

Produktkatalog

Klebstoffmarken

- Vitralit® - UV- und lichthärtende Klebstoffe
- Elecolit® - Elektrisch und thermisch leitende Klebstoffe
- Structalit® - Strukturklebstoffe mit höchster Festigkeit
- Penloc® - 2K-Hochleistungs-Strukturklebstoffe
- Cyanolit® - Sekundenklebstoffe / Cyanacrylate

Vitralit® - UV- und lighthärtende Klebstoffe

Die Anwendungsgebiete für die Vitralit®-Systeme sind aufgrund der umfangreichen Produktpalette breit gefächert.

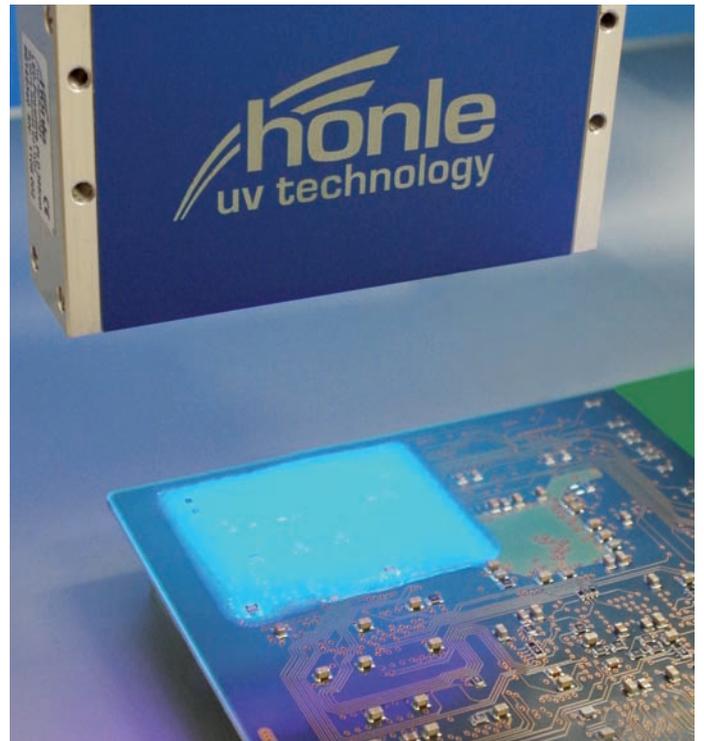
In vielen Bereichen von Industrie und Handwerk sind Vitralit®-Systeme im Einsatz. Vitralit®-Klebstoffe und Vergussmassen sind Einkomponentensysteme, die innerhalb von Sekunden aushärten.

Die grundsätzlichen Vorteile der Vitralit®-Systeme

- Einfaches Dosieren, Tauchen, Spritzen, Walzen etc., kein Mischen mehrerer Komponenten, keine Topfzeitbeschränkung
- Die energiereiche Bestrahlung ermöglicht je nach Anwendung Aushärungszeiten von 0,5 – 60 Sek., dadurch werden kürzeste Taktzeiten auch bei Großserienfertigung möglich
- Umweltverträglich, da lösungsmittelfrei
- Geringe Energiekosten aufgrund kurzer Aushärtezeiten
- Sehr gute elektrisch isolierende Eigenschaften
- Ausgezeichnete Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit
- Geringe Erwärmung

Durch kurze Bestrahlungszeit können auch temperaturempfindliche Werkstoffe verarbeitet werden. Durch den geringen Platzbedarf sind die Vitralit®-Systeme selbst bei komplexen vollautomatischen Anlagen für die Großserienfertigung optimal geeignet und gut in bestehende Anlagen integrierbar.

Für jeden Anwendungsbereich unserer Vitralit®-Produkte geben wir Ihnen auf Anforderung die passende Produktempfehlung mit allen relevanten technischen Daten.



Klebstoff	Anwendung	Viskosität (mPas)	Basis	Aushärtung*	Besondere Eigenschaften
Vitralit® 1505	Feinkitten, Linsenverklebung, Glas kleben, Allgemeines Potting	250–400	Epoxidharz	UV	Sehr hoher Glasübergangspunkt, hervorragende Chemikalienbeständigkeit, geringe Dämpfung
Vitralit® 1517	Linsenverklebung, Glas kleben	90.000–120.000	Epoxidharz	UV/thermisch	Geringer Schrumpf, sehr hoher Tg, niedrige Wärmeausdehnung
Vitralit® 1527	Linsenverklebung, Glas kleben, Justageklebungen	600–1.250	Epoxidharz	UV	Sehr hoher Tg, geringe Dämpfung, hohe Transmission, chemikalienbeständig, nanoskalige Füllstoffe
Vitralit® 1528	Feinkitten, Linsenverklebung, Glas kleben	350–850	Epoxidharz	UV/thermisch	Thermische Nachhärtung von Schatten- bereichen möglich, geringe Dämpfung, sehr hoher Tg
Vitralit® 1600 LV	Sichern von Bauteilen auf PCBs, Beschichtung und Conformal Coating, Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Allgemeines Potting, Automotive, Aerospace, Smart Card	5.000–6.000	Epoxidharz	UV/thermisch	Hoher Tg, geringe Wasseraufnahme, sehr hohe Chemikalienbeständigkeit, ionenrein

*UV = 320 – 390 nm, VIS = 405 nm

Klebstoff	Anwendung	Viskosität (mPas)	Basis	Aushärtung*	Besondere Eigenschaften
Vitalit® 1605	Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Feinkitten, Linsenverklebung, Glas kleben, Allgemeines Potting	200–400	Epoxidharz	UV/thermisch	Geringer Schrumpf, geringe Wärmeausdehnung, sehr hoher Tg, hervorragende Chemikalienbeständigkeit, Zertifiziert nach ISO 10993–5
Vitalit® 1650	Glob Top Vergussmasse, Beschichtung und Conformal Coating, Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Allgemeines Potting, Automotive, Aerospace, Smart Card	6.000–9.000	Epoxidharz	UV	Geringer Ionengehalt, Chipabdeckmasse
Vitalit® 1655	Beschichtung und Conformal Coating, Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Glas kleben, Allgemeines Potting, Medizintechnik	150–300	Epoxidharz	UV/thermisch	Flexibel, zertifiziert nach USP Class VI und ISO 10993–5, beständig gegen alle gängigen Sterilisationsmethoden
Vitalit® 1657	Glob Top Vergussmasse, Beschichtung und Conformal Coating, Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Allgemeines Potting, Sichern von Bauteilen auf PCBs, Fixieren von Elektronikkomponenten, Displayabdichtungen	120.000–130.000	Epoxidharz	UV	Sehr hohe Chemikalienbeständigkeit, geringe Wasseraufnahme, ionenrein, Chipabdeckung auch für hohe Komponenten
Vitalit® 1671	Glob Top Vergussmasse, Beschichtung und Conformal Coating, Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Allgemeines Potting, Sichern von Bauteilen auf PCBs, Fixieren von Elektronikkomponenten, Displayabdichtungen, Smart Card	250.000–300.000	Epoxidharz	UV/thermisch	Standfestes Frame-Material, hohe Ionenreinheit, gute Wärmeleitfähigkeit, geringe Wasseraufnahme
Vitalit® 1680	Glob Top Vergussmasse, Beschichtung und Conformal Coating, Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Allgemeines Potting, Smart Card	6.000–9.000	Epoxidharz	UV	Gute Klimabeständigkeit, geringer Ionengehalt, Chipabdeckmasse
Vitalit® 1688	Glob Top Vergussmasse, Beschichtung und Conformal Coating, Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Allgemeines Potting, Smart Card	3.000–4.000	Epoxidharz	UV	Gute Klimabeständigkeit, geringer Ionengehalt, Chipabdeckmasse, leichtes Verfließen/Nivellierung
Vitalit® 1691	Glob Top Vergussmasse	280.000–310.000	Epoxidharz	UV/thermisch	Schwarze Farbe, hohe Ionenreinheit, extrem temperaturbeständig, schnelle UV-Fixierung der Oberfläche
Vitalit® 1702	Kunststoff kleben, Medizintechnik	10–100	Acrylat	UV/VIS	Transparent, kapillar einfließend, zertifiziert nach USP Class VI
Vitalit® 1703	Medizintechnik	85.000–130.000	Acrylat	UV/VIS	Standfest, zertifiziert nach USP Class VI

