

Elecolit® 414 ist ein 1K silbergefülltes, elektrisch leitendes Beschichtungsmittel, das mit niedriger Temperatur zu einem sehr flexiblen, chemisch beständigen, dehnbaren, knautsch- und abriebfesten Film aushärtet.

Elecolit® 414 hat zu gebräuchlichen Kunststoffen (unter anderem auf Polyimid) eine sehr gute Haftung. Einsatzgebiete findet man zum Beispiel auf Folien für heizbare Außenspiegel.

**Lagerstabilität:** 6 Monate bei 25°C  
9 Monate bei 5°C

## Technische Daten :

Farbe	grau
Basisharz	Polyester
Füllstoff	ca. 87% Silberflakes 16µ

## physikalische Eigenschaften im flüssigen Zustand

Viskosität (Brookfield LVT/25°C) [mPa*s]	PE-Norm P001	20000 bis 25000
Flammpunkt [°C]	PE-Norm P050	> 58
Dichte [g/cm³]	PE-Norm P051	ca. 2.84

## Aushärtung

16	Minuten bei	70 °C	0,0005 Ohm x cm
8	Minuten bei	125 °C	
5	Minuten bei	150 °C	0,00005 Ohm x cm

## physikalische Eigenschaften im ausgehärteten Zustand

Temperaturbeständigkeit [°C]	PE-Norm P030	-55 bis 200
Shore D	PE-Norm P052	55
Volumenwiderstand [Ohm x cm]	ASTM-D-257-93	5E-05

Unsere Merkblätter wurden nach bestem Wissen zusammengestellt. Die darin angegebenen Daten dienen ausschließlich zur Information des Benutzers und beschreiben keine rechtsverbindlichen Eigenschaften. Wir empfehlen, unsere Produkte darauf zu prüfen, ob sie dem jeweiligen Anwendungszweck des Benutzers genügen. Für eine weitergehende Beratung steht unsere Anwendungstechnische Abteilung zur Verfügung. Generell, auch bei Gewährleistungsansprüchen, gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

**Kleben  
und mehr...**

**Verarbeitungshinweise**

**Fügeteilvorbereitung und -vorreinigung:**

Die zu klebenden Oberflächen sollten frei von Staub, Öl, Fett oder anderen Verschmutzungen sein, um eine optimale und reproduzierbare Klebung zu erhalten. Alle Klebeteile sollten mit geeigneten Reinigern z.B. Panacol Reiniger IP vorgereinigt werden.

**Klebstoffvorbereitung und -applikation:**

Elecolit 1-K Produkte werden entweder in Kartuschen oder in Dosen angeliefert. Sie sollten bei 5°C gelagert werden. Vor der Verwendung sind die Produkte auf Raumtemperatur zu temperieren. Bei flüssigen Produkten sind die Füllstoffe gut aufzurühren. Pastöse Produkte können direkt verwendet werden. 1-K Produkte unterliegen keinem Mischungsverhältnis und haben keine Topfzeitbegrenzung. Sie können direkt appliziert werden.

**Aushärtung:**

Nach der Applikation des Klebstoffes, dem Fügen und Positionieren der Klebpartner kann die Aushärtung der Verklebung vorgenommen werden. Die Aushärtung erfolgt im Wärmeschrank bei Temperaturen von > 100°C. Höhere Temperaturen können die Härtingszeiten verkürzen. Die Angaben zur Aushärtezeiten und -temperaturen entnehmen Sie bitte den Datenblatt.

Die Angaben beziehen sich auf die jeweiligen Objekttemperaturen der Substrate.

Aushärtung bei erhöhten Temperaturen verbessern die elektrische Leitfähigkeit und verringern den Volumenwiderstand.

Bitte beachten Sie auch das jeweilige Sicherheitsdatenblatt.

**Achtung, bitte vor jedem Einsatz ausreichend Materialtests, insbesondere des verklebten Endproduktes durchführen. Bitte beachten Sie, dass es sich bei den aufgeführten Materialien nur um Anwendungsempfehlungen durch die Fa. Panacol Elsol GmbH handelt und für eventuelle Anwendungsfehler die die Qualität des Endproduktes nachhaltig beeinflussen, keine Haftung übernommen werden kann.**