

Produktmerkmale

Panacol Elecolit[®] Klebstoffe sind Ein- oder Zweikomponenten-Klebstoffe. Sie basieren meist auf Epoxidharz und können bei Raumtemperatur oder durch Wärmeeinwirkung gehärtet werden. Elecolit[®] Klebstoffe sind elektrisch und / oder thermisch leitfähige Klebstoffe, die zum Vergießen, Kleben oder Kontaktieren von Leiterbahnen entwickelt wurden.

Elecolit[®] 414 ist ein 1K silbergefüllte, elektrisch leitende Beschichtungsmasse, die mit niedriger Temperatur zu einem sehr flexiblen, chemisch beständigen, dehnbaren, knautsch- und abriebfesten Film aushärtet.

Bei Verwendung mit gängigen Kunststoffen verfügt Elecolit[®] 414 über hervorragende Bindungseigenschaften (u.a. auf Polyamid). Es wird zum Beispiel in Folien für Außenspiegel verwendet, die erwärmt werden.

Eignung auf verschiedenen Substraten

PVC	✓	PA	o	Al	*	Messing	*
PC	✓	Stahl	*				

✓ sehr gut o anwendungsbezogen * Oberflächenbehandlung erforderlich

Aushärtung

Das Produkt ist ein einkomponentiger Klebstoff und härtet unter Einfluss von Wärme aus. Mögliche Aushärtetemperaturen sind in unten stehender Tabelle aufgeführt.

Thermische Aushärtung	[min]
Zeit bei 70°C	16
Zeit bei 125°C	8
Zeit bei 150°C	5

Die angegebenen Aushärtezeiten sind Richtwerte. Sie beziehen sich auf die Aushärtung von 2 g Klebstoff. Die Aufheizzeiten der Fügeteile sind dabei nicht berücksichtigt.

Die Endfestigkeit des Klebstoffs wird frühestens nach 24 h erreicht.

Technische Daten

Basis	Polyester
Farbe	grau
Füllstoff	Silber
Füllstoffgehalt [Gew.-%]	87
Partikelgröße D95 [µm]	16

Im nicht ausgehärteten Zustand

Viskosität [mPas] (Brookfield LVT, 25 °C, Sp 4/ 6rpm) <i>PE-Norm 001</i>	20 000 - 25 000
Dichte [g/cm ³] <i>PE-Norm 004</i>	2,84
Flammpunkt [°C] <i>PE-Norm 050</i>	>58

Im ausgehärteten Zustand

Härte Shore D <i>PE-Norm 006</i>	55,00
Temperaturbeständigkeit [°C] <i>PE-Norm 065</i>	-55 - 200

Glasübergangstemperatur DSC [°C] <i>PE-Norm 009</i>	20 - 25
--	---------

Volumenwiderstand [Ohm*cm] <i>PE-Norm 040</i>	5,00E-05
--	----------

Transport/Lagerung/Haltbarkeit

Verpackungseinheit	Transport	Lagerung	Haltbarkeit*
Weitere Gebinde	bei Raumtemperatur max. 25°C	0°C - 10°C	bei Lieferung min. 6 Monate max. 12 Monate

***Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde!**

Verarbeitungshinweise

Oberflächenvorbereitung

Die zu klebenden Oberflächen sollten frei von Staub, Öl, Fett oder anderen Verschmutzungen sein, um eine optimale und reproduzierbare Klebung zu erhalten.

Zur Reinigung empfehlen wir den Reiniger IP® von Panacol. Substrate mit niedriger Oberflächenenergie (z.B. Polyethylen, Polypropylen) müssen vorbehandelt werden, um eine ausreichende Haftung zu erzielen.

Klebstoffauftrag

Unsere Produkte werden gebrauchsfertig geliefert. Sie können, je nach Verpackung, von Hand direkt aus dem Gebinde oder halb- bzw. vollautomatisch dosiert werden. Bei automatisierter Applikation aus der Kartusche wird der Klebstoff mit einem mit Druckluft betriebenen Vorschubkolben über ein Ventil in die Dosiernadel befördert. Bei der Dosierung von niedrigviskosen Materialien aus Flaschen erfolgt der Klebstofftransport über ein Membranventil. Je nach Auftragsmenge und Klebstoffviskosität stehen unterschiedliche Ventile zur Verfügung. Bitte wenden Sie sich im konkreten Fall an unsere Anwendungstechnik.

Klebstoff und Füge­teile dürfen nicht kalt sein, sie müssen vor der Verarbeitung auf Raumtemperatur erwärmt werden.

Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Hinweise

Das Produkt ist frei von Schwermetallen, PFOS und Phthalaten und ist konform in Bezug auf die EU-Directive 2011/65/EU "RoHS II".

Unsere Datenblätter wurden nach aktuellem Kenntnisstand zusammengestellt. Die darin angegebenen Daten dienen ausschließlich zur Information des Benutzer und beschreiben keine rechtsverbindlichen Eigenschaften. Wir empfehlen unsere Produkte darauf zu prüfen, ob sie dem jeweiligen Anwendungszweck des Benutzers genügen. Für eine weitergehende Beratung steht unsere Anwendungstechnische Abteilung zur Verfügung. Generell, auch bei Gewährleistungsansprüchen, gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.