*UV = 320 – 390 nm, VIS = 405 nm

Klebstoff	Anwendung	Viskosität (mPas)	Basis	Aushärtung*	Besondere Eigenschaften
Vitalit® 1720	Sichern von Bauteilen auf PCBs, Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Fixieren von Elektronikkomponenten, Linsenverklebung, Glas kleben, Kunststoff kleben, Allgemeines Potting, Automotive, Aerospace,	2.700–3.700	Epoxidharz	UV	Geringer Schrumpf, hohe Temperaturbeständigkeit
Vitalit® 1722	Sichern von Bauteilen auf PCBs, Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Fixieren von Elektronikkomponenten, Linsenverklebung, Glas kleben, Kunststoff kleben, Allgemeines Potting, Automotive, Aerospace	5.000–8.000	Epoxidharz	UV	Sehr hohe Adhäsion zu den meisten thermoplastischen Kunststoffen, geringer Schrumpf, hohe Temperaturbeständigkeit
Vitalit® 2004 F	Beschichtung und Conformal Coating, Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Allgemeines Potting, Automotive, Aerospace	60–100	Epoxidharz	UV/thermisch	Fluoreszierend, flexibel, autoklavierbar, trockene Oberfläche im ausgehärteten Zustand, ionenrein, sprühfähig
Vitalit® 2007 F	Beschichtung und Conformal Coating, Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Allgemeines Potting, Automotive, Aerospace	200–500	Epoxidharz	UV/thermisch	Fluoreszierend, flexibel, autoklavierbar, hervorragende Chemikalienbeständigkeit, ionenrein
Vitalit® 2008	Beschichtung und Conformal Coating, Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Allgemeines Potting, Glas kleben, Automotive, Aerospace	160–300	Epoxidharz	UV/thermisch	Trockene Oberfläche nach Aushärtung, autoklavierbar, hervorragende Chemikalienbeständigkeit, kratzfeste Beschichtung
Vitalit® 2009 F	Beschichtung und Conformal Coating, Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Allgemeines Potting, Automotive, Aerospace	100–200	Epoxidharz	UV/thermisch	Fluoreszierend, flexibel, autoklavierbar, hervorragende Chemikalienbeständigkeit, ionenrein
Vitalit® 2020	Glas kleben, Dome Coating, Allgemeines Potting	200–400	Epoxidharz	UV	Trockene Oberfläche nach UV-Aushärtung, kratzfest, transparent
Vitalit® 2025	Glas kleben, Dome Coating, Allgemeines Potting	200–400	Epoxidharz	UV	Trockene Oberfläche nach UV-Aushärtung, kratzfest, transparent, sehr gute chemische und thermische Beständigkeit
Vitalit® 2655	Flip Chip Underfill	150–300	Epoxidharz	UV/thermisch	Flexibel, dünnflüssig, ionenrein
Vitalit® 2667	Flip Chip Underfill	3.000–5.000	Epoxidharz	UV/thermisch	Ionenrein, kleiner Wärmeausdehnungskoeffizient
Vitalit® 3385	Feinkitten	1.000–2.000	Acrylat	UV/VIS	Geringer Schrumpf, transparent, vergilbungsfrei
Vitalit® 4282	Fixieren von Elektronikkomponenten, Allgemeines Potting, Automotive, Aerospace	500–600	Acrylat	UV/anaerob	UV härtbare Schraubensicherung, schnelle anaerobe Nachhärtung

*UV = 320 – 390 nm, VIS = 405 nm

Klebstoff	Anwendung	Viskosität (mPas)	Basis	Aushärtung*	Besondere Eigenschaften
Vitalit® 4282 mod2	Fixieren von Elektronikkomponenten, Allgemeines Potting, Automotive, Aerospace	500–600	Acrylat	UV/anaerob	UV härtbare Schraubensicherung, schnelle anaerobe Nachhärtung, hellgrüne Farbe
Vitalit® 4285	Fixieren von Elektronikkomponenten, Allgemeines Potting, Automotive, Aerospace	3.000–5.000	Acrylat	UV/anaerob	UV härtbare Schraubensicherung, schnelle anaerobe Nachhärtung
Vitalit® 4451	Beschichtung und Conformal Coating, Kunststoff kleben, Laminieren von Folien, Dome Coating	500–800	Acrylat	UV	Geringer Schrumpf, weich und elastisch, Schutzbeschichtung, trockene Oberfläche in ausgehärtetem Zustand
Vitalit® 4641	Displayabdichtungen, Allgemeines Potting	1.000–2.500	Acrylat	UV/VIS	Schnelle Aushärtung, flexibel, dehnbar, gutes Rückstellvermögen
Vitalit® 4730	Glas kleben, Displayvergussmasse, Kunststoff kleben, Laminieren von Folien	70–150	Acrylat	UV/VIS	Sehr dünnflüssiger, flexibler und reißfester Klebstoff, vergussfähig, trockene Oberfläche
Vitalit® 4731	Sichern von Bauteilen auf PCBs, Glas kleben, Displayvergussmasse, Kunststoff kleben, Laminieren von Folien, Medizintechnik	900–1.500	Acrylat	UV/VIS	Trockene Oberfläche in ausgehärtetem Zustand, zertifiziert nach USP Class VI und ISO 10993–5
Vitalit® 4731 VT	Glas kleben, Displayvergussmasse, Kunststoff kleben, Laminieren von Folien, Linsenverklebung, Allgemeines Potting	22.000–28.000	Acrylat	UV/VIS	Trockene Oberfläche in ausgehärtetem Zustand, flexibel und reißfest, gute Haftung auf vielen Kunststoffen
Vitalit® 4732 VT	Glas kleben, Displayvergussmasse, Kunststoff kleben, Laminieren von Folien, Displayabdichtungen, Linsenverklebung, Allgemeines Potting	33.000–40.000	Acrylat	UV/VIS	Trockene Oberfläche in ausgehärtetem Zustand, flexibel und reißfest, gute Haftung auf vielen Kunststoffen
Vitalit® 4735 HC	Sichern von Bauteilen auf PCBs, Glas kleben, Displayvergussmasse, Kunststoff kleben, Laminieren von Folien, Medizintechnik	700–1.000	Acrylat	UV/VIS/ thermisch	Trockene Oberfläche in ausgehärtetem Zustand, flexibel und reißfest, gute Haftung auf vielen Kunststoffen, thermisch nachhärtbar, vergussfähig
Vitalit® 5140	Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Kunststoff kleben, Laminieren von Folien, schwer verklebbare Kunststoffe, Medizintechnik, Allgemeines Potting	250–500	Acrylat	UV/VIS	Flexibel, auch gut geeignet für Kunststoffe mit geringer UV-Durchlässigkeit und Transparenz, zertifiziert nach USP Class VI
Vitalit® 5140 VT	Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Displayabdichtungen, Kunststoff kleben, Laminieren von Folien, schwer verklebbare Kunststoffe, Medizintechnik, Allgemeines Potting	strukturviskos	Acrylat	UV/VIS	Gute Wechselklima- und Feuchtebeständigkeit, flexibel, standfest

