



Vitralit®
UV-/lichthärtende Klebstoffe

System-Eigenschaften

- UV-Acrylate
- Lichthärtende Acrylate
- UV-Epoxide
- Lichthärtende Epoxide
- UV-Polyester

Vorteile

- Einkomponentensysteme
- Kurze Produktionszeiten
- Lösungsmittelfrei
- Geringe Energiekosten
- Sehr gute elektrische Eigenschaften
- Ausgezeichnete Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit

Das Vitralit®-System: eine umfangreiche Produktpalette für vielfältige Anwendungsbereiche...

Die Anwendungsgebiete für die Vitralit®-Systeme sind aufgrund der umfangreichen Produktpalette breit gefächert. In vielen Bereichen von Industrie und Handwerk sind Vitralit®-Systeme im Einsatz. Vitralit®-Klebstoffe und Vergussmassen sind Einkomponentensysteme, die innerhalb von Sekunden aushärten.

Die grundsätzlichen Vorteile der Vitralit®-Systeme

- Einfaches Dosieren, Tauchen, Spritzen, Walzen etc., kein Mischen mehrerer Komponenten, keine Topfzeitbeschränkung
- Die energiereiche Bestrahlung ermöglicht je nach Anwendung Aushärtungszeiten von 0,5 - 60 sek., dadurch werden kürzeste Taktzeiten auch bei Großserienfertigung möglich
- Umweltverträglich, da lösungsmittelfrei

- Geringe Energiekosten aufgrund kurzer Aushärtezeiten
- Sehr gute elektrische Eigenschaften
- Ausgezeichnete Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit
- Geringe Erwärmung

Durch kurze Bestrahlungszeit können auch temperaturempfindliche Werkstoffe verarbeitet werden. Durch den geringen Platzbedarf sind die Vitralit®-Systeme selbst bei komplexen vollautomatischen Anlagen für die Großserienfertigung optimal geeignet und gut in bestehende Anlagen integrierbar.

Für jeden Anwendungsbereich unserer Vitralit®-Produkte geben wir Ihnen auf Anforderung die passende Produktempfehlung mit allen relevanten technischen Daten.

