

**Cyanolit®
schnellhärtende Cyanacrylat-Klebstoffe
für hohe Anforderungen**

System-Eigenschaften

- Lösemittelfrei
- Einkomponentig
- Sekundenschnell härtend
- Universell einsetzbar

Vorteile

- Schrumpffrei
- Hohe Schlag- und Temperaturfestigkeiten
- Kleben von porösen Werkstoffen, Metallen, Gummi und klebeunfreundlichen Kunststoffen
- Kein Ausgasen
- Kein oder vermindertes Ausblühverhalten

Cyanolit® Cyanacrylat-Klebstoffe - die Lösung für höchste Anforderungen

Mit der Cyanolit®-Reihe verfügt Panacol-Elosol über eine optimale Produktpalette im Bereich der Cyanacrylate. Cyanolit® bietet für vielfältige Anforderungen die jeweils richtige Lösung und sorgt für eine schnelle und sichere Verbindung.

Die schnelle Klebstofflösung

Cyanolit®-Cyanacrylat-Klebstoffe sind hochwirksame, in Sekunden ohne Wärmezufuhr oder aufwendigen Druck aushärtende Klebstoffe. Die klassischen einkomponentigen Cyanacrylate reagieren mit Luftfeuchte, die als Feuchtigkeitsfilm auf den Werkstoffoberflächen absorbiert ist. Die Aushärtung erfolgt beim Fügen beider Substrate.

Vorteile

- Einige Produkte ermöglichen ein Verkleben ohne Ausgasung/Ausblühen
- Kleben von porösen Werkstoffen und Gummi (klebstoffabhängig)
- Sehr gute Haftung auf vielen Werkstoffen und besonders auf Kunststoffen, auch schwierig zu verklebenden Kunststoffen wie z.B. PP
- Große Viskositätsbreite von kapillar fließend bis thixotrop-gelig



Zusammensetzung

Cyanolit®-Klebstoffe sind lösemittelfreie Reaktionsklebstoffe, die auf der Basis von Estern der Cyanoacrylsäure formuliert werden.

Zum Einsatz kommen hauptsächlich drei Typen der Ester:

- Ethylester mit universellen Eigenschaften
- Butyl- und Allylester mit speziellen Eigenschaftsprofilen, die jedoch aufgrund ihrer chemischen Struktur weniger reaktiv sind

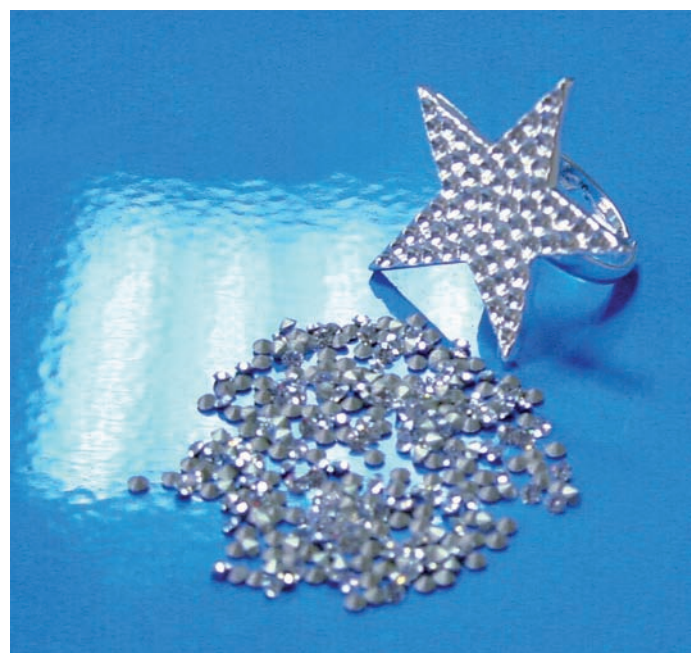
In ausgehärtetem Zustand sind Cyanolit®-Klebstoffe thermoplastische Kunststoffe, deren Festigkeiten mit steigender Temperatur abnehmen.

Als Dauertemperaturbereich hat sich in der Praxis -30 °C bis $+80\text{ °C}$ bewährt. Für höhere Temperaturen sind besonders die Cyanolit® 400er und 500er-Reihen geeignet.

Cyanolit®	200	201	202	203 TX	221 F	241	241 F
Viskosität (mPas)	2	2	100	5.000	20	40	40
Abbindung (Sek.)	3 – 12	2 – 20	13 – 40	30 – 75	1 – 10	5 – 30	3 – 15
Zugscherfestigkeit (MPa)	5 *	6 *	5 *	6 *	8 *	5 *	9 *
Temperaturbeständigkeit (°C)	-80 bis +100	-80 bis +80	-80 bis +80	-80 bis +80	-80 bis +100	-80 bis +80	-80 bis +80
Max. Spalt (mm)	0,05	0,05	0,2	3	0,05	0,15	0,15
Empfohlene Werkstoffe	EPDM, PA, PVC	PVC, PA, ABS, Alu, Gummi	PVC, PA, ABS, Alu, Gummi	PVC, PA, ABS, Alu, Gummi, Holz	Viton®, POM, EPDM	Kunststoff, Metall, Gummi, Moosgummi	Kunststoff, Metalle
Besonderheit	schwer klebbare Kunststoffe, Elastomere	kapillar, schnell, hochfest	kleine Spalte, moderate Aushärtung	spaltfüllend, langsam, Medizin, USP Class VI zertifiziert	schwer klebbare Kunststoffe	schnell, vielseitig verwendbar, mittelviskos, gute Haftung auf Kunststoffen	schnell, Medizin, USP Class VI zertifiziert
Gebindegrößen (g)	20, 500	20, 500	20, 500	20, 500	20, 500	20, 500	20, 500