*UV = 320 – 390 nm, VIS = 405 nm

Klebstoff	Anwendung	Viskosität (mPas)	Basis	Aushärtung*	Besondere Eigenschaften
Vitalit® 6008 VLV	Glas kleben	40–90	Acrylat	UV/VIS	Kapillar fließend, transparent
Vitalit® 6103	Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Fixieren von Elektronikkomponenten, Allgemeines Potting, Automotive, Aerospace	3.500–5.000	Acrylat	UV/thermisch	Gute Haftung auf Metallen und gesinterten metallischen Werkstoffen, transparent
Vitalit® 6104	Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Fixieren von Elektronikkomponenten, Automotive, Aerospace	3.500–6.000	Acrylat	UV/thermisch	Gute Haftung auf Metallen und gesinterten metallischen Werkstoffen
Vitalit® 6104 VT	Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Fixieren von Elektronikkomponenten, Sichern von Bauteilen auf PCBs, Automotive, Aerospace	80.000–90.000	Acrylat	UV/thermisch	Gute Haftung auf Metallen und gesinterten metallischen Werkstoffen, ideal zur Befestigung großer Bauteile auf Leiterplatten (corner bonding)
Vitalit® 6105	Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Fixieren von Elektronikkomponenten, Automotive, Aerospace	3.500–6.000	Acrylat	UV/thermisch	Gute Haftung auf Metallen und gesinterten metallischen Werkstoffen
Vitalit® 6108	Glas kleben, Medizintechnik, Allgemeines Potting	600–900	Acrylat	UV/VIS/ thermisch	Vergilbungsfrei, sehr gute Fließeigenschaften, zertifiziert nach USP Class VI und ISO 10933–5
Vitalit® 6108 T	Glas kleben, Medizintechnik, Allgemeines Potting	4.000–6.000	Acrylat	UV/VIS/ thermisch	Vergilbungsfrei, zum Überbrücken größerer Spaltmaße, zertifiziert nach USP Class VI
Vitalit® 6125	Sichern von Bauteilen auf PCBs, Allgemeines Potting, Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Fixieren von Elektronikkomponenten, Linsenverklebung, Glas kleben, Automotive, Aerospace	4.000–6.000	Acrylat	UV/thermisch	Mit Aktivator härtbar, sehr gute Haftung auf Stein, Glas, Metallen und thermoplastischen Kunststoffen, hohe Temperaturbeständigkeit, mittlere Viskosität
Vitalit® 6127	Glas kleben	20–100	Acrylat	UV/thermisch	Hohe Reinheit, speziell für Glasverklebungen
Vitalit® 6128	Sichern von Bauteilen auf PCBs, Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Fixieren von Elektronikkomponenten, Linsenverklebung, Glas kleben, Allgemeines Potting	800–1.200	Acrylat	UV/thermisch	Mit Aktivator härtbar, sehr gute Haftung auf Stein, Glas, Metallen und thermoplastischen Kunststoffen, hohe Temperaturbeständigkeit
Vitalit® 6128 VT	Sichern von Bauteilen auf PCBs, Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Fixieren von Elektronikkomponenten, Linsenverklebung, Glas kleben, Allgemeines Potting	18.000–30.000	Acrylat	UV/thermisch	Mit Aktivator härtbar, sehr gute Haftung auf Stein, Glas, Metallen und thermoplastischen Kunststoffen, hohe Temperaturbeständigkeit, hohe Viskosität

*UV = 320 – 390 nm, VIS = 405 nm

Klebstoff	Anwendung	Viskosität (mPas)	Basis	Aushärtung*	Besondere Eigenschaften
Vitalit® 6129	Verklebungen auf Leiterplatten, Fixieren von Elektronikkomponenten	10.000–40.000	Acrylat	UV/thermisch	Weißer Farbe, sehr gute Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit, hohe Wärmeleitfähigkeit
Vitalit® 6133	Linsenverklebung, Glas kleben	600–1.000	Acrylat	UV/VIS	Hohe Schlagzähigkeit, sehr gute Haftung auf Glas, Metallen und eloxiertem Aluminium, transparent
Vitalit® 6134	Linsenverklebung, Glas kleben	700–1.000	Acrylat	UV/VIS	Sehr gute Haftung auf Edelstahl, Stein, Granit, hohe Reinheit, geeignet für optische Komponenten, transparent
Vitalit® 6137	Verklebungen auf Leiterplatten, Fixieren von Elektronikkomponenten	150.000–170.000	Acrylat	UV/thermisch	Hohe Chemikalienbeständigkeit, hoher Temperatureinsatzbereich, sehr gute Wärmeleitfähigkeit, weiß, schnelle Vorfixierung durch UV, thermisch nachhärtbar
Vitalit® 7041	Medizintechnik	50–90	Acrylat	UV/VIS	Sehr gute Haftung auf Kunststoffen, Glas und Metallen, zertifiziert nach USP Class VI und ISO 10993/-4/-5
Vitalit® 7041 F	Medizintechnik	50–90	Acrylat	UV/VIS	Sehr gute Haftung auf Kunststoffen, Glas und Metallen, zertifiziert nach USP Class VI/ISO 10993/-4/-5, fluoreszierend
Vitalit® 7041 T	Medizintechnik	strukturviskos	Acrylat	UV/VIS	Sehr gute Haftung auf Kunststoffen, Glas und Metallen, zertifiziert nach USP Class VI/ISO 10993/-4/-5, hohe Viskosität, standfest
Vitalit® 7044 VLV	Medizintechnik, Gummi kleben	10–100	Acrylat	UV/VIS	Hohe Schälfestigkeit und Flexibilität, geeignet für großflächige Verklebungen
Vitalit® 7090 VHS	Medizintechnik, Kunststoff kleben, schwer verklebbare Kunststoffe	40–100	Acrylat	UV/VIS	Zertifiziert nach USP Class VI, trockene Oberfläche, sehr gute Haftung auf Kunststoffen
Vitalit® 7222	Medizintechnik	200–500	Epoxidharz	UV	Zertifiziert nach USP Class VI, transparent, kratzfest
Vitalit® 7256	Glas kleben	700–1.000	Acrylat	UV/VIS	Vergilbungsfrei, transparent
Vitalit® 7283	Kunststoff kleben	70–130	Acrylat	UV/VIS	Geeignet für großflächige Verklebungen, sehr gute Haftung auf Glas, Metall, Kunststoffen
Vitalit® 7311	Kunststoff kleben	40–70	Acrylat	UV/VIS	Äußerst feuchte- und alkoholbeständig, vergilbungsfrei, sehr gute Haftung auf Kunststoffen, Glas und Metallen
Vitalit® 7313	Kunststoff kleben	40–70	Acrylat	UV/VIS	Flexibel, hohe Reißdehnung, geeignet für großfläch. Verklebungen, sehr gute Haftung auf Kunststoffen, Glas und Metallen
Vitalit® 7561	Glas kleben	500–850	Acrylat	UV	Elastisch, geringe Wasseraufnahme, hohe Feuchtebeständigkeit, für großflächige Verklebungen
Vitalit® 7562	Glas kleben, Medizintechnik	500–800	Acrylat	UV/VIS	Optisch klar, flexibel, elastisch, hohe Feuchtigkeitsbeständigkeit
Vitalit® 7631	Kunststoff kleben, schwer verklebbare Kunststoffe, Glas kleben, Allgemeines Potting	100–300	Acrylat	UV/VIS	Hohe Scherfestigkeit, hohe Festigkeit, sehr gute Haftung zu Kunststoffen, kapillar einfließend
Vitalit® 7641	Kunststoff kleben, schwer verklebbare Kunststoffe, Glas kleben, Allgemeines Potting	10–100	Acrylat	UV/VIS	Speziell für PMMA-Verklebungen, hohe Festigkeit, kapillar einfließend

