

Penloc® RL befestigt zuverlässig Füge­teile, z.B. Wälzlager, Lagerbuchsen, Wellen, Stehbolzen in Gehäusen. Exakte Paßgenauigkeit z.B. bei Preßsitzen kann durch Schiebesitze mit größerem Toleranzbereich ersetzt werden.

Mechanische Sicherungselemente wie Keile, Stifte, Paßfedern etc. sind überflüssig.

Penloc® RL erhöht den Haftreibungswert bis zum 3-fachen und verhindert gleichzeitig Passungsrost.

Die Lagerstabilität beträgt bei Temperaturen zwischen +5 und +25°C 1Jahr.

## Technische Daten

Farbe	grün
Basisharz	Acrylat
Festigkeit	Hochfest
max. Spiel:	0,15 mm

## physikalische Eigenschaften im flüssigen Zustand

Viskosität (Brookfield LVT/25°C) [mPa <sup>s</sup> ]	400 bis 600
Flammpunkt [°C]	> 100
Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	ca. 1.06

## Aushärtung

Handfestigkeit	5 - 20 Min.
Funktionsfestigkeit	45 - 300 Min.
Endfestigkeit	6 - 24 Std.

## physikalische Eigenschaften im ausgehärteten Zustand

Temperaturbeständigkeit	-55 bis 200 °C
Losdrehmoment	32 Nm
Vorherrschendes Drehmoment	35 Nm
Druckscherfestigkeit	28,5 N/mm <sup>2</sup>
Durchschlagfestigkeit	8.5 kV/mm

Unsere Merkblätter wurden nach bestem Wissen zusammengestellt. Die darin angegebenen Daten dienen ausschließlich zur Information des Benutzers und beschreiben keine rechtsverbindlichen Eigenschaften. Wir empfehlen, unsere Produkte darauf zu prüfen, ob sie dem jeweiligen Anwendungszweck des Benutzers genügen. Für eine weitergehende Beratung steht unsere Anwendungstechnische Abteilung zur Verfügung. Generell, auch bei Gewährleistungsansprüchen, gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

**Kleben  
und mehr...**