

**Structalit®**  
Klebstoffe mit höchster Festigkeit für den  
universellen Einsatz

**System-Eigenschaften**

- 1-K/2-K Klebstoffe
- Höchste Festigkeiten
- Für unterschiedliche Werkstoffe
- Breitgefächertes Anwendungsspektrum

**Vorteile**

- Einfach
- Universell einsetzbar
- Schnell
- Kostengünstig

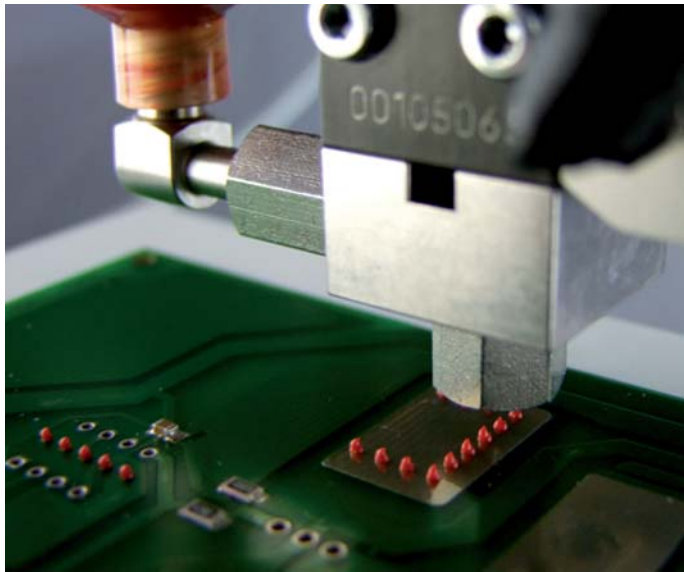
# Structalit® 1- und 2-K Universal-Klebstoffe für höchste Festigkeiten

Structalit® Klebstoffe sind 1- und 2-Komponenten-Produkte mit höchster Festigkeit für den universellen Einsatz.

Die Anwendungsgebiete von Structalit® sind breit gefächert. In einer besonderen „High-Tech“ Anwendung wie bei der Leiterplatte wird unser Structalit® als schwarze, thermisch härtbare 1-K Vergussmasse eingesetzt. Structalit® Universal-Klebstoffe sind ideal für die Verklebung von unterschiedlichsten Werkstoffen.

## Die Vorteile

- Einfach
- Schnell
- Universell
- Kostengünstig



SMD-Klebstoffauftrag mit Jet-Dispenser von Liquidyn

## Structalit® klebt viele Werkstoffe

- Metalle
- Glas
- Porzellan
- Keramik
- Stein
- Beton
- Duroplaste
- Glasfaser-Kunststoff
- Hart-PVC
- Hartschaum-Kunststoff (z.B. Styropor)
- Holz



## Typische Anwendungen

### 1K: Verkleben von Metallkonstruktionen:

- Im handwerklichen Bereich, Elektronik, oder High Tech

### 2K: Für große Fügeteile die bei RT härten müssen:

- Vergussmasse
- Wärmeempfindliche Kunststoffverklebungen

## Eigenschaften der Klebstoffe

- 1K Klebstoffe, thermisch härtend, mit höchster Festigkeit auf vielen Werkstoffen
- 1K Glob Top Massen, schwarz, schnell härtend
- 2K Klebstoffe oder Vergussmassen mit unterschiedlichen Topfzeiten, härten auch bei Raumtemperatur
- Mit ausgezeichneter Festigkeit und Beständigkeit
- Hohe Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit

## Verarbeitungshinweise

Structalit® 1 komponentige Epoxydharze sind heißhärtende Klebstoffe mit unterschiedlichen Eigenschaften. Beachten Sie vor der Verarbeitung die Hinweise unseres Daten- und Sicherheitsdatenblattes.

## Vorbereitung

Structalit® lagert im Kühlschrank bei 5°C. Es muss vor der Verarbeitung auf Raumtemperatur erwärmt werden, bis maximal 40°C. Dabei sinkt die Viskosität. Das Produkt wird fließfähiger und meist gut dispensierbar.

