

Presseinformation

Ansprechpartner für die Presse:
Manuela Papadakis

Telefon: +49 6171 6202 532
manuela.papadakis@panacol.de
Daimlerstr. 8
61449 Steinbach/Taunus

Seite 1 von 4

Steinbach, August 2010

UV-Klebtechnik von Panacol

Der Klebstoffspezialist der Hönle Gruppe präsentiert neue Produkte auf der Glasstec in Düsseldorf

Die Hönle Gruppe, vertreten durch den Klebstoffspezialisten Panacol, präsentiert innovative Produkte und Verfahren zum Thema Glaskleben und Glasbearbeiten auf der diesjährigen Glasstec (Halle 10, Stand E50) vom 28. September bis 1. Oktober in Düsseldorf.

Neuheiten sind die speziell für den Werkstoff Glas entwickelten Klebstoffe **Vitralit UV 2771 und Vitralit® VBB-N**. Sie eignen sich beide für Verklebungen von Glas mit Glas sowie Glas mit Metall, bei unterschiedlichen Anwendungsbereichen und können durch ihre besondere Formulierung auch für VSG (Verbundsicherheitsglas) und ESG (Ein Scheiben Sicherheitsglas) eingesetzt werden.

Ein weiteres Highlight des Klebstoffexperten Panacol ist das neue Verfahren **UV-Gluechipping**, das im Unternehmen entwickelt wurde. Mittels UV-Technologie können damit gestalterische Ornamentgläser hergestellt werden. Das neue Verfahren besticht durch seine einfache Handhabung und konnte dadurch der gesamten Glas-Branche zugänglich gemacht werden.

Komplettiert werden die High-Tech-Klebstoffe der Panacol durch die ideal darauf abgestimmten UV- bzw. UV-Aushärtegeräte der Hönle Gruppe, die als Systemanbieter natürlich auch ein ausgewähltes Dosierprogramm vorstellen wird.

Weitere Informationen zu den einzelnen Produkten entnehmen Sie bitte unseren Produktmeldungen im Anhang oder unserer Website www.hoenlegroup.de bzw. www.panacol.de.

Messekontakt:

Axel Elstermann , axel.elstermann@panacol.de

Pressekontakt:

Manuela Papadakis , Tel. +49 (0) 61 71 62 02-532, E-Mail: manuela.papadakis@panacol.de

Über die Hönle Gruppe:

Die Hönle Gruppe besteht neben der Konzernmutter Dr. Hönle AG (UV-Anlagen) aus der Aladin GmbH (UV-Strahler) und dem Klebstoffspezialisten Panacol. Weitere Mitglieder sind der Trocknerspezialist für Rollenoffset-Druck PrintConcept sowie der Trocknerspezialist für den Bogenoffset-Druck Eltosch. Neben den Tochtergesellschaften in den USA, Frankreich, Spanien, Großbritannien und einem Repräsentanzbüro in China hat Hönle weltweit ein dichtes Netz von Vertriebspartnern.

Presseinformation

Ansprechpartner für die Presse:
Manuela Papadakis

Telefon: +49 6171 6202 532
manuela.papadakis@panacol.de
Daimlerstr. 8
61449 Steinbach/Taunus

Seite 2 von 4

Produkte der Hönle Gruppe auf der Glasstec 2010

Panacol präsentiert die neuen Glas-Klebstoffe Vitralit® UV 2771 und Vitralit® VBB-N

Mit den UV-härtenden High-Tech-Produkten der Vitralit®-Reihe hat sich der Klebstoffspezialist Panacol bereits einen Namen im Bereich Glaskleben gemacht. Auf der Glasstec stellt das Unternehmen nun zwei neue Spezialklebstoffe für das universelle Glaskleben vor:

Vitralit® UV 2771 ist durch seine hervorragenden Hafteigenschaften auf Glas, Aluminium und Edelstahl besonders vielseitig einsetzbar. Mittelviskos, mit sehr geringen Fließigenschaften und guter Reißdehnung ermöglicht er die Kombination verschiedener Materialien – auch in kritischen Temperaturbereichen, da unterschiedliche Wärmeausdehnungen vom Klebstoff ausgeglichen werden können. Daneben bietet er natürlich eine gute Transparenz, auch in höheren Schichtdicken.

Der nahezu glasklare **Vitralit® VBB-N** ist ein ganz neuartiger Glasklebstoff: niederviskos und hochelastisch. Er bietet eine Reißdehnung von ca. 300%, das ist besonders herausragend, da die meisten herkömmlichen niederviskosen Glasklebstoffe selten mehr als 10% Reißdehnung erreichen. Durch diese hohe Bewegungsaufnahme eignet er sich auch sehr gut zum Bau von (großen) Glasvitrinen (vorausgesetzt die Glasdicken liegen nicht unter 10mm), z.B. für Museen. Erste Anwendungen zeigten auch eine Feuchtigkeitsbeständigkeit, die dem britischen Standard für Bevel Außenanwendungen entspricht. Weitere Tests werden dies bestätigen.

