



## TECHNISCHES DATENBLATT

## Cyanolit® 232

CYANOLIT® 232 ist ein mittelviskoser Cyanacrylat Klebstoff. Die etwas gezügelte Aushärtezeit ermöglicht eine kurzzeitige Positionskorrektur der Fügeteile.

Das Produkt verbindet unterschiedliche Werkstoffe miteinander. Cyanolit®232 hat die medizinische Freigabe nach USP Class VI.

### Technische Daten

Farbe	transparent
Basisharz	Ethyl-2-Cyanacrylat

### physikalische Eigenschaften im flüssigen Zustand

Viskosität (Brookfield LVT/25°C) [mPa*s]	300
Flammpunkt [°C]	> 83
Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	ca. 1.05

### Abbindezeit/Zugfestigkeit

PVC	5 Sekunden	35 N/mm <sup>2</sup>
PMMA	10 Sekunden	*35 N/mm <sup>2</sup>
ABS	15 Sekunden	*25 N/mm <sup>2</sup>
Gummi	5 Sekunden	*2,5 N/mm <sup>2</sup>
Edelstahl	15 Sekunden	29 N/mm <sup>2</sup>

### physikalische Eigenschaften im ausgehärteten Zustand

Temperaturbeständigkeit	-80 bis 80 °C
Shore D	85
Volumenwiderstand	1E+15 Ohm x cm

Unsere Merkblätter wurden nach bestem Wissen zusammengestellt. Die darin angegebenen Daten dienen ausschließlich zur Information des Benutzers und beschreiben keine rechtsverbindlichen Eigenschaften. Wir empfehlen, unsere Produkte darauf zu prüfen, ob sie dem jeweiligen Anwendungszweck des Benutzers genügen. Für eine weitergehende Beratung steht unsere Anwendungstechnische Abteilung zur Verfügung. Generell, auch bei Gewährleistungsansprüchen, gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

**Kleben  
und mehr...**