## Dosierung

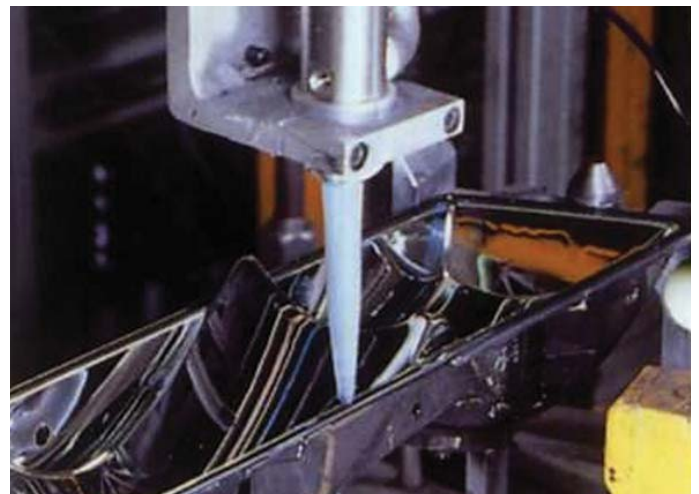
- mit Spachtel
- im Siebdruck
- mit Dispenser

## Aushärtung

Die Aushärtung erfolgt bei Temperaturen > 100°C.

Die Angaben beziehen sich auf Objekttemperatur, das heißt: Erst wenn das Werkstück die Umgebungstemperatur erreicht hat beginnt die angegebene Aushärtezeit, die bei schlechten Wärmeleitern entsprechend verlängert werden muss.

Eine längere Aushärtung hat keine negativen Auswirkungen.



## Structalite®

Structalite®	5800	5810	5820	5830	5845		701
Typische Einsatzbereiche	Glas/Kunststoffe/ Metall, universell einsetzbare Vergussmasse für Elektronik	Glas/Kunststoffe/ Metall, flexibler Klebstoff, Vergussmasse	Metallklebstoff, Bauteilverklebung mit Gehäuse	Ferritverklebung	flexibler Verguss von großen Bauteilen		Faseroptik, Endoskope, Medizintechnik
Basis	2K-Epoxyd mit kurzer Topfzeit	2K-Epoxyd mit langer Topfzeit	1K-Epoxyd, heiß härtend	1K-Epoxyd, heiß härtend	2K-Epoxyd, heiß und kalt härtend		2K-Epoxyd, heiß härtend
Farbe	transparent leicht gelblich	transparent leicht gelblich	transparent	bernstein	grau		bernstein
Viskosität (mPas)	7000 - 15000	2000 - 3000	20000 - 25000	28000 - 38000	22000		4500
Temp. Best. (°C)	-40/+200	-40/+100 Klebung -40/+180 Verguss	-40/+200	-40/+200	-40/+200		-40/+200
Aushärtung	5 Min./150°C 24 Std./RT	5 Min./150°C 48 Std./RT	5 Min./150°C	5 Min./150°C	5 Min./150°C 60 Min./100°C		2 Min. / 150°C 24 Std./RT
Topfzeit	30 Min.	7 Std.	-	-	6 Std.		6 Std.
Eigenschaften	geringer Schrumpf, hohe Temperatu- ren-, chemikalien- u. feuchtebeständig	gute Haftung auf Kunststoffen, schockbeständig	harter Klebstoff mit hoher Festigkeit	elastisch, hohe Festigkeit, schlagzäh	flexible Verguss- masse, gefüllt, gute Flexibilität		gutes Eindringen in die Faserbündel, autoklavierbar

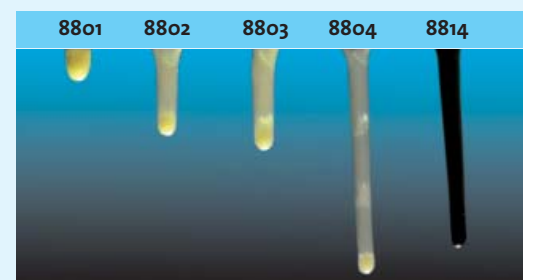
## Structalite®

Structalite®	5890	5891	5892	5893	5894	5604	5605
Typische Einsatzbereiche	Glob-Top, Verguss	Glob-Top, Dam Material	Glob-Top, Chip Klebstoff	Glob-Top, Fill Material	Glob-Top, Chip Klebstoff	SMD-Klebstoff, Bauteilfixierung	SMD-Klebstoff, Bauteilfixierung
Basis	1K-Epoxyd	1K-Epoxyd	1K-Epoxyd	1K-Epoxyd	1K-Epoxyd	1K-Epoxyd	1K-Epoxyd
Farbe	schwarz	schwarz	schwarz	schwarz	schwarz	pink	rot
Viskosität (mPas)	300000 - 400000	300000 - 400000	200000 - 300000	6000 - 10000	45000 - 55000	25000 - 40000	pastös
Temp. Best. (°C)	-40/+200	-40/+180	-40/+180	-40/+180	-40/+180	-40/+180	-40/+180
Aushärtung	3 Min./150°C 10 Min./120°C	3 Min./150°C 45 Min./100°C	3 Min./150°C 10 Min./120°C	3 Min./150°C 10 Min./120°C	3 Min./150°C 45 Min./100°C	2 Min./150°C 5 Min./120°C	1 Min./150°C 3 Min./120°C
Eigenschaften	sehr gute thermische Leitfähigkeit, schnelle Härtung	nass in nass mit Fill-Material (St. 5893) härtbar, kantenstabil, gute Schock- beständigkeit	kurze Aushärte- zeiten, gute Schockbeständig- keit, formstabil bei hoher Aushärte- temperatur	gutes Fließver- halten, nass in nass mit Dam- material (St. 5891) verarbeitbar, gute Schock- beständigkeit	gute Schock- beständigkeit	thermisch aushärt- bares Epoxidharz, reflow-fähig, ausgasungsarm	schnelle Härtung bei niedrigen Temperaturen, siedruckfähig, reflowfähig

