



UV-Glaskleben mit System bietet glasklare Vorteile...

System-Eigenschaften

- Saubere, glasklare Verbindungen
- Hohe Festigkeiten
- Gezielte Aushärtung

Vorteile

- Unkomplizierte Handhabung
- Neue UV-LED Klebstoffe
- UV-LED Lampen
- Neue UV-LED Leisten und Flächenstrahler

Panacol Vitralit® UV-Klebstoff-Technologie

Panacol-Elosol GmbH, ein Unternehmen der Hönle Gruppe, entwickelt und produziert UV-Klebstoffe und Beschichtungsmaterialien für industrielle Anwendungen verschiedenster Art und speziell Vitralit® UV-Klebstoffe für die Glasindustrie.



Panacol Vitralit® UV-Klebstoffe

Der Einsatz von UV-härtenden Klebstoffen gewinnt in einer Vielzahl von industriellen Fertigungsprozessen zunehmend an Bedeutung. Die Vorteile für die Anwender sind offensichtlich: Durch die Verwendung von geeigneten UV-Strahlungsgeräten kann der Zeitpunkt der Klebstoffaushärtung exakt bestimmt und kürzeste Aushärtezeiten realisiert werden.

Die Endfestigkeit hält Kräften stand, welche die Belastungsgrenzen von Glas oder anderen Materialien meist übertrifft.

Unsere Vitralit® Klebstoffe erlauben Ihnen nicht nur, die unterschiedlichsten Materialien sicher miteinander zu verbinden, sondern erfüllen zusätzlich ihre speziellen Anforderungen.

Hönle UV-Geräte

Panacol Vitralit®-Glasklebstoffe in Verbindung mit den geeigneten UV-Strahlern der Hönle Gruppe ermöglichen unübertroffen hochwertige Verbindungen und innovative Fertigungsmöglichkeiten und lassen sich hervorragend in Prozesse integrieren, in denen kurze Taktzeiten von großer Bedeutung sind.

Typische Anwendungen:

- Glasornamente (Facetten, Bevels)
- Glasmöbel, Vitrinen
- Innenarchitektur
- Glasdekorationen
- Beleuchtungen
- Glaslaminierungen

Entscheidende Vorteile von UV Verklebungen gegenüber anderen Klebesystemen

- Blitzschnelle Härtung – verbesserte Produktivität
- Härtung „auf Knopfdruck“ - präzises Ausrichten der Teile und geringe Lagerhaltung
- Gleichmäßiger Kraftaufbau – Vermeidung nachteiliger Spannungsspitzen
- Lösemittelfrei – 100% Feststoff im gehärteten Zustand, umweltfreundlich
- Härtung mit sichtbarem Licht – Verklebung von Materialien, die UV-Blocker enthalten
- Verbinden von verschiedenen Materialien – Freiraum beim Design und Gestaltung
- Einkomponentiger Klebstoff – kein Mischen, keine Topfzeit, somit keine zeitliche Begrenzung der Verarbeitung
- Gleicher Brechungsindex von Klebstoff und Glas – unsichtbare Klebeverbindung
- Gute Beständigkeit gegenüber Temperatur, Chemikalien und Feuchtigkeit – spülmaschinenbeständige Produkte
- Vergilbungsbeständig – Material behält Transparenz und Klarheit

Passende Vitralit® UV-Klebstoffe für die revolutionäre LED Technologie:

Die monochromatische LED-Strahlung benötigt die passenden Klebstoffe zur Erzielung hervorragender Ergebnisse.

Panacol hat dafür angepasste Vitralit® UV-LED Klebstoffe entwickelt, die selbstverständlich den neuesten Anforderungen an die Klebung genügen, wie ein sehr guter Vergilbungsschutz, Feuchtigkeitsbeständigkeit, angebrachte Elastizität und hohe Festigkeiten.

We make UV light work!



Piro Profi Set zur Oberflächenvorbehandlung

Die Haftung von Klebstoffen, Lacken oder Farben kann durch Feuchträume oder große Belastung langfristig beeinträchtigt werden. Dieses Problem kann mit Flammbehandlung gelöst werden, die die Haftung um 30% verbessert. Diese Oberflächen-Vorbehandlung (Silikatisierungstechnik) ermöglicht eine dauerhafte, optimale Festigkeit der Klebeverbindung von problematischen Oberflächen.



Piro Profi Set

Panacol Produktempfehlung

Verklebung: Glas mit Glas, Metall, VSG, Stein, beschichtete Gläser etc...

