

# Presseinformation

Ansprechpartner für die Presse:

**Manuela Papadakis**

Telefon: +49 6171 6202 532  
manuela.papadakis@panacol.de  
Daimlerstr. 8  
61449 Steinbach/Taunus

Seite 1 von 4

Steinbach, August 2010

Bondexpo vom 13.-16. September 2010 in Stuttgart, Halle 7, Stand 7504

## Metalle kleben

### Panacol „Profis“ Penloc® und Structalit® und Hönle UV-Technologie

Die Hönle Gruppe und ihr Klebstoffspezialist Panacol präsentieren auf der Bondexpo in Stuttgart (13.-16. September / Stand 7504) High-Tech-Produkte rund ums Metall-Kleben. Vorge stellt werden neue Ausführungen der namhaften, bewährten Marken Penloc® und Structalit® sowie entsprechende Dosieranlagen und -systeme. Speziell für den Bereich Metall-Glas/Kunststoff-Verklebungen stellt die Gruppe seine innovative UV- und UV-LED-Technologie vor: Klebstoffe und Vergussmassen sowie neueste Aushärtegeräte, wie UV-LED Punkt und -Flächenstrahler.

#### Metall kleben mit Penloc® und Structalit®

Mit Blick auf temperaturempfindliche Metalle oder moderne Oberflächenbeschichtungen und auf die zunehmende Notwendigkeit, unterschiedliche Metall-Werkstoffe miteinander zu verbinden bietet Klebtechnik die innovative Alternative zu herkömmlichen Füge-techniken.

Die **Penloc®-Klebstoffe** auf Acrylbasis sind dazu geeignet, sowohl Metallwerkstoffe miteinander als auch Metall mit anderen Materialien (auch *bead on bead*) zu fügen. Anfangsfestigkeiten werden bereits nach zwei bis fünf Minuten erreicht. Penloc®-Klebstoffe können bei allen harten, nicht porösen Stoffen eingesetzt werden. Dementsprechend vielfältig sind die Anwendungsmöglichkeiten: Verklebung von Eckwinkeln mit Fensterrahmen, Dachgepäckträger- oder Hülsen-Verklebung, Sensorgehäuse, E-Motor-Magnete, Lippenstifte oder Metallverklebung mit hoher Temperaturbelastung (GTH-T).

# Presseinformation

Ansprechpartner für die Presse:  
**Manuela Papadakis**

Telefon: +49 6171 6202 532  
manuela.papadakis@panacol.de  
Daimlerstr. 8  
61449 Steinbach/Taunus

Seite 2 von 4

**Brandneu zur Bondexpo auf dem Markt ist der Penloc® GTH-C**, der sich hervorragend zur Verklebung von Aluminium oder Edelstahl mit Plexiglas eignet, beispielsweise bei Präsentations-Displays im Aluminiumrahmen. Mit ihm kann eine nahezu „unsichtbare“ Klebefuge erreicht werden.

Die Variante **Penloc® GTH-T** ist besonders temperaturbeständig sowie überlackierbar. Zudem eignet sie sich für konstruktive Verklebungen von metallischen Bauteilen vor einer Pulverbeschichtung, da Penloc® GTH-T den Einbrennprozess der Pulverbeschichtung unbeschadet übersteht. Außerdem wird er für Metall-Keramik Verbindungen sowie Verbindungen mit FR4 verwendet.

Weitere Highlights der Penloc®- Reihe: **Penloc® GTI** und **Penloc® GT-AP**. Beide zeichnen sich durch eine hohe Kraftübertragung bei dynamischer Belastung aus. Penloc® GT-AP ist übrigens durch seine Geruchsneutralität einzigartig am Markt.

Für Verbindungen, die früher ausschließlich geschweißt wurden, sind die Epoxidklebstoffe der **Structalit®-Reihe** besonders gut geeignet. Sie bringen eine deutliche Kosten- und Zeiterparnis, sind leicht zu verarbeiten und verfügen über hervorragende Festigkeiten sowie ein spannungsausgleichendes Verhalten.

Die Anwendungsgebiete von Structalit® sind weitreichend: Von Verklebungen von Metallkonstruktionen im Handwerksbereich, über Vergussanwendungen in der Elektrotechnik bis zu High-Tech-Anwendungen in der Elektronik.

## Metall-Glasverklebungen mit UV-Technologie

Eine besondere Sparte des Metallklebens sind Metall-Glas- oder Metall-Kunststoff-Verbindungen. Hier kommt immer häufiger moderne UV-System-Technologie zum Einsatz. Das hervorragende Zusammenspiel von chemischen Produkten der Panacol mit den innovativen UV-Aushärtegeräten der Dr. Hönle AG macht die Hönle Gruppe zu einem einzigartigen Systemanbieter auf dem Klebstoffmarkt.

