

Penloc® GTI-S ist ein 2K Hochleistungs-Strukturklebstoff auf Acrylbasis. Er zeichnet sich durch exzellente Flexibilität, hohe Kraftübertragung und gute Temperaturbeständigkeit aus.

Penloc® GTI-S hat einen hohen Flammpunkt und einen geringen Geruch. Der Klebstoff ist für harte, nicht poröse Werkstoffe wie Metall, Glas, Keramik, Hartholz und viele Kunststoffe geeignet.

Lagerung: bei Raumtemperatur dunkel, kühl und trocken  
Bei ordnungsgemäßer Lagerung mindestens 6 Monate haltbar.

**Technische Daten**

Farbe	transparent
Basisharz	Acrylat

**physikalische Eigenschaften im flüssigen Zustand**

Viskosität (Brookfield LVT/25°C) [mPa	5500
Flammpunkt [°C]	> 105
Dichte [g/cm³]	ca. 1

**Aushärtung**

Anfangsfestigkeit	4-5 min.
Endfestigkeit	12 Std.

**Zugscherfestigkeit (\* Materialbruch)**

Stahl	22	N/mm²
Edelstahl	20	N/mm²
Aluminium	19	N/mm²
PC	4	N/mm²
PMMA	3	N/mm²

**physikalische Eigenschaften im ausgehärteten Zustand**

Temperaturbeständigkeit	-30 bis 120 °C
Shore D	65 bis 70

Unsere Merkblätter wurden nach bestem Wissen zusammengestellt. Die darin angegebenen Daten dienen ausschließlich zur Information des Benutzers und beschreiben keine rechtsverbindlichen Eigenschaften. Wir empfehlen, unsere Produkte darauf zu prüfen, ob sie dem jeweiligen Anwendungszweck des Benutzers genügen. Für eine weitergehende Beratung steht unsere Anwendungstechnische Abteilung zur Verfügung. Generell, auch bei Gewährleistungsansprüchen, gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Kleben  
und mehr...

Die Oberflächen müssen sauber, trocken, fett- und trennmittelfrei sein. Wir empfehlen ein Lösungsmittel zu verwenden, welches gut Wasser aufnimmt, z.B. Reiniger IP. Der Klebstoff wird aus einer Doppelkartusche, wie ein 1-K Produkt verarbeitet. Die Kartusche muss vor dem Öffnen 2 Minuten senkrecht (Spitze nach oben) aufgestellt werden, damit eingeschlossene Luft aufsteigen kann.

Weißer Kartuschen - Die Folie abziehen - mit Hilfe eines Schraubenziehers den Stopfen entfernen - zum Wiederverschließen aufbewahren.

Schwarze Kartuschen - Verschluss fest auf einen harten Untergrund senkrecht aufgeschlagen. Dabei bohren sich zwei Zapfen in die Dosierkanäle.

„**bead on bead**“: Durch gleichmäßigen Druck auf den Stempel werden die beiden Komponenten getrennt dosiert.

**Microstatic Mischer**: beide Komponenten werden vorgemischt

Nach 3 Minuten müssen die Teile gefügt werden. Anfangsfestigkeit nach 5 Min, max. 10 Min. 80% der Endfestigkeit nach 1 Stunde, Endfestigkeit: 4-6 Stunden erreicht.

Kleben  
und mehr...