Vitralit®	UV 2770	UV 2771	6128	6133	6134	UV 2725	VBB-N
Basisharz	Acrylat	Acrylat	Acrylat	Acrylat	Acrylat	Acrylat	Acrylat
Viskosität (mPas)	30 - 100	2.000 - 3.500	550 - 1000	600 - 1000	700 - 1000	200 - 400	50 - 150
Temp. Best. (°C)	-20 bis +120	-20 bis +120	-40 bis +150	-20 bis +120	-20 bis +120	-20 bis +140	-40 bis +140
Aushärtung mit UVA Hand 250	UV VL (LED 395)	UV VL (LED 395)	UV therm. (120°C)	UV VL (LED 395)	UV VL (LED 395)	UV	UV VL (LED 395)
Farbe	klar, farblos	klar, farblos	transparent	klar, farblos	klar, farblos	klar, farblos	klar, farblos
Typische Einsatzbereiche	Glas-Glas Kantenklebungen VSG-VSG ESG-ESG Glas/VSG - Stein	feste Glas-Glas, Glas-Metallkleb. (Alu, Edelstahl), für VSG und ESG durch seine zähe Elastizität gut geeignet	Glas-Metall, Glas-Stein, Glas-Marmor und viele thermoplastische Kunststoffe	Glas-Metall, Glas-Stein, VSG-Metall, ESG-Metall, plane Oberflächen	Glas-Glas, Glas-Metall, Glas-Stein (Granit), VSG/VSG, VSG-Metall, ESG	großflächige Glas-Glas, Glas-Metall, Glas-Stein	Ganzglasvitrinen mit hohen dynam. Beanspr. (Torsion), z.B. Museums-/VSG-Vitrinen, Glas-Glas, Glas-Metall
Eigenschaft	LED optimierte Härtung, ausgez. Kapillarkwirkung, hervorr. Reinigungseigenschaften, fest und schlagzäh, elastisch	schlagzäh, UV beständig, vergilbungsfest, oberflächen-trocken	auch kombiniert härtbar (UV und Temperatur), hochfest und schlagzäh	LED optimierte Härtung, hochfest und schlagzäh	LED optimierte Härtung, hochfest und schlagzäh	hohe Reißdehnung, sehr elastisch, gute Schälbeständigkeit, sehr klar in hoher Schicht	sehr elastisch, kapillar einzubringen durch niedrige Viskosität, besonders feuchtebeständig, UV beständig, vergilbungsfest

Plastic-Bonder, PMMA-PC Verklebung, Klebstoffe für Glasornamente...

Vitralit®	7641	4731	7562	9140vl	VBB1	UV 2415	7204 V
Basisharz	Acrylat	Acrylat	Acrylat	Urethan Acrylat	Urethan Acrylat	Acrylat	Urethan Acrylat
Viskosität (mPas)	50 - 100	900 - 1500	500 - 800	1000 - 2000	1000 - 1500	1500 - 2500	200 - 400
Temp. Best. (°C)	-30 bis +120	-30 bis +120	-40 bis +150	-40 bis +130	-40 bis +150	-30 bis +120	-40 bis +120
Aushärtung mit UVA Hand 250	UV VL (LED 395)	UV VL (LED 395)	UV VL (LED 395)	UV VL (LED 395)	UV VL (LED 395)	UV VL (LED 395)	UV VL (LED 395)
Farbe	klar, farblos	klar, farblos	klar, farblos	klar, bräunlich	klar, farblos	klar, gelblich	klar, farblos
Typische Einsatzbereiche	PMMA und PC Kantenklebungen	PMMA, PC und Glas Flächenklebungen	Glas/PC Glas/VSG ESG, usw.	PMMA, PC für großflächige Klebungen	Glas Bevelbondings, elastische Glas Kantenkleb., Kunststoff/Glas	PMMA/Glas, PC/Edelstahl, PC/Alu	Stoß- und Gehrunksklebungen von PC und PMMA
Eigenschaft	LED optimierte Härtung, sehr gutes Kapillarverhalten, hochfest	LED optimierte Härtung, elastisch, Flächenklebungen PC und PMMA	flexibel, für großflächige Verklebungen, sehr geringe Feuchtigkeitsaufn.	hohe Flexibilität, Flächenklebungen PMMA, PC	LED optimierte Härtung, hohe Flexibilität, gute Schälbeständigkeit	oberflächentrocken, schlagzäh, hochfest, sehr gute Temp.- u. Medienbeständigk.	elastisch und spannungsausgleichend

Gluechipping – neues Verfahren zur Herstellung von Ornamentgläsern

Gluechipping heißt die wegweisende Anwendung, die die Dekoration von satiniertem Glas in neuem Verfahren erlaubt. Durch einen speziellen chemischen Prozess, nach der UV-Härtung, entstehen auf der Glasoberfläche gezielte Spannungen, die es zulassen, dass die „Glaschips“ an den gewünschten Stellen herausgehoben werden können. Darunter entsteht transparentes und ausgemuscheltes Glas. Mit dieser neuen Technologie sind kunstvolle Ornamente und Motive jeglicher Art auf Fenster, Türen und sonstigen Glas-Objekten denkbar, sicherlich in Zukunft auch für die industrielle Herstellung von Ornamentgläsern.