## Presseinformation

Ansprechpartner für die Presse:  
**Manuela Papadakis**

Telefon: +49 6171 6202 532  
manuela.papadakis@panacol.de  
Daimlerstr. 8  
61449 Steinbach/Taunus

Seite 3 von 4

Als einer der weltweit größten Anbieter für industrielle UV-Technologie verfügt Hönle über eine sehr breite Palette von UV- und UV-LED-Aushärtegeräten. Auf der diesjährigen Bondexpo präsentiert der UV-Spezialist seine erfolgreichen UV-Hand- und –Punktstrahler, aber auch seine jüngsten Entwicklungen im UV-LED-Bereich.

Erst im vergangenen Jahr auf den Markt gebracht und schon heute für die Aushärtung kleinerer Flächen sehr häufig im Einsatz ist der **LED Spot**. Seine Lichtaustrittsöffnung umfasst eine Fläche von 20 mm x 20 mm, kann aber je nach geforderter Intensität / Homogenität durch Veränderung des Abstands zum Substrat erheblich vergrößert werden. Zusätzlich lässt sich das entstehende Bestrahlungsfeld nochmals in vier Segmente unterteilen, die unabhängig voneinander angesteuert werden können. In Verbindung mit dem bewährten Hönle Ansteuergerät ist darüber hinaus die Eingabe kompletter Programmabläufe, wie Belichtungsfolgen mit unterschiedlichen Intensitäten und Wartezeiten, möglich. Dadurch können insbesondere in vollautomatischen Fertigungslinien kürzeste Taktzeiten realisiert werden. Den LED Spot gibt es luft- und wassergekühlt.

Gezeigt wird auch die bewährte **LED Powerline**. Dieses Hochleistungs-Array ist für das Aushärten von UV-reaktiven Klebstoffen und Vergussmassen ideal geeignet. Ihr geringes Gewicht und ihre Größe von nur 88 mm x 20 mm x 50 mm erlauben die Integration in kleinste Zwischenräume.

Neu ist, dass die LED Powerline ab sofort in variablen Längen erhältlich ist. In 40mm-Stufen kann der Strahler sogar > 1m verlängert werden, ganz nach Kundenwunsch. Neu sind auch die unterschiedlichen Optiken für den **bluepoint LED**. Dieser bewährte LED-Punktstrahler wurde für Anwendungen entwickelt, die eine hochintensive UV-Bestrahlung benötigen. An die Betriebseinheit können bis zu vier LED-Köpfe angeschlossen werden. Hönle hat nun Bewährtes noch verbessert und bietet ab sofort LED-Köpfe mit **unterschiedlichen Optiken**, die – je nach Anwendung - gewählt oder sogar ausgetauscht werden können. Selbstverständlich kann bei der Anwendung jeder einzelne Kopf separat angesteuert werden.

Profi-Klebstoffe und High-Tech-Aushärtegeräte, optimal aufeinander abgestimmt und aus einer Hand – das bietet die Hönle Gruppe mit Ihren Spezialisten Panacol und Hönle.

# Presseinformation

Ansprechpartner für die Presse:

**Manuela Papadakis**

Telefon: +49 6171 6202 532  
manuela.papadakis@panacol.de  
Daimlerstr. 8  
61449 Steinbach/Taunus

Seite 4 von 4

**Erfahren Sie mehr über die innovativen Systemprodukte der Hönle Gruppe und besuchen Sie uns auf der Bondexpo 2010, Halle 7, Stand 7504.**

**Messekontakt:**

stefan.sauer@panacol.de

**Pressekontakt:**

Hönle Gruppe (gesamt),  
Tel. +49 (0) 89 8 56 08-170  
E-Mail: catherine.gettert@hoenle.de  
www.hönle.de

Panacol-Elosol GmbH,  
Tel. +49 (0) 61 71 62 02-532,  
E-Mail: manuela.papadakis@panacol.de  
www.panacol.de

**Über die Hönle Gruppe:**

Die Hönle Gruppe besteht neben der Konzernmutter Dr. Hönle AG (UV-Anlagen) aus der Aladin GmbH (UV-Strahler) und dem Klebstoffspezialisten Panacol.

Weitere Mitglieder sind der Trocknerspezialist für Rollenoffset-Druck PrintConcept sowie der Trocknerspezialist für den Bogenoffset-Druck Eltosch. Neben den Tochtergesellschaften in den USA, Frankreich, Spanien, Großbritannien und einem Repräsentanzbüro in China hat Hönle weltweit ein dichtes Netz von Vertriebspartnern.