*UV = 320 – 390 nm, VIS = 405 nm

Klebstoff	Anwendung	Viskosität (mPas)	Basis	Aushärtung*	Besondere Eigenschaften
Vitalit® 7642	Kunststoff kleben, schwer verklebbare Kunststoffe, Glas kleben, Allgemeines Potting	1.500–2.500	Acrylat	UV/VIS	Gute Haftung zu vielen Kunststoffen, hohe Festigkeit, fließfähig
Vitalit® 7989	Medizintechnik, Kunststoff kleben, schwer verklebbare Kunststoffe	3.000–5.000	Acrylat	UV	Sehr gute Haftung auf Kunststoffen, besonders geeignet auf PC und PMMA, zertifiziert nach USP Class VI
Vitalit® 9140 VL	Glas kleben, Kunststoff kleben, Allgemeines Potting	1.000–2.000	Acrylat	UV/VIS	Flexibel, hohe Feuchtebeständigkeit, härtet auch in dicken Schichten aus
Vitalit® 9179	Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Vergussmasse für Kunststoffbauteile, Allgemeines Potting, Fixieren von Elektronikbauteilen	200–400	Acrylat	UV	Schnell härtend, besonders geeignet für automatische Produktion, gelbe Farbe
Vitalit® 9180	Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Vergussmasse für Kunststoffbauteile, Allgemeines Potting, Fixieren von Elektronikbauteilen	700–1.200	Acrylat	UV	Trockene Oberfläche, schnelle Aushärtung auch in tiefen Schichten, trockene Oberfläche, gelbe Farbe
Vitalit® 9181	Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Vergussmasse für Kunststoffbauteile, Allgemeines Potting, Fixieren von Elektronikbauteilen	4.000–7.000	Acrylat	UV	Trockene Oberfläche, schnelle Aushärtung auch in tiefen Schichten, gelbe Farbe
Vitalit® FIG 60102	Allgemeines Potting, Displayabdichtungen	strukturviskos	Acrylat	UV/VIS	Flexibel, dehnbar, flüssige Dichtung, gutes Rückstellvermögen, leichtes Applizieren und schnelle Aushärtung durch UV-Licht
Vitalit® UC 1618	Feinkitten, Linsenverklebung	500–1.000	Epoxidharz	UV/thermisch	Hoher Glasübergangspunkt, chemikalienbeständig, Transparenz, geringe thermische Ausdehnung
Vitalit® UC 1619	Feinkitten, Linsenverklebung	3.000–5.000	Epoxidharz	UV/thermisch	Ionerein, nicht vergilbend, niedrige Wärmeausdehnung
Vitalit® UC 6215	Dome Coating, Allgemeines Potting	400–1.100	Epoxidharz	UV	Geringe Ausgasung, hohe Temperaturbeständigkeit, leicht flexibel, ionerein, vergussfähig
Vitalit® UC 6684	Dome Coating	1.500–2.500	Epoxidharz	UV	Transparent, brillante, trockene und kratzfeste Oberfläche
Vitalit® UD 2018	Fixieren von Elektronikbauteilen	strukturviskos	Epoxidharz	UV/thermisch	Besonders resistent gegen wechselnde Temperaturzyklen, geringer Schrumpf, niedriger Wärmeausdehnungskoeffizient, pink fluoreszierend, rosa Farbe
Vitalit® UD 5134	Sichern von Bauteilen auf PCBs, Fixieren von Elektronikbauteilen, Linsenverklebung, Kunststoff kleben, schwer verklebbare Kunststoffe, Allgemeines Potting, Automotive, Aerospace	15.000–25.000	Hybrid	UV/VIS/thermisch	Acrylat-Hybrid, niedrige thermische Ausdehnung, geringer Schrumpf, schlagzäh, trockene Oberfläche, thermische Schattenzonennachhärtung, graue Farbe
Vitalit® UD 5180	Glob Top Vergussmasse, Sichern von Bauteilen auf PCBs, Beschichtung und Conformal Coating, Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Fixieren von Elektronikbauteilen, Kunststoff kleben, Allgemeines Potting, Automotive, Aerospace	18.000 – 23.000	Epoxidharz	UV/thermisch	Leicht gelbliche Farbe, besonders geeignet für flexible Leiterbahnen, thermisch nachhärtbar, Reflow beständig, graue Farbe

*UV = 320 – 390 nm, VIS = 405 nm

Klebstoff	Anwendung	Viskosität (mPas)	Basis	Aushärtung*	Besondere Eigenschaften
Vitalit® UD 8050	Conformal Coatings	strukturviskos	Acrylat	UV/VIS/ Feuchte	Isocyanacrylat, schnelle Feuchtenachhärtung in Schattenzonen, vielseitig dosierbar (Jet, Dispenser, u.a.), sehr gute Feuchtebeständigkeit, Fixierung und Schutzbeschichtung von elektr. Komponenten
Vitalit® UD 8559 LV	Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Allgemeines Potting, Automotive, Aerospace	700–1.000	Acrylat - PU-Hybrid	UV/VIS/ Feuchte	Klebfreie Oberfläche, sehr dünnflüssig, Pin-Sealing
Vitalit® UV 2113	Sichern von Bauteilen auf PCBs, Fixieren von Elektronikbauteilen, Linsenverklebung, Kunststoff kleben, schwer verklebbare Kunststoffe, Allgemeines Potting	19.000–32.000	Hybrid	UV/VIS	Acrylathybrid, hochfest, niedrige thermische Ausdehnung, geringer Schrumpf, schlagzäh, beständig in Lötprozessen, fließfähig
Vitalit® UV 2115	Linsenverklebung, Sichern von Bauteilen auf PCBs, Fixieren von Elektronikbauteilen, Kunststoff kleben, Allgemeines Potting, Automotive, Aerospace	20.000–30.000	Hybrid	UV/VIS	Acrylathybrid, hochfest, niedrige thermische Ausdehnung, geringer Schrumpf, schlagzäh, beständig in Lötprozessen, hochviskos, standfest, pastös
Vitalit® UV 2150	Kunststoff kleben, Laminieren von Folien, Allgemeines Potting	140–500	Acrylat	UV/VIS	Modifiziertes Acrylat, schlagzäh, schnell härtend, sehr gute Haftung zu Kunststoffen
Vitalit® UV 2415	Glas kleben, Linsenverklebung, Allgemeines Potting	1.500–2.500	Acrylat	UV/VIS	Hohe Festigkeit, schlagzäh, trockene Oberfläche, hohe Temperatur- und Medienbeständigkeit
Vitalit® UV 2725	Glas kleben	200–400	Acrylat	UV/VIS	Hohe Schälfestigkeit, flexibel, hohe optische Klarheit, für großflächige Verklebungen
Vitalit® UV 4050	Medizintechnik	140–500	Acrylat	UV/VIS	Zertifiziert nach ISO 10993–5, modifiziertes Acrylat, schlagzäh, schnell härtend, sehr gute Haftung zu Kunststoffen
Vitalit® VBB 1	Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Glas kleben, Vergießen von Displays, Laminieren von Folien, Kunststoff kleben, Allgemeines Potting	1.000–1.500	Acrylat	UV/VIS	Elastisch, hohe Schälfestigkeit, optische Klarheit, hoch flexibel, vergussfähig
Vitalit® VBB 1 Gel	Sichern von Bauteilen auf PCBs, Fixieren von Elektronikbauteilen, Glas kleben, Displayabdichtungen, Vergießen von Displays, Kunststoff kleben, Allgemeines Potting	150.000–190.000	Acrylat	UV/VIS	Elastisch, hohe Schälfestigkeit, optische Klarheit, hoch flexibel, standfestes Gel
Vitalit® VBB-2N LV	Gummi kleben, Vergießen von Displays, Laminieren von Folien, Glas kleben	10–100	Acrylat	UV/VIS	Flexibel, geeignet für großflächige Verklebungen, hohe Schälfestigkeit
Vitalit® VBB-N2 SV	Vergießen von Displays, Laminieren von Folien, Glas kleben	300–500	Acrylat	UV/VIS	Sehr elastisch, hohe Schälfestigkeit, geeignet für großflächige Verklebungen
Vitalit® VBB-N	Vergießen von Displays, Laminieren von Folien, Glas kleben	50–150	Acrylat	UV/VIS	Transparent, elastisch, hohe Schälfestigkeit,

