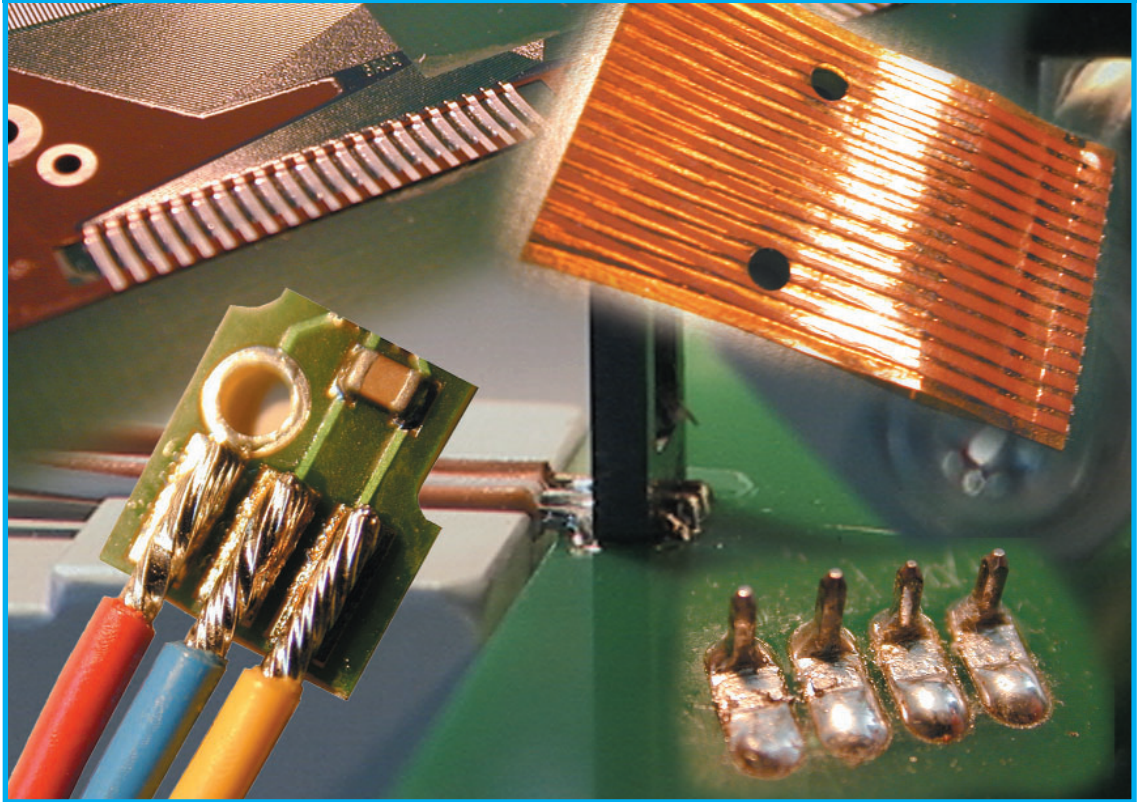


# Heißsiegelpressen Bügelötmaschinen



## Fertigungs-Systeme, die neue Maßstäbe setzen...

**HSC-Verbindungen**

**Selektiv löten**

**Flatpacks, TAB's, SMD**

**Litzen an PCB's**

**Bleifrei löten**

Optimale Fertigungsabläufe im Sinne höchster Qualität und minimierter Fehlerraten sowie geringer Produktionskosten speziell in der LCD- und Leiterplatten-Produktion bedingen eine innovative Produktionstechnologie. Hierzu bietet Panacol-Elosol intelligente, innovative Systeme für die Produktionstechnologie in der Verbindungstechnik an.

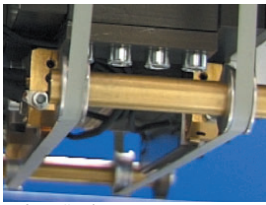
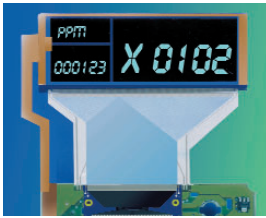
Beispiel Bügellöten: Litzen an Leiterplatten, Pin löten, Kabellöten auf temperaturempfindlichem Gewebe oder Löten auf Polyesterfolie und vieles mehr. Ebenso problemlos ist die Einstellung auf die erforderlichen Temperaturen im Bereich „Bleifrei löten“ möglich.

Konzeption und Ausrüstung der einzelnen Gerätetypen können individuell und flexibel den Produktionserfordernissen angepasst werden. Eine Integration in bestehende Fertigungsprozesse ist selbstverständlich.

Panacol-Produkte wie SMD-/Leitklebstoffe, Vergussmassen, Conformal Coatings, Glob-Top oder anisotrope Klebstoffe (ACA) ergänzen unsere Produktionssysteme optimal.

**Kleben und mehr...**

**[www.panacol.de](http://www.panacol.de)**



Heißsiegelkopf

## Heißsiegelpresse HS-40i

Die Heißsiegelpresse HS-40i deckt durch den modularen Aufbau und kundenspezifische Optionen ein breites Einsatzspektrum ab. Der Standard-Siegelkopf kann mit bis zu zwei Thermomodern unterschiedlicher Dimension bestückt werden (höhen- und breitenvariabel). Unsere Heißsiegelpresse kann alle anisotropen Klebstoffe verarbeiten und eignet sich u.a. hervorragend für die LCD-Herstellung.