## Structalite®

Structalite®	8801	8804	8805	8811
Typische Einsatzbereiche	Vergussmassen, Potting, Bauteilverklebung	Vergussmassen, Potting, Bauteilverklebung	Vergussmassen, Potting, Bauteilverklebung	Vergussmassen, Potting, Bauteilverklebung
Basis	1K-Epoxyd	1K-Epoxyd	1K-Epoxyd	1K-Epoxyd
Farbe	grau	grau	grau	schwarz
Viskosität (mPas)	30000 - 45000	30000 - 45000	30000 - 45000	30000 - 45000
Temp. Best. (°C)	-40/+200	-40/+200	-40/+200	-40/+200
Aushärtung	3 Std./80°C 5 Min./130°C	3 Std./80°C 5 Min./130°C	3 Std./80°C 5 Min./130°C	3 Std./80°C 5 Min./130°C
Eigenschaften	sehr gute chemi- sche Beständigkeit, hohe Festigkeit, gut geeignet für Werkstoffe mit gleichem therm. CTE, kurzer Fließweg	sehr gute chemi- sche Beständigkeit, hohe Festigkeit, gut geeignet für Werkstoffe mit gleichem therm. CTE, längerer Fließweg	sehr gute chemi- sche Beständigkeit, hohe Festigkeit, gut geeignet für Verguss von Bau- teilen mit Hinter- schneidungen, langer Fließweg	sehr gute chemi- sche Beständigkeit, hohe Festigkeit, gut geeignet für Werkstoffe mit gleichem therm. CTE, kurzer Fließweg

Die Structalite 880X Reihe ist eine vielseitig einsetzbare Klebstoffgruppe. Die Fließlängen können optional an die Anwendung angepasst werden. Bei gleichen Produkteigenschaften unterscheidet sich lediglich die Länge der Gelphase. Somit können z. B. auch Bauteilhinterschneidungen benetzt werden, bevor es zu Aushärtung des Klebstoffes kommt.



## Haftung

Epoxydharze haben gute Haftung auf Metallen, Glas und vielen Kunststoffen. Großflächig sollten nur Werkstoffe mit ähnlichen Wärmeausdehnungskoeffizienten miteinander verklebt werden.

Bei Anwendungen mit großem Volumen sind sie als Vergussmassen nicht geeignet. Es kommt bei der Aushärtung großer Mengen zu exothermer Reaktion, hierbei besteht Brandgefahr.

## Lagerung

Die Gebinde werden im Kühlschrank bei +5°C gelagert. Bei ordnungsgemäßer Lagerung im Kühlschrank ist Structuralit® mindestens 6 Monate haltbar.



## Dosiergeräte

Wir bieten für Ihre Anwendung die jeweils passenden Dosiergeräte, vom Standardgerät bis zu Sondermaschinen. Ideal für das exakte Dosieren unterschiedlicher Medien, von pastös bis dünnflüssig. Ergänzend dazu halten wir das passende Zubehör bereit.



Mehr Informationen zu den einzelnen Produktgruppen entnehmen Sie bitte den speziellen Produkt-Datenblättern. Zum umfangreichen Zubehörprogramm für unser Gerätesortiment fordern Sie bitte unsere Detailinformationen an.

hönle group		Dosieren	Härten	UV-Klebstoffe	Leitklebstoffe	Vergießen
aladin	eleco-efd	eltosch	hönle	mitronic	panacol	printconcept
				uv-technik		speziallampen
		Panacol-Elosol GmbH, Daimlerstr. 8, 61449 Steinbach/Taunus, Germany Telefon: +49 6171 6202-0, Fax: +49 6171 6202-590. <a href="http://www.panacol.de">www.panacol.de</a> Alle technischen und prozessrelevanten Angaben sind von der Anwendung abhängig und können von den hier angegebenen Daten abweichen. Technische Änderungen vorbehalten. © Copyright Panacol-Elosol GmbH. Stand 10/11.				