Cyanolit®	401 X	402 X	403 TB	504	732 F	811 F	Gel 10
Viskosität (mPas)	2	100	1.000	100	300	10	10.000
Abbindung (Sek.)	10 – 90	15	30 – 80	13 – 40	5 – 60	5 – 25	30 – 90
Zugscherfestigkeit (MPa)	10	10	10	5 *	9 *	9 *	5 – 7
Temperaturbeständigkeit (°C)	-30 bis +120	-30 bis +120	-80 bis +110	-80 bis +100	-80 bis +80	-80 bis +80	-80 bis +80
Max. Spalt (mm)	0,05	0,12	0,2	0,2	0,2	0,1	3
Empfohlene Werkstoffe	Stahl, Alu, MS, PVC	Stahl, Alu, MS, PVC, Edelstahl	Stahl, Cu, Alu	PVC, PA, ABS, Stahl, Gummi	PVC, ABS, PC, Holz, Balsa, Spanplatte	PVC, PC, ABS, NBR, Stahl, EPDM	PVC, PA, ABS, EPDM, Gummi
Besonderheit	klebt Metall, hohe Temperaturbeständigkeit	klebt Metall, hohe Temperaturbeständigkeit	schwarz, flexibilisiert, hochviskos	industrielle Anwendungen, Großgebände	Filmbildner, Holzkleber, Medizin, USP Class VI zertifiziert	nicht gasend	spaltfüllend, nicht tropfend, langsame Abbindung
Gebindegrößen (g)	20, 500	20, 500	20, 500	500	20, 500	20, 500	20

Cyanolit®	5004	5250	5811
Viskosität (mPas)	35	2200	10
Abbindung (Sek.)	15 – 20	10 – 20	10 – 40
Zugscherfestigkeit (MPa)	5 – 7 *	10	5 – 7 *
Temperaturbeständigkeit (°C)	-80 bis +80	-80 bis +80	-80 bis +80
Max. Spalt (mm)	0,1	0,2	0,1
Empfohlene Werkstoffe	Kunststoff, Metall	Kunststoff, Metall	Kunststoff, Metall
Besonderheit	allgemeine Anwendungen, niedrige Viskosität	allgemeine Anwendungen, hohe Viskosität	ohne weiße Spuren
Gebindegrößen (g)	500	500	500



* Materialbruch

Panacol ist ein international führender Hersteller von Industrieklebstoffen und Spezialklebstoffen für die Medizintechnik.

Das Produktspektrum reicht von UV-Klebstoffen über Strukturklebstoffe bis hin zu leitfähigen Klebstoffen für die verschiedensten Anwendungen.

Als Mitglied der Hönle Gruppe sind zudem innovative UV- und UV-LED-Aushärtungssysteme erhältlich.



Unser Sortiment umfasst diese Klebstoffmarken:

Elecolit®

Elektrisch als auch thermisch leitfähige Klebstoffe, erhältlich als 1K- oder 2K-Produkte. Je nach Füllstoff sind sie für automatische Dosieranlagen oder auch für Jet- und Siebdruck-Verfahren geeignet.

Penloc®

Strukturklebstoffe, geeignet zum Kleben von verschiedenen Werkstoffen wie Metall, Glas, Keramik, Hartholz und viele Kunststoffe (außer PE und PP) oder für Metallverklebung mit hoher Temperaturbelastung.

Vitralit®

Mit UV- oder sichtbarem Licht aushärtende Klebstoffsysteme, die mittels Gasentladungslampen oder LEDs in Sekundenschnelle ausgehärtet werden können.

Structalit®

Structalit®-Klebstoffe sind 1K- oder 2K-Produkte auf Epoxidharzbasis mit höchster Festigkeit und hoher Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit.

Mehr Informationen zu den einzelnen Produktgruppen entnehmen Sie bitte den speziellen Produkt-Datenblättern oder informieren Sie sich auf unserer Website www.panacol.de.

hönle group		Spezialklebstoffe	UV-Klebstoffe	Leitklebstoffe	Vergießen	Härten
aladin	eleco-efd	eltosch grafix	hönle	panacol	printconcept	raesch
				uv-technik speziallampen		



Panacol-Elosol GmbH, Daimlerstr. 8, 61449 Steinbach/Taunus, Germany
 Telefon: +49 6171 6202-0, Fax: +49 6171 6202-590, E-Mail: info@panacol.de, www.panacol.de

Alle technischen und prozessrelevanten Angaben sind von der Anwendung abhängig und können von den hier angegebenen Daten abweichen. Technische Änderungen vorbehalten. © Copyright Panacol-Elosol GmbH. Stand 1/2016.