



Member of Hönle Group

Ihr Ansprechpartner:

Juliane Sieber

Telefon: +49 (0)6171 6202580 juliane.sieber@panacol.de Daimlerstr. 8 61449 Steinbach/Taunus

Seite 1 von 2

Presseinformation

Steinbach, 10. April 2014

Sicheres Aushärten von Klebstoffen in Sekundenschnelle

Auf der Medtec 2014 präsentieren Panacol und Hönle Systemtechnologie für die Medizintechnik

Der Experte für industrielle Klebstoffe Panacol und der UV-Spezialist Hönle, beides Unternehmen der Hönle Gruppe, präsentieren auf der Medtec 2014 ihre Hightech-Produkte für die Medizintechnik.

Die Spezialklebstoffe von Panacol lassen sich in Sekundenschnelle mit UV-LED-Strahlern aushärten: So dauert es bei vielen Anwendungen nur Sekunden, bis Panacol-Klebstoffe mit der LED Powerline der Dr. Hönle AG, die bei einer Wellenlänge von 405 nm über eine sehr hohe Intensität verfügt, vollständig ausgehärtet sind. Doch es ist nicht nur die Geschwindigkeit, die diese Klebetechnologie einzigartig macht. Sie steht auch für höchste Präzision und Sicherheit. Das zeigt sich unter anderem beim Kleben von Metallnadeln in Kunststoffspritzen, beim Zusammenfügen einzelner Kunststoffteile für die Gehäuse von Dialysefiltern und Blutoxygenatoren oder beim Kleben von Schläuchen in Kunststoffgehäuse. Für all diese Anwendungen sind Panacol-Klebstoffe hervorragend geeignet. Die Verklebungen zeichnen sich durch hohe Stabilität und Nadelauszugskräfte aus. Das gilt auch noch nach mehreren Sterilisationszyklen. Ein weiterer Vorteil: Das Kleben von Kunststoff- und Einwegprodukten ist äußerst kostengünstig.





Member of Hönle Group

Ihr Ansprechpartner:
Juliane Sieber

Telefon: +49 (0)6171 6202580 juliane.sieber@panacol.de Daimlerstr. 8 61449 Steinbach/Taunus

Seite 2 von 2

Presseinformation

Neu im Panacol-Produktsortiment ist Vitralit® 7562, ein äußerst wasserbeständiger Klebstoff, der selbst nach siebentägiger Wasserlagerung noch sehr gute Haftfestigkeitswerte aufweist. Mit dem neu entwickelten Vitralit®1655 auf Epoxidharzbasis sowie dem Vitralit® 4731 auf Acrylatbasis wurde speziell das Portfolio für PVC- und Kunststoffverklebungen erweitert. Beide Klebstoffe eignen sich insbesondere für größere Flächen und können aufgrund ihrer Weichheit sehr gut Spannungen aushalten oder Dehnungen ausgleichen.

Alle Panacol-Klebstoffe, die speziell für die Medizintechnik entwickelt wurden, sind USP Class VI- und/oder ISO 10993-zertifiziert und zu 100% lösemittelfrei. Klebstoffe, die insbesondere für die Verklebung von Massenprodukten genutzt werden, sind auch mit fluoreszierenden Eigenschaften erhältlich, um eine schnelle Prozess- und Qualitätskontrolle durchführen zu können. Panacol-Produkte decken ein breites Spektrum an Viskositäten ab, von kapillarfließend bis hin zu spaltfüllend. Selbstverständlich produziert Panacol auch individuelle Klebstoffe, perfekt abgestimmt auf die Anforderungen der Kunden.

Besuchen Sie uns auf der Medtec 2014 Halle 5, Stand 5E65!