*UV = 320 – 390 nm, VIS = 405 nm

Elecolit®: leitfähige Klebstoffe - immer die richtige Verbindung

Mit dem Elecolit®-Programm bietet Panacol eine optimale Produktpalette im Bereich elektrisch und thermisch leitfähiger Klebstoffe.

Die Elecolit®-Produkte sind für vielfältige Anwendungsbereiche die zeitgemäße Antwort auf aktuelle Problemstellungen. Elecolit®-leitfähige Klebstoffe sind Kunstharze, die mit entsprechenden metallischen oder anorganischen Füllstoffen gefüllt sind.

Die Produktreihe beinhaltet:

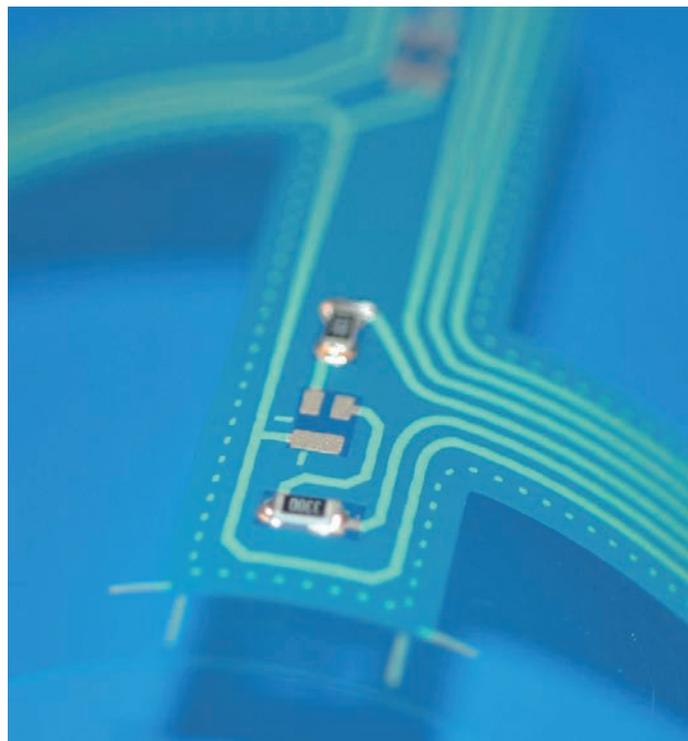
- ICA isotrop leitfähige Klebstoffe
- TCA thermisch leitfähige Klebstoffe
- ACA anisotrop leitfähige Klebstoffe

1-K-Produkte

Vorteile: einfache Verarbeitung durch Dispenser, Siebdruck oder im Nadeltransfer, da ein Mischen nicht notwendig ist.

2-K-Produkte

Vorteile: lange Lagerzeit, Aushärtung bei Raumtemperatur möglich, bei erhöhten Temperaturen nur sehr kurze Härtingszeiten, niedrigviskose Einstellungen möglich.



Elektrisch leitfähig

Für elektrisch leitende Produkte stehen metallische Füllstoffe wie Silber und Graphit zur Verfügung. Je höher der Füllgrad, desto besser die Leitfähigkeit.

Vorteile im Vergleich zu anderen Verfahren:

- Bleifrei, lösemittelfrei
- Aushärtung bei niedrigeren Temperaturen < 120°C
- Keine Änderung der Prozesseinrichtung
- Hohe Flexibilität bei Temperaturschock
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Kein Ausbluten

Thermisch leitfähig

Die besten Wärmeleitwerte können mit metallischen Füllstoffen erreicht werden. Dadurch wird der Klebstoff aber auch elektrisch leitend, was bei vielen Anwendungen nicht gewünscht und im Vorfeld zu prüfen ist.

Um eine reine Wärmeleitfähigkeit bei gleichzeitiger elektrischer Isolation zu erzielen, müssen Klebstoffe gewählt werden, die mit keramischen oder mineralischen Füllstoffen versetzt sind.

Klebstoff	Anwendung	Viskosität (mPas)	Basis	Aushärtung*	Besondere Eigenschaften
Elecolit® 3012	Elektrisch leitende Kontaktierung	pastös	Epoxidharz	thermisch	Elektrisch leitend (ICA), wärmeleitend, geeignet für Siebdruck
Elecolit® 3025	Wärmeempfindliche Bauteile kontaktieren	80.000–90.000	2K-Epoxid	therm./Raumtemperatur	Elektrisch leitend (ICA), wärmeleitend
Elecolit® 3036	Wärmeempfindliche Bauteile kontaktieren	pastös	2K-Epoxid	therm./Raumtemperatur	Elektrisch leitend (ICA), wärmeleitend
Elecolit® 3043	Antennendruck, Keramiksicherungen kleben	4.000–5.000	Epoxidharz	thermisch	Elektrisch leitend (ICA), wärmeleitend
Elecolit® 3063	LCD-Anbindung, Flexleiter kontaktieren	150.000–190.000	Acrylat	UV + Druck VIS + Druck	Elektrisch anisotrop leitend (ACA)
Elecolit® 3064	LCD-Anbindung, Flexleiter kontaktieren	gel-artig	Acrylat	UV + Druck VIS + Druck	Elektrisch anisotrop leitend (ACA)
Elecolit® 3065	Flexible Schaltkreise kleben	pastös	Acrylat	UV + Druck/ VIS + Druck/ thermisch	Elektrisch anisotrop leitend (ACA), transparent, bräunliche Farbe

