

Produktmerkmale

Mit der Cyanolit® Sekundenklebstoff-Reihe bietet Panacol-Elosol eine optimale Produktpalette im Bereich der Cyanacrylate. Cyanolit® Klebstoffe sind lösemittelfreie Reaktionsklebstoffe, die auf der Basis von Estern der Cyanacrylsäure formuliert werden. Sie zeigen eine sehr gute Haftung zu vielen Werkstoffen und besonders zu Kunststoffen.

Cyanolit® 202 ist ein niedrigviskoser Cyanacrylatklebstoff mit guten Benetzungseigenschaften. Die verzögerte Aushärtung ermöglicht eine nachträgliche Positionierung der gefügten Teile und eine spannungsarme Verklebung.

Aushärtung

Die Aushärtung erfolgt ohne Wärmezufuhr, aufwendigen Druck oder zusätzliche Aktivatoren. Die klassischen einkomponentigen Cyanacrylate reagieren mit Luftfeuchte, welche als Feuchtigkeitsfilm auf den Werkstoffoberflächen absorbiert ist, in wenigen Sekunden.

Die Aushärtegeschwindigkeit ist von der Spaltbreite und der Höhe der Luftfeuchtigkeit abhängig. Eine geringe Spaltbreite und eine hohe Luftfeuchtigkeit beschleunigen den Abbindeprozess.

Schon nach kurzer Zeit erreicht Cyanolit® 202 hohe Festigkeiten. Das Material härtet 24 Stunden nach dem Verkleben weiter nach. Erst nach dieser Zeit wird die optimale Medienbeständigkeit erreicht.

Die nachfolgende Tabelle beschreibt die Abbindezeiten auf verschiedenen Substraten.

| Werkstoff | Abbindezeit [sec] | Verbundfestigkeit [MPa] |
|---------------|-------------------|-------------------------|
| PVC hart | 13 | 5,1* |
| ABS | 25 | 5,4* |
| PA 6.6 | 40 | 4,7 |
| NBR | 50 | 0,5* |
| PVC/Stahl | 30 | 7,0* |
| ABS/Al | 60 | 5,0* |
| Neopren/Stahl | 60 | 0,5* |

*Substratbruch

Technische Daten

Basis
Farbe

Ethyl-2-Cyanacrylat
transparent

Im nicht ausgehärteten Zustand

| | |
|---|----------|
| Viskosität [mPas] | 70 - 100 |
| Dichte [g/cm ³] <i>PE-Norm 004</i> | 1,1 |
| Flammpunkt [°C] <i>PE-Norm 050</i> | >83 |
| Brechungsindex [nD20] <i>PE-Norm 018</i> | 1,5 |

Im ausgehärteten Zustand

| | |
|--|----------|
| Temperaturbeständigkeit [°C] | -80 - 80 |
| Wärmeausdehnungskoeffizient [ppm/K] unterhalb T _g <i>PE-Norm 017</i> | 126 |
| Dielektrizitätskonstante [10kHz] | 3 |
| Volumenwiderstand [Ohm*cm] <i>PE-Norm 040</i> | 8,4E+12 |

Transport/Lagerung/Haltbarkeit

| Verpackungseinheit | Transport | Lagerung | Haltbarkeit* |
|--------------------|---------------------------------|------------|---|
| Weitere Gebinde | bei Raumtemperatur max. 25°C | 0°C - 10°C | bei Lieferung min. 4,5 Monate; max. 9 Monate |

***Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde!**

Verarbeitungshinweise

Oberflächenvorbereitung

Die zu klebenden Oberflächen sollten frei von Staub, Öl, Fett oder anderen Verschmutzungen sein, um eine optimale und reproduzierbare Klebung zu erhalten.

Zur Reinigung empfehlen wir den Reiniger IP® von Panacol. Substrate mit niedriger Oberflächenenergie (z.B. Polyethylen, Polypropylen) müssen vorbehandelt werden, um eine ausreichende Haftung zu erzielen.

Klebstoffauftrag

Unsere Produkte werden gebrauchsfertig geliefert. Sie können, je nach Verpackung, von Hand direkt aus dem Gebinde oder halb- bzw. vollautomatisch dosiert werden. Bitte wenden Sie sich im konkreten Fall an unsere Anwendungstechnik.

Cyanacrylat Klebstoffe reagieren mit Luftfeuchte (20% - 80%) oder dem Feuchtigkeitsfilm auf den Werkstoffen sehr schnell. Deshalb ist es ratsam beim Umgang mit größeren Mengen Handschuhe und Schutzbrille zu tragen.

Cyanolit wird punktförmig – ein oder mehrere Tropfen, je nach Größe der Fläche – auf eines der Fügeteile aufgetragen. Das zweite Fügeteil wird mit leichtem Druck fixiert, wodurch der Klebstoff zu einem dünnen Film verteilt wird.

Saure Oberflächen verhindern oder verzögern die Abbindung, während basische Oberflächen (pH-Wert >7) die Abbindung beschleunigen. Der Auftrag kann direkt aus der Spitze der Dosierflasche, aber auch mit Dosiergeräten erfolgen. Da die erreichbare Festigkeit von der Auftragsmenge abhängig ist muss auf eine gleichmäßige Dosierung geachtet werden.

Klebstoff und Fügeteile dürfen nicht kalt sein, sie müssen vor der Verarbeitung auf Raumtemperatur erwärmt werden.

Technisches Datenblatt

Cyanolit® 202



Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Hinweise

Das Produkt ist frei von Schwermetallen, PFOS und Phthalaten und ist konform in Bezug auf die EU-Direktive 2017/2102/EU "RoHS III".

Unsere Datenblätter wurden nach aktuellem Kenntnisstand zusammengestellt. Die darin angegebenen Daten dienen ausschließlich zur Information des Benutzers und beschreiben keine rechtsverbindlichen Eigenschaften. Wir empfehlen unsere Produkte darauf zu prüfen, ob sie dem jeweiligen Anwendungszweck des Benutzers genügen. Für eine weitergehende Beratung steht unsere Anwendungstechnische Abteilung zur Verfügung. Generell, auch bei Gewährleistungsansprüchen, gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.