Beide neuen Vitralit®-Klebstoffe eignen sich für Verklebungen von Glas mit Glas sowie Glas mit Metall und können durch ihre besondere Formulierung auch für VSG (Verbund-sicherheitsglas) und ESG (Ein Scheiben Sicherheitsglas) eingesetzt werden. Wie alle Vitralit®-Produkte sind auch diese Neuentwicklung einkomponentig, lösungsmittelfrei und können sehr komfortabel und schnell verarbeitet werden. Sie härten sowohl unter UV- als auch UV-LED-Licht sekundenschnell aus und die Endfestigkeit des festen Klebstoffsystems hält Kräfte stand, die die Belastungsgrenzen von Glas oder anderen Materialien meist übertreffen. Perfekt auf die Klebstoffe abgestimmte Aushärtegeräte werden ebenfalls in der Hönle Gruppe entwickelt und produziert: vom UV-Spezialisten Dr. Hönle AG.

Presseinformation

Ansprechpartner für die Presse:
Manuela Papadakis

Telefon: +49 6171 6202 532
manuela.papadakis@panacol.de
Daimlerstr. 8
61449 Steinbach/Taunus

Seite 3 von 4

Innovatives Verfahren für Ornamentgläser: Panacol UV-Gluechipping

UV-Technologie lässt sich nicht nur zum Fügen von Glas nutzen, sondern auch zur Herstellung von gestalterischen Ornamentgläsern. Das beweist das neue Verfahren – *UV-Gluechipping*, das der Klebstoffspezialist der Hönle-Gruppe Panacol entwickelt hat. Gluechipping war ursprünglich für die Anwendung von tierischem Warmleim (Knochenleim) erfunden worden und wurde bislang wegen der aufwändigen Technik nur in der Industrie genutzt. *UV-Gluechipping* mit Panacol **QuickChip88®** steht nun der gesamten Glas-Branche und auch dem Glas-Künstler zur Verfügung: Der gebrauchsfertige UV-härtende Einkomponentenkleber lässt sich äußerst einfach handhaben und reagiert innerhalb weniger Minuten.

Ausgangswerkstoff beim *UV-Gluechipping* ist sandgestrahltes und auf diese Weise aufgerauhtes Glas. Bearbeitet wird die raue Glasseite, die gereinigt und vollständig trocken sein muss. An Substraten stehen die UV-Klebstoffe **QuickChip88®** und **QuickChip88Gel®** für verschiedene Methoden des Auftrags zur Verfügung. Mit **QuickChip88®** wird eine beliebige Form aufgebracht, mit Hilfe von Schablonen bzw. Masken oder auch freihand. Mit der Gel-Variante kann eine Form trennscharf konturiert und in individueller Schichtdicke gefüllt werden. Dies funktioniert sogar an 3-D-Objekten oder senkrechten Flächen (z.B. fest eingebauten Teilen). Nach dem Auftrag folgt in jedem Fall die UV-Härtung, optimal mit starken UV-Strahlern aus der Gruppe, wie dem **Hönle UVA Hand 250W**.

Durch einen speziellen chemischen Prozess (hoher Schrumpfung) nach ca. zweiminütiger UV-Härtung und Abkühlung – unter einer Stunde bei Raumtemperatur – entstehen auf der Glasoberfläche Spannungen, die an den behandelten Stellen „Glasmuscheln“ lösen und meist von alleine ausfallen lassen. Darunter zeigt sich transparentes und ausgemuscheltes Glas.

Mit dieser neuen, jetzt einfachen Technologie sind kunstvolle Ornamente und Motive jeglicher Art auf Fenstern, Türen und sonstigen Glas-Objekten möglich. Sowohl großflächige Glasflächen für die Industrie als auch Gläser mit Kunst-Motiven für den privaten Bereich können gestaltet werden. Vorstellbar sind zum Beispiel Schriftzüge, wie Logos für Firmen oder flächige Designs etwa für Glasmöbel. Mit QuickChip88Gel lassen sich sogar dreidimensionale Objekte – Vasen, Glasschüsseln, -krüge und -ornamente – behandeln. Der Fantasie sind hierbei keine Grenzen gesetzt.

Presseinformation

Ansprechpartner für die Presse:

Manuela Papadakis

Telefon: +49 6171 6202 532
manuela.papadakis@panacol.de
Daimlerstr. 8
61449 Steinbach/Taunus

Seite 4 von 4

Hönle UV-Großflächenstrahler – Das Vitralit®-Belichtungsfeld

Zum Verkleben von Glasvitrinen, Sideboards und anderen Möbelstücken wurde in der Hönle Gruppe das Vitralit® Belichtungsfeld entwickelt. Der flexibel einsetzbare UV-Großflächen-Strahler mit den Maßen 2100 x 750 x 125 mm hat acht Hochleistungsstrahler á 200 Watt und bietet eine effektive Belichtungsfläche von 2000 x 700 mm. Durch seine gleichmäßige, durch den Abstand definierte Ausleuchtung, gewährleistet er eine schonende und spannungsfreie Aushärtung von Glasobjekten. Mit einem rollbaren Stativ und einer höhenverstellbaren Befestigung, kann das Vitralit®-Belichtungsfeld in verschiedene Positionen in der Horizontalen für eine perfekte Belichtung auf das Objekt gebracht werden.

Hönle UV-LED-Leisten und –Flächenstrahler

Die Hönle LED Floods sind als UV-LED-Leisten oder -Flächenstrahler erhältlich. Während die Leisten eine Bestrahlungsfläche von 20x500mm bis 20x2000mm erreichen, kann der Flächenstrahler für Flächen bis zu 150x160mm eingesetzt werden. Alle LED Floods bestechen durch hohe Flexibilität und gewährleisten eine gleichmäßige, homogene Ausleuchtung der Bestrahlungsfläche. Ihre Wellenlänge von 405nm macht sie ideal für das Glaskleben.