Für Detailinformationen fragen Sie bitte nach unserem speziellen Datenblatt „Gluechipping“.

Das UV-Geräteprogramm der Hönle Gruppe

Bei der Aushärtung der UV-Klebstoffe wird standardmäßig vorrangig mit intensiven UVA-Strahlern und speziellen UV-Leuchtstoffröhren gearbeitet.



UVA Hand 100 und 250

- Handstrahler in kompakter Bauweise für den mobilen und stationären Einsatz
- Homogene Intensitätsverteilung
- Unterschiedliche Emissionsspektren durch entsprechende Strahler-/Filter-Kombination



NEU! Vitralit® Belichtungsfeld

- Ideal für Vitrinen
- Verstellbar in der Höhe
- Gleichmäßige Intensitätsverteilung

Eine zukunftsweisende Alternative dazu und ideal zum Fügen langer Glaskanten oder Flächen stellt die neue UV-LED-Technologie dar.

UV-LED Strahler der Hönle Gruppe weisen diverse Vorteile für die Fertigung auf

- Nutzbare UV-Energie ohne unerwünschte Wärme
- Keine Ozonbildung
- Längere Lebensdauer (> 10.000 Stunden)
- Geringere Verlustleistung
- Sehr geringer Energieverbrauch
- Ein-/Ausschalten ohne Wartezeit



NEU! UV-LED Leisten

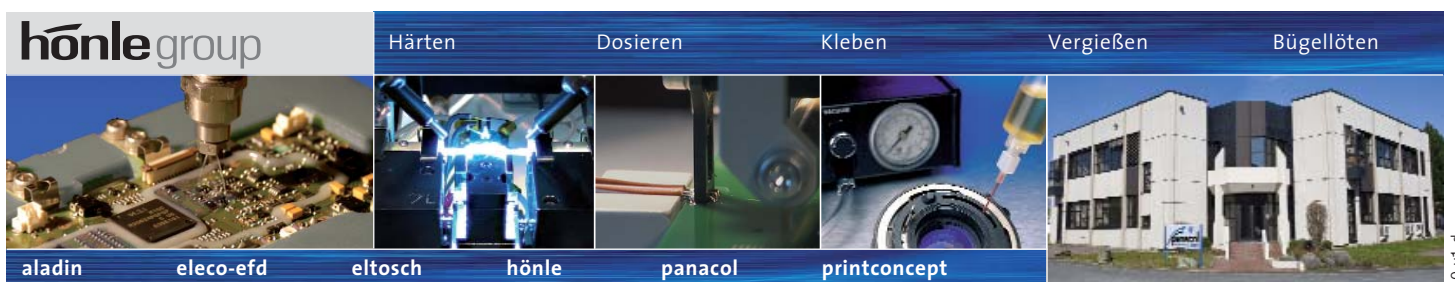
- Zum Aushärten von Kanten und Rahmen
- Bestrahlungsfläche von 500 bis 2000 x 10 bzw. 19 mm
- Verschiedene Längen: 500, 1000 und 2000mm
- Gleichmäßige Energiedichte auf der ganze Länge
- Kostengünstig

NEU! UV-LED Flächenstrahler

- 15 x 15 cm Bestrahlungsfläche
- Mit Griff an der Oberseite
- Ideal zum Fügen von Flächen
- Geringe Wärmeentwicklung, dadurch geeignet für temperaturempfindliche Substrate



Mehr Informationen zu den einzelnen Produktgruppen im Bereich Glaskleben entnehmen Sie bitte den speziellen Produkt-Datenblättern.



Panacol-Elosol GmbH, Daimlerstr. 8, 61449 Steinbach/Taunus, Germany
Telefon: +49 6171 6202-0, Fax: +49 6171 6202-590. www.panacol.de

Alle technischen und prozessrelevanten Angaben sind von der Anwendung abhängig und können von den hier angegebenen Daten abweichen. Technische Änderungen vorbehalten. © Copyright Panacol-Elosol GmbH. Stand 03/09.