

**Presseinformation der Hönle Gruppe**

zur SMT vom 05.-07. Mai 2009 in Nürnberg, Halle 9, Stand 214

**Die Hönle Gruppe präsentiert auf der SMT  
Neuentwicklungen im Technologie- und im  
Klebstoff-Bereich**

Mit dem LED-Spot und dem Elecolit® 3063 beweist die Unternehmensgruppe einmal mehr ihre Kompetenz in Sachen UV-Technologie

**Steinbach, März 2009.** Zum zweiten Mal stellt die Panacol auf der SMT (Halle 9, Stand 214) unter dem Dach der Hönle Gruppe aus, zu der das Unternehmen seit Januar 2008 gehört und für die es im Februar 2009 den Gesamtvertrieb von Klebstoffen und Vergussmassen übernommen hat. Zu den Highlights am Stand gehören intelligente, kompatible Systeme speziell für den Einsatz in der LCD- und Leiterplatten Produktion und natürlich Produkte aus der UV- und UV-LED-Technologie, denn auf diesem Markt gehört die Hönle Gruppe zu den führenden Anbietern weltweit.

**Produkte auf der SMT 2009:**

**UV-Technologie – Innovative Strahler und Klebstoffe**

Und dass sie in Sachen UV-Technologie zu Recht an der Weltspitze steht, beweist die Hönle Gruppe durch ihre Neuentwicklungen, die sie auf der diesjährigen SMT vorstellt.

Brandneu präsentiert die Dr. Hönle AG den **LED-Spot**. Er wurde speziell für Anwendungen entwickelt, die eine hochintensive **Bestrahlung auf einer größeren Fläche** benötigen. Durch die hohe Intensität und die Möglichkeit, komplette Programmabläufe zu programmieren, können insbesondere in vollautomatischen Fertigungslinien kürzeste Taktzeiten bzw. Maschinendurchlaufzeiten realisiert werden.

Der bluepoint LED HP ist in den Wellenlängen 365/375/385/395/405 +/- 5nm verfügbar. Seine 20mm x 20mm große Lichtaustrittsöffnung kann durch Veränderung des Abstands zum Substrat noch erheblich vergrößert werden. Und das so entstehende Bestrahlungsfeld kann nochmals in vier Segmente unterteilt werden, die man unabhängig voneinander ansteuern kann. Das alles macht den LED-Spot zu einem hoch effektiven und leicht zu handhabenden Aushärtungsgerät. Den LED-Spot gibt es als luft-, aber auch als wassergekühlte Version.

Nicht minder effektiv, allerdings als **Punktstrahler** konzipiert ist der Hönle **bluepoint LED**. An die Betriebseinheit können bis zu vier LED-Köpfe angeschlossen werden. Die Einstellung der Bestrahlungszeit ist für jeden Kopf separat wählbar. Die elektrische Lampenleistung ist von 10% bis 100% in 1%-Schritten einstellbar. Leistungsstärker und flexibler geht es nicht.

**Elecolit® 3063** von Panacol ist derzeit der einzige anisotrope Klebstoff auf dem Markt, der sowohl mit UV- als auch UV-LED-Strahlern aushärtbar ist. Er bietet gute Haftung auf Folien aus PET, Kapton, Mylar und anderen Substraten zur Herstellung flexibler Schaltkreise. Dieser innovative Klebstoff ist, wie auch die anderen aus der Elecolit Reihe, durch seine entsprechende Viscosität sehr gezielt und in der optimalen Menge mit Dispensern (z.B. mit dem Panacol Dosiersystem VK20), Sieb- oder Schablonendruck sowie Pin-Transfer aufzubringen. Mit den Elecolit®-Produkten bietet Panacol eine breite, vielfältig einsetzbare Palette im Bereich elektrisch und thermisch leitfähiger Klebstoffe, geeignet für Klein- und Großserien. Die Kunstharze – alle lösungsmittelfrei – sind gefüllt mit entsprechenden metallischen oder anorganischen Füllstoffen und umfassen folgende Klebstoffgruppen: ICA (isotrop), TCA

(thermisch leitfähig), ACA (anisotrop) und flammhemmende Produkte.

Für spezifische Einsatzbereiche bietet Panacol UV-härtende Leitklebstoffe unter dem Namen **Vitralit®**, die es sowohl in elektrisch als auch thermisch leitfähiger Ausführung gibt. Die einkomponentigen Acrylate, Epoxide und Polyester sind ebenfalls lösungsmittelfrei. Sie härten innerhalb von Sekunden aus, sind leicht zu dosieren, tauchen, spritzen, walzen etc. - und haben keine Topfzeitbeschränkung. Durch die kurze Bestrahlungszeit können auch temperaturempfindliche Werkstoffe verarbeitet werden. Der geringe Platzbedarf macht das Vitralit®-System optimal einsetzbar sowohl bei komplexen vollautomatischen Anlagen für die Großserienfertigung als auch in bestehenden Anlagen.