Elektrotechnik/Elektronik							
Vitralit®	2009 F	4451	1691	1657	6104 VT	6129	6138
Typische Einsatzbereiche	Conformal Coating	Conformal Coating, Folienverklebung	Glob-top	Glob-top Vergussmasse für große/hohe Bauteile	Corner bonding, Befestigung gr. Bauteile auf PCB	Die-Attach, Kühlkörperverklebung	Die-Attach, Kühlkörperverklebung
Viskosität (mPas)	70- 150	600 - 800	280000 - 310000	120000 - 130000	80000 - 90000	30000 - 40000	150000 - 170000
Temp. Best. (°C)	-40 bis +180	-40 bis +130	-40 bis +180	-50 bis +150	-40 bis +200	-40 bis +180	-40 bis +180
Aushärtung	UV	UV	UV / thermisch	UV	UV / thermisch	UV / thermisch oder mit Aktivator	UV / thermisch
Farbe	transparent	transparent	schwarz	hellgrau	transluzent	weiß	weiß
Eigenschaften	flexibel, hervorragende Chemikalienbeständigkeit	schnelle Aushärtung, geringer Schrumpf, sehr elastisch	hohe Ionenreinheit, hervorrag. Temperaturbeständigkeit	geringer Ionengehalt, quarzgefüllt, thixotrop, flexibel	hohe Temperaturbest., gute Haftung auf Metallen und gesint. Werkstoffen	hohe Chemikalienbeständigkeit, gute Haftung auf Glas, Alumin., Keramik	hohe Chemikalienbeständigkeit, gute Wärmeleitfähigk., Abstandsh. 40µ
Potting							
Vitralit®	2655	2665	1722	6104	UD 5134	6128	4282 mod2
Typische Einsatzbereiche	Flip-chip underfiller	Flip-chip underfiller	Stecker-, Schalter-, Relais-Verguss, Bauteile auf FR4	Rotorverguss, Sensorverguss	Kleben, Dichten, Vergießen, Versiegeln elektr. Bauteile	Klebstoff/ Vergussmasse, Schalter, Stecker, Relais	Ferritverklebung, Schrauben- und Gewindegewissicherung
Viskosität (mPas)	200 - 400	3000 - 5000	5000 - 8000	3500 - 6000	15000 - 25000	800 - 1200	500 - 600
Temp. Best. (°C)	-50 bis +150	-55 bis +175	-40 bis +120	-40 bis +200	-40 bis +150	-40 bis +150	-40 bis +170
Aushärtung	UV / thermisch	UV / thermisch	UV	UV / thermisch	UV / thermisch	UV / thermisch und Aktivator	UV / anaerob
Farbe	transparent	transparent	rosa transparent	transluzent	graugelb, pastös	transluzent	hellgrün
Eigenschaften	geringer Schrumpf, kleiner CTE, gutes kapillares, Fließverhalten, Ionenrein	kationisch, höchste Zuverlässigkeit in Luft- u. Raumfahrt, niedr. CTE	gute Adhäsion zu thermoplastischen Kunststoffen, geringer Schrumpf	hohe Temperaturbest., gute Haftung auf Metallen und gesint. Werkstoffen	UV- und thermisch härtend	gute Haftung auf vielen Werkstoffen, verschiedene Viskositäten mögl.	anaerobe Nachhärtung in Schattenzonen, gute Metallhaftung
Smart Card							
Vitralit®	UC 2017	1600 LV	1600 LV black	1650	1680	1688	1671
Typische Einsatzbereiche	Stecker-, Schalter-, Relais-Verguss, Bauteilfixierung	Glob-top-Vergussmasse, für größere Chips	Glob-top-Vergussmasse, für größere Chips	Chipabdeckung kleiner Chips, Glob Top	Chipabdeckung kleiner Chips, Glob Top	Chipabdeckung kleiner Chips, Glob Top	Frame-Masse
Viskosität (mPas)	150000 - 180000	5000 - 6000	5000 - 6000	6000 - 9000	6000 - 9000	3000 - 4000	250000 - 300000
Temp. Best. (°C)	-40 bis +150	-40 bis +180	-40 bis +180	-40 bis +150	-40 bis +150	-40 bis +150	-40 bis +180
Aushärtung	UV	UV / thermisch	UV / thermisch	UV	UV	UV	UV / thermisch
Farbe	transluzent/rötlich	grau	schwarz	grau	grau	grau	grau
Eigenschaften	thixotrop, spaltfüllend, niedrige Wärmeausdehnung	hohe Chemikalienbeständigkeit, hoher Tg, hohe Festigkeit	hohe Chemikalienbeständigkeit, hoher Tg, hohe Festigkeit	flexibel, geringe Wasseraufnahme, Korngröße max. 150 µm	flexibel, geringe Wasseraufn., Ionen rein, ger. Korngröße von max. 12µm	flexibel, ger. Wasseraufn., Ionen rein, ger. Korngr. max. 12µm; bess. Fließverhalten	standfest, nass-in nass verarbeitbar mit Füllmaterial, Ionenrein

	Dome coating		Lautsprecher		Wire tacking		FiPG
Vitralit®	UC 6772	2020	UV 2097	UV 2100	9187	9179	2583
Typische Einsatzbereiche	Dome coating auf Epoxidbasis	Dome coating auf Epoxidbasis	Kunststoffe und Metalle, für Lautsprecherverkleb.	Verklebung von Kunststoffen	Wire tacking, Spulendraht-Festlegung	Drahtfixierung, kleben und dichten elekt. Bauteile	Form in Place Gaskets, Flüssigdichtung
Viskosität (mPas)	200 - 400	200 - 400	4000 - 6000	200 - 600	800 - 1200	200 - 400	65000 - 75000
Temp. Best. (°C)	-40 bis +150	-40 bis +160	-40 bis +150	-40 bis +150	-40 bis +120	-40 bis +150	-40 bis +180
Aushärtung	UV	UV	UV / thermisch	UV / thermisch	UV	UV	UV
Farbe	klar, farblos	klar, farblos	farblos	farblos/Re-Act rot	gelbl. transparent	gelblich	transparent
Eigenschaften	Dome coating mit optimiertem Verlaufsverhalten	hochfeste, kratz-feste und hochglänzende Oberfläche	auch mit Re-Act erhältlich	hohe Reißdehnung	schnelle Aushärtung, gute Haftung auf PC, PVC, PMMA	gute Haftung zu Kunstst. wie PC, PMMA, PVC, Spulendrahtlack, sehr schnelle Härtung	trockene Oberfläche, gute Dehnbarkeit, gutes Rückstellvermögen

