

Presseinformation der Höhle Gruppe
zur Productronica, 10.-13. November in München, Halle A4, Stand 455

„UV-Technologie rund um die Leiterplatte“ – Die Höhle Gruppe mit innovativen Systemprodukten auf der Productronica

Gräfelfing, Oktober 2009. „Rund um die Leiterplatte“, so lautet der Ausstellungsschwerpunkt der Höhle Gruppe auf der Productronica 2009. Vertreten durch den Klebstoffspezialisten Panacol und den Experten für UV-Technologie Höhle präsentiert die Gruppe ihre innovativen Systemprodukte, optimal abgestimmt aufeinander und natürlich auf die Anforderungen der Kunden.

Erstmals wird es auf dem Stand auch eine Demonstration geben, bei der der Besucher die Verklebung einer Leiterplatte mit anisotropen Klebstoffen aus dem Hause Panacol mit anschließendem Aushärten mit einem Höhle UV- Strahler live verfolgen kann. Der besondere Clou: Die einfache Handhabung kombiniert mit sekundenschnellem Aushärten. Die Höhle Gruppe stellt damit ein neues zukunftsweisendes Verfahren für innovative Elektronikfertigung vor, das auch für hoch automatisierte Prozesse geeignet ist.

Insbesondere für temperaturempfindliche Substrate können dabei auch vielfältigen und extrem langlebigen UV-LED-Strahler eingesetzt werden. Sie erzeugen nahezu keine Wärme und sind durch ihre geringe Größe sehr flexibel anwendbar.

UV-Technologie ist eine Zukunftsbranche, die aus der Elektronikproduktion nicht mehr wegzudenken ist. Die vielfältigen Systemprodukte der Höhle Gruppe auf der Productronica zeigen die Bandbreite der Anwendungsmöglichkeiten.

Siehe auf den folgenden Seiten:

Produkte der Höhle Gruppe auf der Productronica:

UV-Geräte der Dr. Höhle AG

Panacol Klebstoffe

Produkte der Hönle Gruppe auf der Productronica 2009.

Dr. Hönle AG

Die jüngste Hönle-Entwicklung ist der **LED Spot**. Mit ihm ist es gelungen, die üblichen Vorteile der LED-Technologie, wie die lange Lebensdauer der Strahler und einfaches Handling, auch für die homogene Bestrahlung größerer Flächen darzustellen. Die Lichtaustrittsöffnung des LED Spot umfasst eine Fläche von 20 mm x 20 mm, kann aber je nach geforderter Intensität / Homogenität durch Veränderung des Abstands zum Substrat erheblich vergrößert werden. Zusätzlich lässt sich das entstehende Bestrahlungsfeld nochmals in vier Segmente unterteilen, die unabhängig voneinander angesteuert werden können. In Verbindung mit dem bewährten Hönle **bluepoint** ist darüber hinaus die Eingabe kompletter Programmabläufe, wie Belichtungsfolgen mit unterschiedlichen Intensitäten und Wartezeiten, möglich. Dadurch können insbesondere in vollautomatischen Fertigungslinien kürzeste Taktzeiten realisiert werden. Den LED Spot gibt es luft- und wassergekühlt. Letztere macht den LED Spot auch für Anwendungen im Reinraum geeignet. Für die Integration in kleinste Zwischenräume und für das Aushärten von UV-reaktiven Klebstoffen und Vergussmassen ist das Hochleistungs-Array **Hönle LED Powerline** mit einem geringen Gewicht und einer Größe von nur 88 mm x 20 mm x 50 mm ideal geeignet. Der Einsatz des wassergekühlten Gerätes ist im Reinraum möglich.

Eine weitere Hönle-Entwicklung ist der Punktstrahler **bluepoint LED**, der für alle die Anwendungen, gerade auch in der Elektronik, entwickelt wurde, für die eine hochintensive UV-Bestrahlung benötigt wird.

Immer noch ein Highlight ist der **bluepoint 4**, der bis heute Maßstäbe im Bereich UV-Punktstrahler setzt.

Ein echter Klassiker in Sachen UV-Härtung ist die von Hönle entwickelte **UVAPRINT**-Reihe. Diese UV-Hochleistungstrockner sind

in vielen Varianten erhältlich und durch ihre kompakte Bauform für viele Elektronik-Anwendungen sehr gut geeignet.

Ein Hochleistungstrockner der neuen Generation ist der **pureUV**. Seine einzigartige Bauform und seine patentierte Reflektorgeometrie verhindern eine direkte Strahlung auf die Bahn. Darüber hinaus wird die unerwünschte IR-Strahlung sorgfältig herausgefiltert. All das führt zu einer hocheffektiven Bestrahlung mit nur geringer Temperaturbelastung und macht den pureUV ideal für die Trocknung temperaturempfindlicher Substrate. Bei der Konstruktion des pureUV hat Hönle auf eine sehr kompakte Bauweise Wert gelegt, wodurch dieser Hochleistungstrockner in vielen Fertigungslinien eingesetzt werden kann.

Produkte der Hönle Gruppe auf der Productronica 2009.

Panacol Klebstoffe auf der Productronica

In der Mikroelektronik findet die Klebtechnik vielfältige Anwendungen. Besonders hervorzuheben sind für diese Branche die elektrisch leitfähigen Kontaktierungen, außerdem SMD Klebstoffe (Surface Mounted Devices) und Flip-Chip underfill oder Conformal coating, Glob-Top und Frame and fill. Auf der Productronica präsentiert Panacol seine Spezialisten für diese Anwendungen „rund um die Leiterplatte“ – neue Klebstoffe der bewährten Marken Elecolit[®], Vitralit[®] und Structalit[®].