### **Heißsiegelpressen, Bügellötmaschinen und Warmverstemmanlagen**

Auch außerhalb der UV-Technologie zeigt Panacol individuelle und auf den jeweiligen Fertigungsprozess anpassbare Systemkonzepte. Ganz aktuell wird über die **Warmverstemm-Technologie** informiert, für die Panacol gerade entsprechende Anlagen entwickelt. Die Warmstemmanlagen umschmelzen in kurzen Taktzeiten und mit präzisiertem Temperatureintrag Kunststoffdome zur Fixierung von Leiterplatten und sind damit eine optimale Alternative zum Nieten und Schrauben. Mit Warmverstemmanlagen sind darüber hinaus Konturen und Formgebung reproduzierbar und außerdem spezielle Anti-Haft-Beschichtungen möglich.

Zu den Panacol Systemkonzepten, speziell für den Einsatz in der LCD- und Leiterplatten-Produktion, gehören auch

Heißsiegpresen und Bügellötmaschinen. Panacol **Heißsiegpresen** können in wenigen Sekunden alle leitfähigen anisotropen Klebstoffe aushärten. Ihre besonderen Vorteile: ein modularer Aufbau für kundenspezifische Optionen, die substratgerechte Regelung von Temperatur, Kraft und Zeit sowie mehrfach temperaturüberwachte Thermoden. Zusätzlich bietet die Heißsiegpresse eine Impulsheizung für reproduzierbare Ergebnisse. Durch sie ist eine Verarbeitung auch bei niederen Temperaturen möglich.

Panacol **Bügellötmaschinen** gibt es in verschiedenen Versionen, für Laboranwendungen und Kleinserien bis hin zur aufwendigen Anlage mit SPS-Steuerung. Alle Modelle haben eine frei einstellbare Temperatur-Steuerung, eine Impulsheizung für schnelle Aufheiz- und Abkühlzeiten. Es besteht entweder ein direkter Kontakt zum Lötmedium oder über folierte Teile. Die Lötbügel – auch potentialfreie Lötbügel sind möglich – können ganz einfach durch Steckverbinder ausgetauscht werden.

Panacol bietet zu den einzelnen Systemen (Warmverstemmen, Heißsiegen und Bügellöten) Sondermaschinen an, die individuell nach Kundenwünschen konzipiert, hergestellt und ausgerüstet werden.

**Pressekontakt**

Panacol-Elosol GmbH, Tel. +49 (0) 61 71 62 02-532,  
Daimler Straße 8, 61449 Steinbach  
E-Mail :manuela.papadakis@panacol.de  
www.panacol.de

**Über die Hönle Gruppe:** Die Hönle-Gruppe besteht neben der Dr. Hönle AG (UV-Anlagen) aus Eltosch (UV-/IR-Anlagen) aus der Aladin (UV-Strahler), PrintConcept (UV-Anlagen) sowie dem Klebstoffspezialisten Panacol.

Die Hönle Gruppe ist weltweit erfolgreich. Sie vertreibt ihre innovativen Entwicklungen über ein enges Netz von internationalen Vertriebspartnern. Dieses Netz sichert den Kunden der Unternehmensgruppe gleichzeitig eine optimale Betreuung und den bestmöglichen Service.

**Über Hönle:** Die Dr. Hönle AG ist der weltweit zweitgrößte Anbieter für industrielle UV-Technologie. Der börsennotierte UV-Spezialist entwickelt, produziert und vertreibt weltweit UV-Anlagen, UV-Strahler, UV-Klebstoffe und UV-Messtechnik. Die Anlagen kommen bei der Vernetzung photoreaktiver Substanzen, sowie bei Oberflächenentkeimung und Sonnensimulation zum Einsatz.

Hönle-Produkte werden in Fertigungsprozessen der Elektronik, Mikroelektronik, Feinmechanik und Optik, sowie in der Druck-, Automobil-, Luftfahrt- und Pharmaindustrie eingesetzt.

**Über Panacol:** Die Schweizer Panacol AG ist ein international agierender Anbieter im Wachstumsmarkt für industrielle Klebstoffe mit drei wesentlichen Unternehmensstandorten in Frankreich, Deutschland und der Schweiz. Panacol hat ein breites Produktspektrum mit mehreren bekannten Marken, das von UV-Klebstoffen über Strukturklebstoffe bis hin zu Silikonen reicht. Dazu gehören die vielfältig einsetzbaren Systeme Elecolit® oder Vitralit®. Darüber hinaus vertreibt Panacol, als Systemanbieter Geräte und Dosiersysteme, speziell für die LCD- und Leiterplatten-Produktion. Seit 1. Januar 2008 gehört Panacol zur Hönle Gruppe und hat im Februar 2009 den gesamten Vertrieb von Klebstoffen und Vergussmassen der Unternehmensgruppe übernommen