Glaskleben

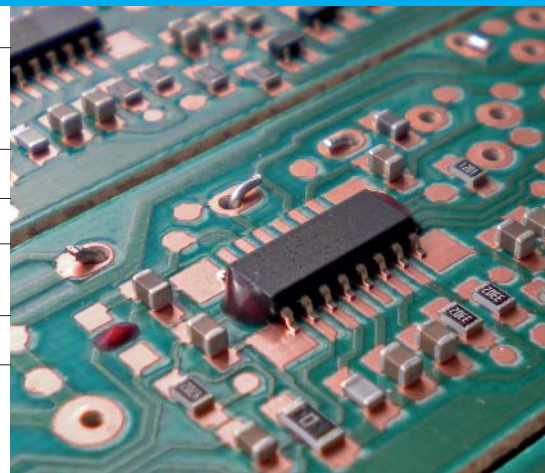
	6128	UV 2771	6133	7561	7562	UV 2725	VBB-N
Typische Einsatzbereiche	Glas Metall/Stein/Marmor, thermoplastische Kunstst.	Glas-Glas/Metall (Alu, Edelstahl), VSG und ESG	Glas-Metall/Stein, VSG-/ESG-Metall, harte Werkstoffe	feuchtebest. Glasverkleb., Vasen, Solarmodule	Glas/PC Glas/VSG ESG, usw.	großflächige Glas-Glas/Metall/Stein	Bevelbonder, opt. Filter, großflächige Glasverklebungen
Viskosität (mPas)	550 - 1000	2000 - 3500	600 - 1000	500 - 850	500 - 800	200 - 400	50 - 150
Temp. Best. (°C)	-40 bis +150	-20 bis +120	-20 bis +120	-40 bis +150	-40 bis +150	-20 bis +140	-40 bis +140
Aushärtung	UV therm. (120°C)	UV VL (LED 395)	UV VL (LED 395)	UV	UV VL (LED 395)	UV	UV VL (LED 395)
Farbe	transparent	klar, farblos	klar, farblos	klar, farblos	klar, farblos	klar, farblos	klar, farblos
Eigenschaften	auch kombiniert härtpbar (UV/Temp), hochfest und schlagzäh	Schlagzäh, UV beständig, vergilbungsfest, oberflächentrocken	LED optimierte Härtung, hochfest und schlagzäh	Wasser- und Spülmaschinen fest	flexibel, für großflächige Verkleb., sehr geringe Feuchtigkeitsaufn.	hohe Reißdehnung, elastisch, schälbeständig, sehr klar in hoher Schicht	sehr elastisch, kapillar einzubr. d. niedrige Viskosität, vergilbungsfest

Medizintechnik Plastic Bonder

	7041 F	1702	6108 T	7641	4731	4731 VT	VBB1
Typische Einsatzbereiche	Needle Bonder, Schläuche, Anschlüsse, Gehäuse aus transp. Kunststoff	medizintechnische Kunststoffverkl., USP Klasse VI	für Glas/Metall, USP Klasse VI, ISO 10993	PMMA und PC Kantenverklebungen	PMMA, PC und Glas Flächenverklebungen	PMMA, PC und Glas Flächenverklebungen	Glas Bevelbonding, elastische Kantenverkleb., Kunststoff/Glas
Viskosität (mPas)	50 - 90	70 - 200	4000 - 6000	50 - 100	900 - 1500	22.000 - 28000	1000 - 1500
Temp. Best. (°C)	-40 bis +120	-55 bis +135	-40 bis +160	-30 bis +120	-30 bis +120	-40 bis +120	-40 bis +150
Aushärtung	UV VL (LED 395)	UV	UV/VL/thermisch und Aktivator	UV VL (LED 395)	UV VL (LED 395)	UV VL (LED 395)	UV VL (LED 395)
Farbe	leicht gelblich	bernstein	transparent	klar, farblos	klar, farblos	klar, farblos	klar
Eigenschaften	kapillar fließend, verklebt PC mit Glas, Metallen und vielen Kunststoffen	gute Haftung auf Kunststoffen, Gas- und Strahlenssterilisation	multifunktional, hervorragende Haftung, vergilbungsfest	LED optimierte Härtung, sehr gutes Kapillarverhalten, hochfest	LED optimierte Härtung, elastisch, Flächenverklebungen PC und PMMA	LED optimierte Härtung, elastisch, Flächenverkleb. PC, PMMA, hochviskoses standfestes Gel	LED optimierte Härtung, hohe Flexibilität, gute Schälbeständigkeit