Elecolit[®]-leitfähige Klebstoffe sind Kunstharze, die mit entsprechenden metallischen oder anorganischen Füllstoffen gefüllt sind. Es gibt sie in den Ausführungen: ICA isotrope Klebstoffe, TCA thermisch leitfähige Klebstoffe, ACA anisotrope Klebstoffe und flammhemmende Produkte. Der zukunftsweisende, leitfähige anisotrope Klebstoff **Elecolit[®] 3063** ist bisher der einzige, der sowohl UV- als auch UV-LED-aushärtbar ist. Mit einer Aushärtzeit von nur 15 - 40 Sekunden reagierte Panacol mit dieser Produktentwicklung auf den Trend der immer kürzer werdenden Fertigungsabläufe. **Elecolit[®] 3061** auf Epoxidharzbasis, verklebt unterschiedlichste Materialkombinationen mit elektrisch sicherer Kontaktierung in kurzer Zeit unter Temperatureinfluss und Druck. Bei beiden Hightech-Klebstoffen ist eine Anpassung der Partikelgrößen möglich.

Vitralit[®]- UV- und Lichthärtende Acrylate und Epoxide. Diese umweltverträglichen, lösungsmittelfreien Klebstoffe sind einfach zu dosieren, tauchen, spritzen oder walzen – ohne Mischen mehrerer Komponenten, ohne Topfzeitbeschränkung. Die energiereiche Bestrahlung erzielt je nach Anwendung Aushärtungszeiten von 0,5 - 60 sek., was kürzeste Taktzeiten auch bei Großserienfertigung ermöglicht. **Vitralit[®] 6104VT** eignet sich hervorragend für die Befestigung großer Bauteile auf PCB (Printed Circuit Boards), **Vitralit[®] 2665, 2675, 2685** sind Profis für Flip-chip underfill-

Anwendungen für die unterschiedlichsten Anforderungen. Durch den geringen Platzbedarf sind die Vitralit®-Systeme selbst bei komplexen vollautomatischen Anlagen für die Großserienfertigung optimal geeignet und gut in bestehende Anlagen integrierbar.

Structalit® für High-tech Anwendungen in der Elektronik:
Structalit® 5604 ist ein SMD-Klebstoff (Surface Mounted Devices) mit hervorragender Haftung. Bei SMD -Leiterplatten werden die Bauteile direkt auf die Leiterbahnen gelötet, was eine geringe Größe des gesamten Trägers ermöglicht. Deshalb aber ist eine hohe Genauigkeit bei der Platzierung der einzelnen Elemente umso schwieriger aber auch entscheidender. Eine Vorfixierung (vor dem Löten) durch Klebung kann diese gewährleisten. Structalit® 5604 ist außerdem schnellhärtend, so dass eine zügige Verarbeitung mit kürzesten Taktzeiten auch im industriellen Serienprozess möglich wird.

Pressekontakt:

Hönle Gruppe (gesamt),
Tel. +49 (0) 89 8 56 08-170
E-Mail: catherine.gettert@hoenle.de
www.hönle.de

Panacol-Elosol GmbH,
Tel. +49 (0) 61 71 62 02-532,
E-Mail: manuela.papadakis@panacol.de
www.panacol.de

Über die Hönle Gruppe: Die Hönle Gruppe besteht neben der Konzernmutter Dr. Hönle AG (UV-Anlagen) aus der Aladin GmbH (UV-Strahler) und dem Klebstoffspezialisten Panacol. Weitere Mitglieder sind der Trocknerspezialist für Rollenoffset-Druck PrintConcept sowie der Trocknerspezialist für den Bogenoffset-Druck Eltosch. Neben den Tochtergesellschaften in Frankreich, Spanien, Großbritannien und einem Repräsentanzbüro in China hat Hönle weltweit ein dichtes Netz von Vertriebspartnern.

Über Hönle: Die Dr. Hönle AG gehört zu den weltweit führenden Anbietern für industrielle UV-Technologie. Der börsennotierte UV-Spezialist entwickelt, produziert und vertreibt weltweit UV-Anlagen, UV-Strahler, UV-Klebstoffe und UV-Messtechnik. Die Anlagen kommen bei der Vernetzung photoreaktiver Substanzen, sowie bei Oberflächenentkeimung und Sonnensimulation zum Einsatz. Hönle-Produkte werden in Fertigungsprozessen der Elektronik, Mikroelektronik, Feinmechanik und Optik, sowie in der Druck-, Automobil-, Luftfahrt- und Pharmaindustrie eingesetzt.

Über Panacol: Die Schweizer Panacol AG ist seit 2008 der Spezialist für industrielle Klebstoffe in der Hönle Gruppe. Von UV-Klebstoffen über Strukturklebstoffe bis hin zu Silikonem, darunter bekannte Marken wie Elecolit® oder Vitralit®, bietet Panacol ein breites Spektrum an innovativen Systemprodukten. Das Unternehmen hat Standorte in der Schweiz, in Frankreich und in Deutschland. Produktentwicklung und die Produktion sind in der deutschen Panacol-Elosol GmbH in Steinbach/Taunus angesiedelt. Ebenso, werden der Zentrallager und der internationale Vertrieb in Deutschland organisiert.