

Penloc® GTH-T ist ein 2K Hochleistungs-Strukturklebstoff auf Acrylbasis für Metalle wie Stahl, Edelstahl, Aluminium auch in Verbindung mit Keramik und FR4.

Er zeichnet sich aus durch:

- eine hohe Temperaturbeständigkeit bis 180°C
- ist sehr gut wasserbeständig, auch in heißem Wasser
- besitzt gute Schlagzähigkeit
- ist etwas höher viskos eingestellt
- hat eine sehr kurze Topfzeit von nur 2 Minuten, Anfangsfestigkeit nach 5 - 10 Minuten
- hohe Zugscherfestigkeit und Schälfestigkeit

Lagerung: bei Raumtemperatur dunkel, kühl und trocken
Bei ordnungsgemäßer Lagerung mindestens 6 Monate haltbar.

Technische Daten

Farbe	transparent
Basisharz	Acrylat

physikalische Eigenschaften im flüssigen Zustand

Viskosität (Brookfield LVT/25°C) [mPa	8000 bis 10000
Flammpunkt [°C]	> 90
Topfzeit [Min.]	ca. 2

Aushärtung

Anfangsfestigkeit	5-10 min.
Endfestigkeit	4-6 Stunden

Zugscherfestigkeit (* Materialbruch)

Stahl	28	N/mm ²
Edelstahl	27	N/mm ²
Aluminium	23	N/mm ²

physikalische Eigenschaften im ausgehärteten Zustand

Temperaturbeständigkeit	-30 bis 180 °C
Shore D	65 bis 75

Unsere Merkblätter wurden nach bestem Wissen zusammengestellt. Die darin angegebenen Daten dienen ausschließlich zur Information des Benutzers und beschreiben keine rechtsverbindlichen Eigenschaften. Wir empfehlen, unsere Produkte darauf zu prüfen, ob sie dem jeweiligen Anwendungszweck des Benutzers genügen. Für eine weitergehende Beratung steht unsere Anwendungstechnische Abteilung zur Verfügung. Generell, auch bei Gewährleistungsansprüchen, gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Kleben
und mehr...

Zugscherfestigkeit (Stahl/Stahl) [MPa]	[PE-Norm P013]	ca. 28
Zugscherfestigkeit (Edelstahl) [MPa]	[PE-Norm P013]	ca. 27
Zugscherfestigkeit (Aluminium) [MPa]	[PE-Norm P013]	ca. 23

Die Oberflächen müssen sauber, trocken, fett- und trennmittelfrei sein. Wir empfehlen ein Lösungsmittel zu verwenden, welches gut Wasser aufnimmt, z.B. Reiniger IP. Der Klebstoff wird aus einer Doppelkartusche, wie ein 1-K Produkt verarbeitet. Die Kartusche muss vor dem Öffnen 2 Minuten senkrecht (Spitze nach oben) aufgestellt werden, damit eingeschlossene Luft aufsteigen kann.

Weiße Kartuschen - Die Folie abziehen - mit Hilfe eines Schraubenziehers den Stopfen entfernen - zum Wiederverschließen aufbewahren.

Schwarze Kartuschen - Verschluss fest auf einen harten Untergrund senkrecht aufgeschlagen. Dabei bohren sich zwei Zapfen in die Dosierkanäle.

„**bead on bead**“: Durch gleichmäßigen Druck auf den Stempel werden die beiden Komponenten getrennt dosiert.

Microstatic Mischer: beide Komponenten werden vorgemischt

Nach 3 Minuten müssen die Teile gefügt werden. Anfangsfestigkeit nach 5 Min, max. 10 Min. 80% der Endfestigkeit nach 1 Stunde, Endfestigkeit: 4-6 Stunden erreicht.

Kleben
und mehr...