*UV = 320 – 390 nm, VIS = 405 nm

Klebstoff	Anwendung	Viskosität (mPas)	Basis	Aushärtung*	Besondere Eigenschaften
Elecolit® 323	Bauteilverklebung	pastös	2K-Epoxid	thermisch	Elektrisch leitend (ICA), wärmeleitend
Elecolit® 325	Wärmeempfindliche Bauteile kontaktieren	pastös	2K-Epoxid	therm./Raum- temperatur	Elektrisch leitend (ICA), wärmeleitend
Elecolit® 327	Hochtemperaturbereich bis 275°C	pastös	Polyimid	thermisch	Elektrisch leitend (ICA), wärmeleitend
Elecolit® 336	Wärmeempfindliche Bauteile kontaktieren	pastös	2K-Epoxid	therm./Raum- temperatur	Elektrisch leitend (ICA), wärmeleitend
Elecolit® 342	HF Abschirmung ESD Schutz	1.000–2.000	Acrylat	thermisch	Elektrisch leitend (ICA), wärmeleitend
Elecolit® 3653	Elektrisch leitende Kontaktierung, geeignet für vibrationsbelastete Bauteile	8.000–13.000	Epoxidharz	thermisch	Elektrisch leitend (ICA), wärmeleitend
Elecolit® 3655	LED Die attach	5.000–15.000	Epoxidharz	thermisch	Elektrisch leitend (ICA), wärmeleitend, thixotrop, silberne Farbe
Elecolit® 3661	Geeignet für flexible Schaltungsträger	20.000–40.000	Epoxidharz	thermisch	Elektrisch leitend (ICA), wärmeleitend, standfest, flexibel
Elecolit® 414	Gedruckte Leiterbahnen auf flexiblen Trägersubstraten	20.000–25.000	Polyester	thermisch	Elektrisch leitend (ICA), wärmeleitend
Elecolit® 6207	Kapsel- und Vergussmasse	9.000–12.000	2K-Epoxid	therm./Raum- temperatur	Wärmeleitend, schwarze Farbe, UI gelistet
Elecolit® 6601	Kühlkörperverklebung, Sensorenfixierung	12.000–20.000	Epoxidharz	thermisch	Wärmeleitend, weiße Farbe
Elecolit® 6603	Magnet- und Kühlkörper- verklebung	95.000–115.000	Epoxidharz	thermisch	Wärmeleitend
Elecolit® 6604	Sensoren für Messgeräte	110.000–140.000	Epoxidharz	thermisch	Wärmeleitend
Elecolit® 6616	Kühlkörperverklebung	pastös	2K-Epoxid	therm./Raum- temperatur	Wärmeleitend, schwarze Farbe

Structalit® 1- und 2-K Universal-Klebstoffe für höchste Festigkeiten

Structalit® Klebstoffe sind 1- und 2-Komponenten-Produkte mit höchster Festigkeit für den universellen Einsatz.

Die Anwendungsgebiete von Structalit® sind breit gefächert. In einer besonderen „High-Tech“ Anwendung wie bei der Leiterplatte wird unser Structalit® als schwarze, thermisch härtbare 1-K Vergussmasse eingesetzt.

Structalit® Universal-Klebstoffe sind ideal für die Verklebung von unterschiedlichsten Werkstoffen.

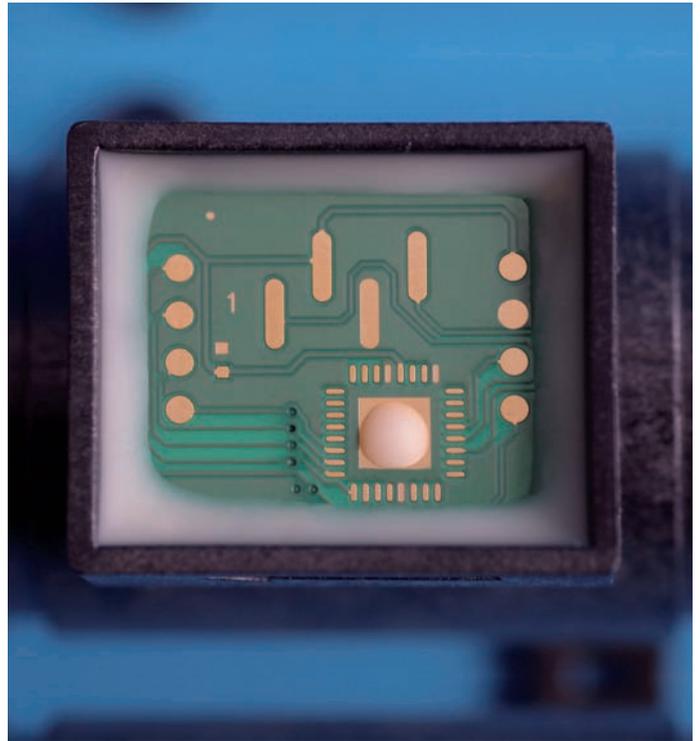
Typische Anwendungen

1K: Verkleben von Metallkonstruktionen:

- Im handwerklichen Bereich, Elektronik, oder High Tech

2K: Für große Fügeteile die bei RT härten müssen:

- Vergussmasse
- Wärmeempfindliche Kunststoffverklebungen



Klebstoff	Anwendung	Viskosität (mPas)	Basis	Aushärtung*	Besondere Eigenschaften
Structalit® 1028 R	Allgemeines Kleben	16.000–24.000	2K-Epoxid	Raumtemperatur	Vielseitig einsetzbar, einfache Handhabung durch 2K Doppelkartusche
Structalit® 3060	Sichern von Bauteilen auf PCBs, Fixieren von Elektronikbauteilen, Die attach, Smart Card, Kunststoff kleben	30.000–40.000	Epoxidharz	thermisch	Schnelle Aushärtung, Sicherung von Bauteilen, corner bonding, Glob Top, SMD Anwendungen
Structalit® 5604	Sichern von Bauteilen auf PCBs, Fixieren von Elektronikbauteilen, Die attach, Smart Card, Kunststoff kleben	25.000–40.000	Epoxidharz	thermisch	Schnelle Aushärtung, rot, Sicherung von Bauteilen, SMD Anwendungen
Structalit® 5610	Sichern von Bauteilen auf PCBs	strukturviskos	Epoxidharz	thermisch	Schnelle Aushärtung, hohe Temperaturbeständigkeit, rote Farbe, Sicherung von Bauteilen, SMD Anwendungen
Structalit® 5800	Vergussmasse für Elektronikkomponenten und Kunststoffbauteile, Kunststoff kleben, Automotive, Aerospace	7.000–15.000	2K-Epoxid	thermisch/ Raumtemperatur	Hohe Temperaturbeständigkeit, kurze Topfzeit, schnelle Verarbeitung
Structalit® 5810	Vergussmasse für Elektronikkomponenten und Kunststoffbauteile, Allgemeines Potting, Kunststoff kleben, Automotive, Aerospace, Glas kleben	2.000–3.000	2K-Epoxid	thermisch/ Raumtemperatur	Sehr hohe Haftung auf PC, sehr gute Feuchte- und Chemikalienbeständigkeit
Structalit® 5820	Allgemeines Potting	20.000–25.000	Epoxidharz	thermisch	Transparent, gute Metallhaftung
Structalit® 5830	Fixieren von Elektronikbauteilen, Allgemeines Potting, Automotive, Aerospace	28.000–38.000	Epoxidharz	thermisch	Gelbe Farbe, besonders gute Haftung auf Metall, schlagzäh, hohe Schälfestigkeit