### Besondere Vorteile

- Modularer Aufbau für kundenspezifische Optionen
- Regelt Zeit, Temperatur und Druck substratgerecht
- Impulsheizung
- Verarbeitung bei niedrigen Siegeltemperaturen möglich
- Steuerungsprinzip ist identisch mit BL-40i

### Basisausrüstung

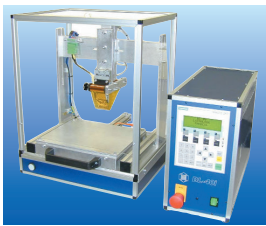
- Kodierbare Modulstecker
- Analoge Temperatur-/Zeitregelung
- Thermisch leitfähiges Unterspann-Ausgleichs-Band
- Schiebetisch

### Optionen

- Automatisch verschiebbares Band, individuell einstellbar
- SPS-Steuerung
- CCD-Kamera-Überwachung
- Vollautomatischer Rundtisch



BL-40i Basic



BL-40i SPS

## Bügelötmaschinen BL-40i Basic/SPS

**BL-40i Basic** Die BL-40i Basic ist die kostengünstige Lösung für Laboranwendungen und Kleinserien.

### Besondere Vorteile

- Frei einstellbare Temperatur-Steuerung
- Impulsheizung für schnelle Aufheiz- und Abkühlzeiten
- Direkter Kontakt zum Lötmittel oder über folierte Teile

### Basisausrüstung

- Standard-Lötbügel 60 mm
- Beidhand-Auslösung
- Aluminium Grundgestell
- PMMA-Schutzabdeckung

### Basis-Optionen (Basic, SPS)

- Automatischer Ausschub
- Kundenspezifische Lötbügel
- Kamera-Paket
- Fluxpen Überwachung

**BL-40i SPS** Die BL-40i SPS ist die Standardbügelötlösung mit SPS-Steuerung für optimale Lötresultate.

### Besondere Vorteile

- Einsatz potentialfreier Lötbügel möglich
- SPS-Steuerung für optimale Lötresultate
- Einfach austauschbare Lötbügel durch Steckverbinder
- Einstellbare Zeit- und Temperatur-Parameter

### Basisausrüstung

- 10 Speicherplätze für Temperaturprofile
- Kalibrierungsfunktion für Lötbügel
- Einstellbarer Stückzahlzähler
- PMMA-Schutzabdeckung

### Sonder-Optionen (SPS)

- Vorbereitung Ultra-Puls Lötbügel
- Autom. Lötdepotüberwachung
- Lötbügel Temperaturüberwachung
- Drehteller

## Sondermaschinen



Sondermaschine für Litzenlöten

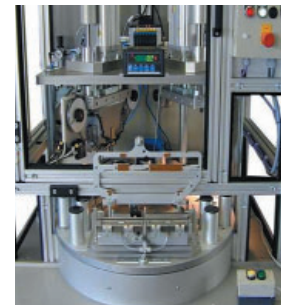
Kundenspezifische Sondermaschinen für unterschiedliche Anwendungen, z.B.

### Sondermaschine für Litzenlöten

- Automatischer Ausschub des Schiebeschlittens: Einfaches Handling des Einlegens und Entnehmens des Bauteiles
- Sichere Arbeitsprozesse durch ständige Qualitätssicherung! Durch einen Wegesensor wird die Lötdepothöhe gemessen

### Sondermaschine mit Drehteller

- Löten und Positionierung eines zweiten Bauteils in einem Arbeitsgang! Die zwei Werkstückaufnahmen ermöglichen schnellere Arbeitsprozesse
- Sichere Arbeitsvorgänge durch eine ständige Ermittlung der Lötbügeltemperatur mit Warn- und Störungsgrenzwerten

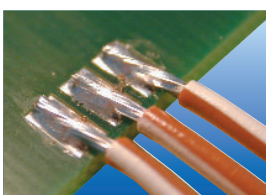


Sondermaschine mit Drehteller

## Exklusiv von Panacol: Litzen an Leiterplatten löten



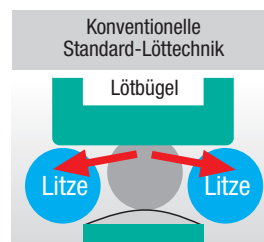
Profiliertes Form-Lötbügel



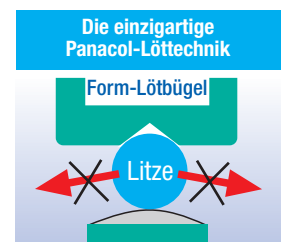
Der besondere Vorteil: Unsere profilierten „Form-Lötbügel“ sorgen automatisch für die bestmögliche Positionierung der Litzen auf den Lötspots. Der Lötbügel ist, je nach Anzahl der zu bearbeitenden Litzen, mit einer oder mehreren Ausformungen zur Aufnahme der Litzen versehen.

Litzen mit unterschiedlichen Durchmessern können einzeln oder zu mehreren nebeneinander (z.B. Flachbandkabel) in einem Prozessschritt verlötet werden.

- Positioniergenauigkeit durch profiliertes Lötbügel
- Löten an mehreren Positionen gleichzeitig
- Löten in einem Arbeitsgang
- Präzises Löten auf engstem Raum
- Erhöhung der Prozesssicherheit und der Qualität der Lötverbindung



Mit marktüblichen flachen Lötbügeln besteht die Gefahr des Verrutschens der Litzen von den Pads



Die Panacol-exklusiven profilierten Lötbügel positionieren und halten die Litzen auf dem Pad