



Penloc® GT Reihe
2K-Hochleistungs-Strukturklebstoffe

System-Eigenschaften

- Strukturklebstoffe auf Acrylbasis
- Klebstoffe für große Materialvielfalt
- Dosierung bead on bead oder mit Static-Mischer
- Einsatzmöglichkeiten vom Handwerk bis zu Industrieanwendungen

Vorteile

- Kurze Aushärtezeiten
- Universell einsetzbar
- Einfache Handhabung
- Sehr gute Automatisierbarkeit
- Kein Mischen notwendig
- Hohe Festigkeit und Beständigkeit

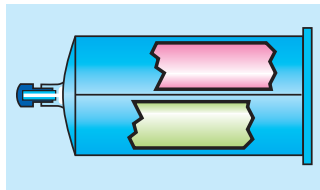
Die Penloc® GT Reihe: 2K-Hochleistungs-Strukturklebstoffe für höchste Festigkeiten

Für Kombinationen vielfältiger Materialien

Klebstoffe der Penloc® GT Reihe sind Hochleistungs-Strukturklebstoffe auf Acrylbasis. Sie verkleben Werkstoffe wie Metall, Glas, Keramik, Holz und viele Kunststoffe (außer PE und PP).

Sie sind einfach und universell einzusetzen und zu verarbeiten. Es gibt sie in verschiedenen Gebinden von 10 g bis 2 x 2500 g und für unterschiedliche Anwendungs- und Dosiermöglichkeiten.

Die systemgerechten Doppelkartuschen haben ihre Vorteile z.B. im handwerklichen Bereich und bei Verklebungen vor Ort.



Für die industrielle Anwendung ist eine sehr gute Automatisierbarkeit mit Panacol-Elosol Dosiergeräten gewährleistet, z.B. die Dosierung mit Druckbehälter und modernen innovativen Dosierpistolen.



Eigenschaften der Klebstoffe

- Klebstoffe für große Materialvielfalt
- Schnell, flexibel, universell einsetzbar
- Vom Handwerk bis zu Industrieanwendungen
- Klebt schnell und zuverlässig auch ohne Mischen
- Universell bei einfacher Handhabung
- Hohe Festigkeit und Beständigkeit
- Aushärtung bei RT
- Kurze Aushärtungszeiten

Typische Anwendungen

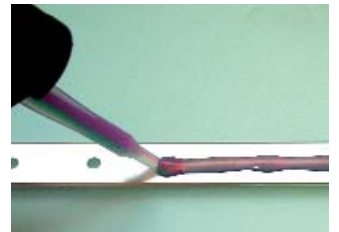
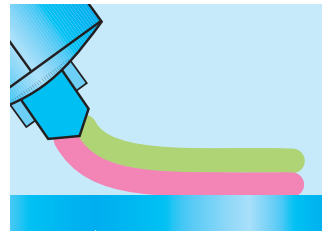
- Witterungsbeständige Anbringung von Metall-Lettern z.B. an Außenfassaden aus Stein
- Verklebung der Eckwinkel mit dem Fensterrahmen
- Dachgepäckträgerverklebung
- Hülsen-Verklebung (Lippenstift etc.)
- Sensorgehäuse
- E-Motor-Magnete
- Kosmetische Umverpackungen (Parfumflacons etc.)
- Metallverklebungen mit nachfolgendem Hochtemperaturprozess (GTH-T)
- Vor der Pulverbeschichtung (GTH-T)
- Verklebung von Präsentations-Displays aus PMMA

Einfache Anwendung nach Maß

- Direkt aus der Kartusche "bead on bead"
- Industriell mit dem Static-Mischer
- Präzises Dosieren mit Static-Mischer und Dosiernadel

Dosieren "bead on bead"

Die am häufigsten benutzte Dosiermethode ist der Auftrag direkt aus der Doppel-Kartusche bzw. mit der



Dosierpistole "Raupe auf Raupe" auf ein Füge teil. Die Verwendung einer Dosierspitze ermöglicht eine präzisere Dosierung.

Dosieren mit Static-Mischer

Für Verklebungen mit Spaltgrößen > 0,3 mm.

Als Füllmasse geeignet, z.B. um Löcher zu schließen. Für höchste Transparenz und Festigkeit.

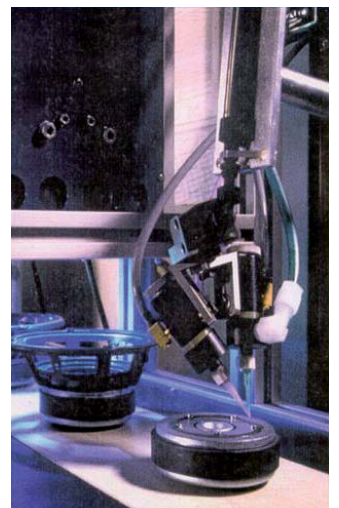


Präzises Dosieren mit Static-Mischer und Dosiernadel

Die Dosiernadel ermöglicht punktgenaues Dosieren ohne Klebstoffüberschuss. Sie kann einfach auf dem Static-Mischer befestigt werden.