*UV = 320 – 390 nm, VIS = 405 nm

Klebstoff	Anwendung	Viskosität (mPas)	Basis	Aushärtung*	Besondere Eigenschaften
Structalit® 5891	Glob Top Vergussmasse, Fixieren von Elektronikbauteilen	300.000–400.000	Epoxidharz	thermisch	Schwarze Farbe, hohe Schockbeständigkeit
Structalit® 5891 T	Glob Top Vergussmasse, Fixieren von Elektronikbauteilen, Sichern von Bauteilen auf PCBs	80.000–150.000	Epoxidharz	thermisch	Schwarze Farbe, standfester Frame, nass-in-nass verarbeitbar mit Füllmaterial (z.B. St 5893), kantenstabil, sehr gute Schockbeständigkeit
Structalit® 5893	Glob Top Vergussmasse, Fixieren von Elektronikbauteilen, Medizintechnik, Needle Bonding	6.000–10.000	Epoxidharz	thermisch	Schwarze Farbe, fließfähig, als Fill verwendbar, zertifiziert nach ISO 10993–5, sehr gute Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit
Structalit® 5894	Glob Top Vergussmasse, Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Fixieren von Elektronikbauteilen, Automotive, Aerospace, Allgemeines Potting	45.000–55.000	Epoxidharz	thermisch	Schwarze Farbe, fließfähig, als Fill verwendbar, sehr gute Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit
Structalit® 701	Linsenverklebung, Feinkitten, Medizintechnik	3.000–5.000	2K-Epoxid	thermisch	Transparent in dünnen Schichten, lange Topfzeit, zertifiziert nach USP Class VI und ISO 10993–5
Structalit® 8801	Sichern von Bauteilen auf PCBs, Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Fixieren von Elektronikbauteilen, Vergussmasse für Kunststoffbauteile, Allgemeines Potting, Automotive, Aerospace, Medizintechnik	30.000 – 45.000	Epoxidharz	thermisch	Gute Öl-, Chemikalien- und Kraftstoffbeständigkeit, fließfähig, zertifiziert nach ISO 10993–5, beige Farbe
Structalit® 8801 black	Sichern von Bauteilen auf PCBs, Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Fixieren von Elektronikbauteilen, Vergussmasse für Kunststoffbauteile, Allgemeines Potting, Automotive, Aerospace	30.000 – 45.000	Epoxidharz	thermisch	Gute Öl-, Chemikalien- und Kraftstoffbeständigkeit, schwarze Farbe, fließfähig
Structalit® 8801 T	Sichern von Bauteilen auf PCBs, Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Fixieren von Elektronikbauteilen, Vergussmasse für Kunststoffbauteile, Allgemeines Potting, Automotive, Aerospace	thixotrop	Epoxidharz	thermisch	Gute Öl-, Chemikalien- und Kraftstoffbeständigkeit, standfest
Structalit® 8805	Sichern von Bauteilen auf PCBs, Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Fixieren von Elektronikbauteilen, Vergussmasse für Kunststoffbauteile, Allgemeines Potting, Automotive, Aerospace	30.000–45.000	Epoxidharz	thermisch	Gute Öl-, Chemikalien- und Kraftstoffbeständigkeit, fließfähig, beige Farbe
Structalit® 8838	Sichern von Bauteilen auf PCBs, Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Fixieren von Elektronikbauteilen	6.500–7.500	Epoxidharz	thermisch	Schwarze Farbe, flexible Vergussmasse, fließfähig
Structalit® 8926	Sichern von Bauteilen auf PCBs, Vergussmasse für Elektronikkomponenten, Fixieren von Elektronikbauteilen, Vergussmasse für Kunststoffbauteile, Allgemeines Potting, Automotive, Aerospace	30.000–45.000	Epoxidharz	thermisch	Gute Öl-, Chemikalien- und Kraftstoffbeständigkeit, fließfähig, beige Farbe

Mit der Cyanolit®-Reihe verfügt Panacol über eine optimale Produktpalette im Bereich der Cyanacrylate.

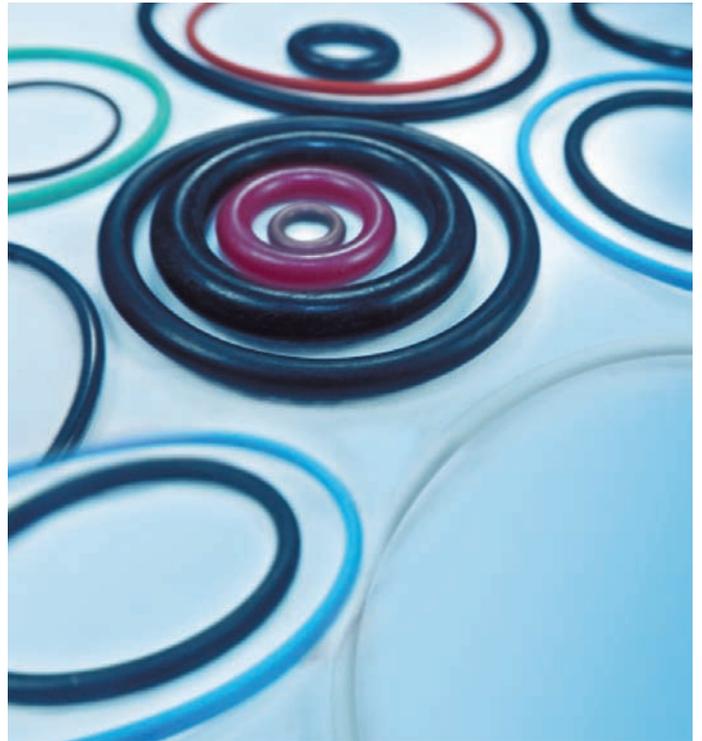
Cyanolit® bietet für vielfältige Anforderungen die jeweils richtige Lösung und sorgt für eine schnelle und sichere Verbindung.

Die schnelle Klebstofflösung

Cyanolit®-Cyanacrylat-Klebstoffe sind hochwirksame, in Sekunden ohne Wärmezufuhr oder aufwendigen Druck aushärtende Klebstoffe. Die klassischen einkomponentigen Cyanacrylate reagieren mit Luftfeuchte, die als Feuchtigkeitsfilm auf den Werkstoffoberflächen adsorbiert ist. Die Aushärtung erfolgt beim Fügen beider Substrate.

Vorteile

- Einige Produkte ermöglichen ein Verkleben ohne Ausgasung/Ausblühen
- Kleben von porösen Werkstoffen und Gummi (klebstoffabhängig)
- Sehr gute Haftung auf vielen Werkstoffen und besonders auf Kunststoffen, auch schwierig zu verklebenden Kunststoffen wie z.B. PP
- Große Viskositätsbreite von kapillar fließend bis gel-artig



Klebstoff	Anwendung	Viskosität (mPas)	Basis	Aushärtung*	Besondere Eigenschaften
Cyanolit® 200	Fixieren von Kunststoffteilen, schwer verklebbare Kunststoffe	1–3	Ethyl -2- Cyanacrylat	Luftfeuchtigkeit bei Raumtemperatur	Kapillar fließend
Cyanolit® 201	Fixieren von Kunststoffteilen, schwer verklebbare Kunststoffe	1–3	Ethyl -2- Cyanacrylat	Luftfeuchtigkeit bei Raumtemperatur	Kapillar fließend
Cyanolit® 202	Fixieren von Kunststoffteilen, schwer verklebbare Kunststoffe	70–100	Ethyl -2- Cyanacrylat	Luftfeuchtigkeit bei Raumtemperatur	Kapillar fließend
Cyanolit® 203 TX	Fixieren von Kunststoffteilen, Medizintechnik	strukturviskos	Ethyl -2- Cyanacrylat	Luftfeuchtigkeit bei Raumtemperatur	Zertifiziert nach USP Class VI
Cyanolit® 241 F	Fixieren von Kunststoffteilen, Medizintechnik	30–50	Ethyl -2- Cyanacrylat	Luftfeuchtigkeit bei Raumtemperatur	Kapillar fließend, zertifiziert nach USP Class VI
Cyanolit® 401 X	Metall kleben	1–3	Ethyl -2- Cyanacrylat	Luftfeuchtigkeit bei Raumtemperatur	Kapillar fließend
Cyanolit® 732 F	Fixieren von Kunststoffteilen, Medizintechnik, Smart Card	230–350	Ethyl -2- Cyanacrylat	Luftfeuchtigkeit bei Raumtemperatur	Film bildend, Zertifiziert nach USP Class VI
Cyanolit® Gel 10	Fixieren von Kunststoffteilen	100.000–240.000	Ethyl -2- Cyanacrylat	Luftfeuchtigkeit bei Raumtemperatur	Strukturviskos, fließt und tropft nicht

*UV = 320 – 390 nm, VIS = 405 nm

Für Kombinationen vielfältiger Materialien

Klebstoffe der Penloc® GT-Reihe sind zweikomponentige Hochleistungsstrukturklebstoffe auf Acrylatbasis.