Optik

	UC 1608	UV 2113	1507	UC 6215
Typische Einsatzbereiche	LWL-Verklebung, Linsen Verklebung, opt. Anwendung	Thermoplastische Kunststoffe	Chip-Faser Kopplung, LWL-Verklebung	Kleben, Dichten, Vergießen, Verkaps. el. Bauteile
Viskosität (mPas)	700 - 1250	19000 - 32000	350 - 750	600 - 1500
Temp. Best. (°C)	-40 bis +175	-30 bis +120	-40 bis +175	-40 bis +180
Aushärtung	UV	UV VL	UV	UV
Farbe	transparent	graugelb	transparent	klar, farblos
Eigenschaften	hoher Tg, nanoskalige Füllstoffe, hohe optische Transparenz	gute Haftung auf vielen Materialien	geringe Dämpfung, hoher Tg, nanoskalige Füllstoffe	kurzfristig Hochtemperaturbeständig bis 230°C



Produkte in den passenden Gebindegrößen



Dosiergeräte

Wir bieten für Ihre Anwendung die jeweils passenden Dosiergeräte, vom Standardgerät bis zu Sondermaschinen. Ideal für das exakte Dosieren unterschiedlicher Medien, von pastös bis dünnflüssig.



Ergänzend dazu halten wir das passende Zubehör bereit.

Mehr Informationen zu den einzelnen Produktgruppen entnehmen Sie bitte den speziellen Produkt-Datenblättern. Zum umfangreichen Zubehörprogramm für die jeweiligen Gerätesortimente fordern Sie bitte unsere Detailinformationen an.

UV-Strahler / UV-LED

Hönle UV-Strahler

ergänzen in idealer Weise unsere Vitralit® UV-Produkte und sind optimal geeignet für die Härtung von Klebstoffen, Beschichtungen, Vergussmassen oder Lacken.

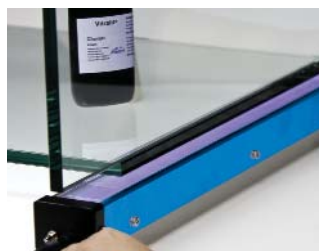
- UV-Handlampen
- UV-Punktstrahler
- UV-Flächenstrahler
- UV-Bandsysteme

Handlich und kompakt, für den mobilen und stationären Einsatz, mit homogener Intensitätsverteilung.



Hönle UV-LED Strahler

UV-LED-Leisten und -Flächenstrahler: die innovative UV-Technologie zum Aushärten ohne Wärmeeinwirkung! Optimal in Verbindung mit den speziell dafür entwickelten Panacol UV-LED Klebstoffen.



Die Hönle UV-LED Leisten in verschiedenen Längen gewährleisten eine gleichmäßige Energiedichte über die gesamte Länge!

hönle group		Dosieren	Härten	UV-Klebstoffe	Leitklebstoffe	Vergießen
aladin	eleco-efd	eltosch	hönle	mitronic	panacol	printconcept
				uv-technik speziallampen		



Panacol-Elosol GmbH, Daimlerstr. 8, 61449 Steinbach/Taunus, Germany
Telefon: +49 6171 6202-0, Fax: +49 6171 6202-590. www.panacol.de

Alle technischen und prozessrelevanten Angaben sind von der Anwendung abhängig und können von den hier angegebenen Daten abweichen. Technische Änderungen vorbehalten. © Copyright Panacol-Elosol GmbH. Stand 10/11.