Beide Komponenten können auch jeweils getrennt auf ein Füge teil aufgetragen werden. Die Aushärtung beginnt dann erst nach dem Fügen.



Penloc® GT Reihe

Penloc®	GTI	GTR	GTR-VT	GTH-T	GTI-S
Typische Einsatzbereiche	Universeller Klebstoff für Stahl, Aluminium, Chrom Messing, Stein, Beton, Holz etc.	Konstruktions- und Reparaturklebstoff für Metalle, Keramik, Glas und Kunststoffe	Spaltfüllender Konstruktionsklebstoff, verklebt auch ölige Oberflächen, senkrecht verarbeitbar	Verklebt Metalle wie Stahl, Edelstahl, in Verbindung mit Keramik und FR4, auch vor der Pulverbeschichtung	Verklebt Kunststoffe, Metalle und Kunststoffe mit metallisierter Oberfläche
Viskosität (mPas / 25°C)	5000	4000	25000	8000	5500
Farbe Teil A / Teil B	grün / pink	weiß / blau	blass gelb / blau	braun / grün	weiß / blau
Handfestigkeit Min.	5 – 7	5	5	5 – 10	4 – 5
Endfestigkeit Std.	4 – 6	4 – 6	4 – 6	4 – 6	12
ZSF ¹⁾ Stahl (MPa)	27	21	21	28	22
ZSF Alu (MPa)	22	20	16	23	19
ZSF Edelstahl (MPa)	21	–	20	27	20
ZSF PC (MPa)	*5	2	2	–	4
ZSF ABS (MPa)	*8	3	–	–	6
Temp. Beständigkeit (°C)	–30/+150	–20/+120	–20/+120	–30/+180	–30/+120
Kartuschen	10 g, 50 g, 380 g	50 g, 380 g	50 g	50 g	–
Großgebinde	1 kg, 5 kg	1 kg, 5 kg	5 kg	1 kg, 5 kg	1 kg, 5 kg
Eigenschaften	Öl- und Kraftstoffbeständig, intensiver Geruch, hohe Kraftübertragung bei dynamischer Belastung	Universell, schnell härtend, einfache Handhabung	Thixotrop, nicht verlaufend, spaltfüllend, verklebt auch ölige Oberflächen	Hohe Temperaturbeständigkeit, sehr gute Wasserbeständigkeit, gute Schlagzähigkeit, extrem hohe Festigkeit	Milder Geruch, gute Automatisierbarkeit aus Großgebinden, flexible Verklebungen

¹⁾ Zugscherfestigkeit

* Materialbruch, die Festigkeit der Verklebung ist höher als die innere Festigkeit der Prüfkörper

Die Penloc® GT Reihe: Erhältlich in den passenden Gebindegrößen für spezifische Anwendungen



Wir bieten Ihnen die Produkte der Penloc® GT Reihe auch als praktisches Starterkit an

Inhalt:
 3 weiße Kartuschen 50 g aus Penloc® GT Reihe
 1 Dosierpistole
 10 Microstatic-Mischer
 1 Bedienungsanleitung



Dosieren "bead on bead" mit der Dosierpistole



Dosiergeräte und Zubehör

Wir bieten zu dieser Produktreihe für Ihre spezifische Anwendung die jeweils passenden Dosiergeräte und das entsprechende umfangreiche Zubehör.



Kopf GTI/MC/M
Dosierpistole für 2K Produkte, Mischungsverhältnis 1/1, Klebstoffauftrag mit Mischer oder "bead on bead"



Kopf GTI/MC/M
mit gesteuertem 10 Liter-Druckbehälter mit vollständiger Entleerung des Inhalts



TD 1000/2
Hochwertige Dosieranlage mit Membranventil, ermöglicht eine besonders genaue Dosierung



Dosierpistole 50 g
Manuelle Dosierpistole für 2K Produkte, Kartusche 50 g



Dosierpistole 380 g
Manuelle Dosierpistole für 2K Produkte, Kartusche 380 g



Static-Mischer
für 10 g Kartuschen



Dosierspitze
für 50 g Kartuschen, Dosieren "bead on bead"



Static-Mischer
für 50 g Kartuschen



Dosiernadel
für präzises Dosieren, z.B. mit Static-Mischer



Dosierspitze
für 380 g Kartuschen, Dosieren "bead on bead"



Static-Mischer
für 380 g Kartuschen

Mehr Informationen zu unserem umfangreichen Produkt-, Zubehör- und Dosierprogramm finden Sie im Internet unter www.panacol.de

hönle group		Dosieren	Härten	UV-Klebstoffe	Leitklebstoffe	Vergießen
aladin	eleco-efd	eltosch	hönle	panacol	printconcept	uv-technik speziallampen

Panacol-Elosol GmbH, Daimlerstr. 8, 61449 Steinbach/Taunus, Germany
Telefon: +49 6171 6202-0, Fax: +49 6171 6202-590. www.panacol.de
Alle technischen und prozessrelevanten Angaben sind von der Anwendung abhängig und können von den hier angegebenen Daten abweichen. Technische Änderungen vorbehalten. © Copyright Panacol-Elosol GmbH. Stand 03/11.