Sie verkleben Werkstoffe wie Metall, Glas, Keramik, Holz und viele Kunststoffe (mit Ausnahme von PE und PP).

Die Penloc® GT-Klebstoffe sind universell einsetzbar und einfach zu verarbeiten.

Die Reihe umfasst die zweikomponentigen Penloc®-Produkte GTI, GTH-T, GTR, GTI-S und GTR-VT.

Eigenschaften der Klebstoffe

- Klebstoffe für große Materialvielfalt
- Schnell, flexibel, universell einsetzbar
- Vom Handwerk bis zu Industrieanwendungen
- Klebt schnell und zuverlässig auch ohne Mischen
- Universell bei einfacher Handhabung
- Hohe Festigkeit und Beständigkeit
- Aushärtung bei RT
- Kurze Aushärtungszeiten



Klebstoff	Anwendung	Viskosität (mPas)	Basis	Aushärtung*	Besondere Eigenschaften
Penloc® GTH-T	Fixieren von Kunststoffteilen, Allgemeines Potting, Automotive, Aerospace, Metall kleben, Scharnierverklebung	8.000–10.000	2K-Methyl-Methacrylat	Raumtemperatur	Sehr gute Haftung auf Metall, besonders temperaturbeständig
Penloc® GTI	Fixieren von Kunststoffteilen, Allgemeines Potting, Automotive, Aerospace, Scharnierverklebung	5.000	2K-Methyl-Methacrylat	Raumtemperatur	Schnelle Aushärtung
Penloc® GTI-C	Glas kleben, Allgemeines Potting	5.000–6.000	2K-Methyl-Methacrylat	Raumtemperatur	Transparent
Penloc® GTI-S	Fixieren von Kunststoffteilen, Allgemeines Potting, Automotive, Aerospace	5.000–6.000	2K-Methyl-Methacrylat	Raumtemperatur	Gute Temperaturbeständigkeit, hoher Flammpunkt, flexibel
Penloc® GTN	Fixieren von Kunststoffteilen, Allg. Potting, Automotive, Aerospace, Scharnierverklebung	15.000–30.000	2K-Methyl-Methacrylat	Raumtemperatur	Gute Temperaturbeständigkeit, hoher Flammpunkt, geruchsarm, flexibel
Penloc® GTR	Fixieren von Kunststoffteilen, Allgemeines Potting, Automotive, Aerospace	4.000	2K-Methyl-Methacrylat	Raumtemperatur	Flexibel, gute Temperaturbeständigkeit, hoher Flammpunkt
Penloc® GTR-VT	Fixieren von Kunststoffteilen, Allgemeines Potting, Automotive, Aerospace, Über-Kopf-Applikation	20.000–30.000	2K-Methyl-Methacrylat	Raumtemperatur	Standfest, grüne Farbe

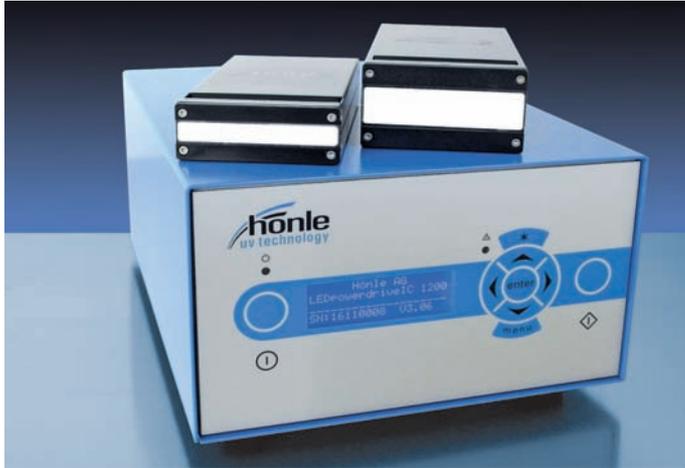
*UV = 320 – 390 nm, VIS = 405 nm

Hönle UV-Strahler

Vitalit®-Produkte sind optimal auf die Aushärtung mit Hönle UV-Strahlern abgestimmt.

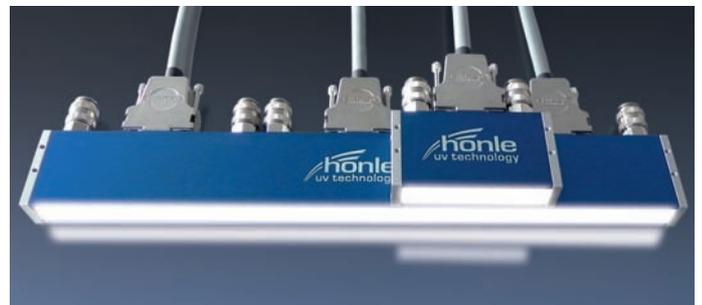
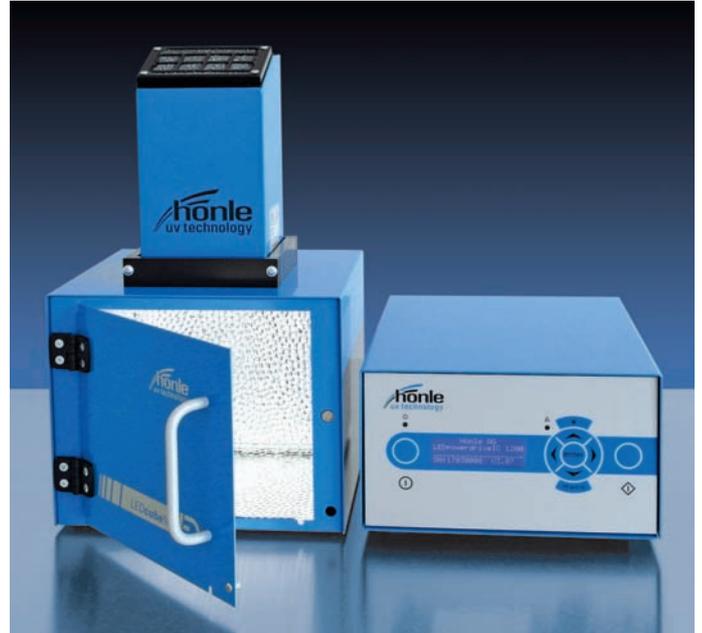
Zugeschnitten auf die Anwendung liefert Hönle

- UV-Punktstrahler
- UV-Flächenstrahler
- UV-Bestrahlungskammern



Hönle LED-UV-Strahler

Neben konventioneller Aushärtetechnologie mit Gasentladungslampen ist Hönle führender Anbieter von LED-UV-Systemen.



Mehr Informationen zu den einzelnen Produktgruppen entnehmen Sie bitte den speziellen Produkt-Datenblättern. Zum umfangreichen Zubehörprogramm für die jeweiligen Gerätesortimente fordern Sie bitte unsere Detailinformationen an.

hönle group		Spezialklebstoffe	UV-Klebstoffe	Leitklebstoffe	Vergießen	Härten
aladin	eleco-efd	eltosch grafix	hönle	panacol	printconcept	raesch
						uv-technik speziallampen



Panacol-Elosol GmbH, Daimlerstr. 8, 61449 Steinbach/Taunus, Germany
 Telefon: +49 6171 6202-0, Fax: +49 6171 6202-590, E-Mail: info@panacol.de www.panacol.de

Alle technischen und prozessrelevanten Angaben sind von der Anwendung abhängig und können von den hier angegebenen Daten abweichen. Technische Änderungen vorbehalten. © Copyright Panacol-Elosol GmbH. Stand 10/2018.