffmarkt wird die Hönle Gruppe durch das hervorragende Zusammenspiel der chemischen Produkte der Panacol mit den innovativen UV-Aushärtegeräten der Dr. Hönle AG. Der weltweit erfolgreiche Anbieter für industrielle UV-Technologie präsentiert auf der Bondexpo 2009 neben seinen bewährten UV-Hand- und -Punktstrahlern seine neuesten Entwicklungen im UV-LED-Bereich. Sorgte im vergangenen Jahr schon die Weiterentwicklung des bewährten bluepoint zum **bluepoint LED** für Furore, hat Hönle gerade im zukunftssträchtigen UV-LED-Segment tüchtig weitergeforscht und –entwickelt. Ein Ergebnis ist das Hochleistungs-Array **LED Powerline**, das für das Aushärten von UV-reaktiven Klebstoffen und Vergussmassen ideal geeignet ist. Ihr geringes Gewicht und ihre Größe von nur 88 mm x 20 mm x 50 mm erlauben die Integration in kleinste Zwischenräume. Das wassergekühlte Gerät ist für den Einsatz im Reinraum geeignet.

Die neueste Entwicklung der Dr. Hönle AG ist der **LED Spot**. Mit ihm ist es gelungen, die üblichen Vorteilen der LED-Technologie, wie extrem lange Lebensdauer der Strahler und einfaches Handling, auch für die homogene Bestrahlung größerer Flächen darzustellen. Die Lichtaustrittsöffnung des LED Spot umfasst eine Fläche von 20 mm x 20 mm, kann aber je nach geforderter Intensität / Homogenität durch Veränderung des Abstands zum Substrat erheblich vergrößert werden. Zusätzlich lässt sich das entstehende Bestrahlungsfeld nochmals in vier Segmente unterteilen, die unabhängig voneinander angesteuert werden können. In Verbindung mit dem bewährten Hönle bluepoint ist darüber hinaus die Eingabe kompletter Programmabläufe, wie Belichtungsfolgen mit

unterschiedlichen Intensitäten und Wartezeiten, möglich. Dadurch können insbesondere in vollautomatischen Fertigungslinien kürzeste Taktzeiten realisiert werden. Den LED Spot gibt es luft- und wassergekühlt. Letztere macht auch den LED Spot für Anwendungen im Reinraum geeignet.

Der Einsatz von UV- und UV-LED-Klebertechnik ist bei immer mehr Anwendungen von Vorteil, auch bei der Verbindung von Metallen mit Glas oder Kunststoff, wie Klebstoffe der Marke **Vitralit®** beweisen. Einfache Anwendung und blitzschnelles Aushärten sind nur zwei Punkte, die für die UV-Systemtechnologie der Hönle Gruppe sprechen.

Der Klebstoff-Profi Panacol und der UV-Spezialist Hönle – ein unschlagbares Team. Hochentwickelte Klebstoffe und Vergussmassen, die dazu passenden Aushärtungsgeräte, aber auch starker und kompetenter Service aus einer Hand – das alles bietet die Hönle Gruppe. Und zwar für fast alle Arten von modernen industriellen Verklebungen.

Pressekontakt:

Panacol-Elosol GmbH, Tel. +49 (0) 61 71 62 02-532,
E-Mail :manuela.papadakis@panacol.de
www.panacol.de

Über die Hönle Gruppe: Die Hönle Gruppe besteht neben der Konzernmutter Dr. Hönle AG (UV-Anlagen) aus der Aladin GmbH (UV-Strahler) und dem Klebstoffspezialisten Panacol. Weitere Mitglieder sind der Trocknerspezialist für Rollenoffset Druck PrintConcept sowie der Trocknerspezialist für den Bogenoffset-Druck Eltosch. Neben den Tochtergesellschaften in Frankreich, Spanien, Großbritannien und einem Repräsentanzbüro in China hat Hönle weltweit ein dichtes Netz von Vertriebspartnern.

Über Hönle: Die Dr. Hönle AG ist der weltweit zweitgrößte Anbieter für industrielle UV-Technologie. Der börsennotierte UV-Spezialist entwickelt, produziert und vertreibt weltweit UV-Anlagen, UV-Strahler, UV-Klebstoffe und UV-Messtechnik. Die Anlagen kommen bei der Vernetzung photoreaktiver Substanzen, sowie bei Oberflächenentkeimung und Sonnensimulation zum Einsatz.

Hönle-Produkte werden in Fertigungsprozessen der Elektronik, Mikroelektronik, Feinmechanik und Optik, sowie in der Druck-, Automobil-, Luftfahrt- und Pharmaindustrie eingesetzt.

Über Panacol: Die Schweizer Panacol AG ist seit 2008 der Spezialist für industrielle Klebstoffe in der Hönle Gruppe. Von UV-Klebstoffen über Strukturklebstoffe bis hin zu Silikonen, darunter bekannte Marken wie Elecolit® oder Vitralit®, bietet Panacol ein breites Spektrum an innovativen Systemprodukten. Das Unternehmen hat Standorte in der Schweiz, in Frankreich und in Deutschland. Produktentwicklung und die Produktion sind in der deutschen Panacol-Elosol GmbH in Steinbach/Taunus angesiedelt. Ebenso werden das Zentrallager und der internationale Vertrieb in Deutschland organisiert.